



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTROLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Nachdem
EN 10204

BL: 0216373 - 3

Date: 31/07/2018

Manufact. / Product. /Herstell.

APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL

Item / Article / Produkt

96-314011

Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr

82654074

SHEETS WN 4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0

Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr

320130

Customer / Client / Kunde

OVAKO METALS OY AB

Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung

EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301
EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301
ASTM A 240(M) TYPE 304L/304
ASME SA 240 TYPE 304L/304

Order / Commande / Order

807834585 - 07

Reference / Référence / Referenz

008808

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr

18K0033313 18K0033313-CE

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,026	0,446	1,399	8,001	18,09	0,274		0,076	0,001	0,038						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1

	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte	
	MPA			%	%		
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	DDQ
	341		626		53	87,5	

Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6435047	1090									
6435048	1090									
6435049	725									

Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 3

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 2905



Correspondentieadres:
Aperam Genk
Swinnewijerweg 5, Poort Genk 7523
3600 Genk, Belgium
Tel. +32 (0)89 30 21 11

MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1

N-Nr-N 18K0033313-01 V01

Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD2000 W2 §4.1.1

Tech. Req.: AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2

Manufacturer's works order number
N° de la commande usine productrice
Werkauftragsnummer
80456990/04-20733/341/04

Surveyor's mark
Cachet de l'expert
Stempel des
Werkssachverstaendigen



Purchaser and/or consignee
Client et/ou destinataire
Besteller und/oder Empfänger

Purchaser's order number
N° de commande client
Kundenbestellnummer
807783423

Product - Produit - Erzeugnis
COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED
COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE
COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT

APERAM SS&S GERMANY
Hildener Strasse 28

40699 Erkrath
DEUTSCHLAND

Customer article number
N. article client
Artikelnummer des Kunden
ART000102

Steel designation

Désignation de l'acier
Stahlbezeichnung

EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301
EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301
ASTM A 240-2017 TYPE 304L / 304
ASME SA 240-2017 TYPE 304L / 304
EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301

Finish
Présentation
Ausführung

1D
1D
NO 1
NO 1
1D

Steelmaking process

Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren
Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting
Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

Any supplementary requirements

Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen

Product delivery condition

Etat de livraison du produit - Lieferzustand

Solution treated:

Hypertrempe: **1050 °C**

Loesungsgegl+abgeschreckt:

Forced air-water/air forcé-eau
Gebläse Luft-Wasser

ASME-CODE SECT. 2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2: OK

Identification of the product

Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses
MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM

Dimensions

Dimensions - Abmessungen

Number of pieces

Nb de pièces - Stueckzahl

1

Coil n.

N. Bobine - Band Nr.

82654074

Heat n.

N. Coulée - Schmelz Nr.

320130

Thickness

Epaisseur - Staerke

10.00 mm

Width

Largeur - Breite

1500.00 mm

Length

Longueur - Laenge

Net weight

Poids net - netto Gewicht

21340 KG

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co						
Required - Exigé Anforderung.	%mini 0.030	%maxi 0.75	2.00	8.00 10.50	17.50 19.50			0.100	0.015	0.045							
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.026	0.44	1.39	8.00	18.09	0.27		0.076	0.001	0.038	0.253						

Positive material identification carried out : OK
Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK
Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

Location (1)

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur

Test temperature (°C) :

Direction (2)

Required

Exigé

Anforderung

mini

maxi

Yield or proof strength

Limite d'élasticité

Dehngrenze

MPa

Tensile Strength

Résistance à la traction

Zugfestigkeit

MPa

Elongation after fracture

Allongement après rupt.

Bruchdehnung

%

Hardness

Dureté

Haerte

Yield or proof strength

Limite d'élasticité

Dehngrenze

MPa

Tensile str.

Résist. MPa

Zugfestigkeit

MPa

Elongation %

Allongement.

Bruchdehnung

%

Rp0.2%

Rp1%

Rm

A5

50mm

HRBW

Rp0.2%

Rp1%

Rm

A5

1

T

341

382

626

56

53

88

86

92

45

45

Impact strength test

Essai de résilience

Kerbschlagzähigkeitstest

Corrosion test

Test de corrosion

Korrosionstest

C40

t(°C)

C44

EN ISO 3651/2 - A:OK

Internal cleanliness:

A:

B:

C:

D:

C57

Location of the sample (1)

Emplacement de l'échantillon

Lage des Probenabschnittes

1. Front - Début - Anfang

2. Back - Fin - Ende

3. Middle - Milieu - Mitte

C01

The delivery is in accordance with the order

La fourniture est conforme aux exigences de la commande

Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z01

Packing list

Avis d'expédition

Lieferscheinnummer

2018044358-100055

A10

Organisation inspection

Organisme et/ou service contrôle

Ueberwachungsabteilung

A05

Quality Department

17/7/2018



The inspector

Le responsable

Der Werkssachverstaendige

D. Raemaekers

Z02

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1						N-Nr-N 18K0033313-CE V01																									
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80456990/04-20733/341/04		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 807783423																									
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke: 10.00 mm Width Largeur - Breite: 1500.00 mm Length Longueur - Laenge:				Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl: 1		Net weight Poids net - netto Gewicht: 21340 KG																									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 82654074		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 320130		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 21340 KG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50						0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.026		0.44		1.39		8.00		18.09		0.27				0.076		0.001		0.038		0.253											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK														D52																			
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370												C20																			
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur												Test temperature (°C):		C03																	
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung															
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5											
		mini		210		250		520		45		45		92																			
		maxi						700						86																			
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		341		382		626		56		53		88																			
2				C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19											
Impact strength test Essai de résilience Kerschlagzaehigkeitstest		C40		t(°c)		C44																											
		C42																															



Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 18K0033313-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis	Certificate CCPU - Zeugnis 18K0033313-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011	Year 11 Année Jahr
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80456990/04-20733/341/04	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S GERMANY Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 807783423 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000102
Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen	
Coil n° N° de bobine - Band Nr 82654074	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl		
EN10088-4		
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke		
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals	DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01	
Steel Acier Werkstoff	1.4307/1.4301	
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt		
Coil / bobine / Band		
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2		
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt		