

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Gueugnon 71130 Gueugnon FRANCE</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 18G0529494-01 V01																																														
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80431724 /02-71944/1				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Tibnor Oy PO Box 3 1 05801 HYVINKAA FINLANDE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 4501016313																																																		
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden A001.A02541																																																		
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-2 / 14 - 1.4016 ASTM A 240 / 16 - TYPE 430 EN 10088-4 / 09 - 1.4016		Finish Présentation Ausfuehrung 2R BA 2R		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Annealed Recuit 770 C MINI Geglueht Forced Air Air forcé Geblaese Luft																																																		
				Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen V0110 18/10/2016																																																						
DIN EN ISO 9445-1 - DIN EN ISO 9445-2																																																										
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen				Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																																																				
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 924423		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 303090		Thickness Epaisseur - Staerke 0,700 mm		Width Largeur - Breite 1000,00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 7988 KGS																																																
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Required - Exigé % mini Anforderung. % maxi</td> <td>0,080</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> <td>0,75</td> <td>16,00 18,00</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,0150</td> <td>0,040</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze</td> <td>0,034</td> <td>0,39</td> <td>0,33</td> <td>0,14</td> <td>16,09</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,0015</td> <td>0,030</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>															C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P					Required - Exigé % mini Anforderung. % maxi	0,080	1,00	1,00	0,75	16,00 18,00				0,0150	0,040					Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0,034	0,39	0,33	0,14	16,09				0,0015	0,030				
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P																																																
Required - Exigé % mini Anforderung. % maxi	0,080	1,00	1,00	0,75	16,00 18,00				0,0150	0,040																																																
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0,034	0,39	0,33	0,14	16,09				0,0015	0,030																																																
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																										
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE										Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C) :																																												
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																																												
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		50mm HBW1		Rp0.2% Rp1%		Rm																																														
3 T		mini maxi		280		450 600		22 183		29 150		155																																														
2 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		304		489		29 150		155		155																																														
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																																																						
C40 t(°c) C44																																																										
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				Customer Quality 25/04/2018 Romain GERARD The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																																																
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 180423G03894-100215				Internal cleanliness: A: B: C: D:																																																				