

Prezemni certifikat 3.2 / Inspection certificate 3.2 / Abnahmeprüfzeugnis 3.2 EN 10204:2004	Plačnik / Payer / Zahler HW-INOX GMBH KAISERSWERTHER STR 113 D-40880 RATINGEN GERMANY
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. <b>10203098-20037882-235458</b> z / dated / vom <b>28.11.2022</b>	Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. <b>20037882</b> z / dated / vom <b>28.10.2022</b>
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. <b>7823</b>	Kupčeva št. izdelka / Purchaser Article No. / Artikel Nr. des Kunden
Št. Dobavnege lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. <b>10203098</b> z / dated / vom <b>28.11.2022</b>	Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum <b>28.11.2022</b>
Št. Računa / Account No. / Kontonummer <b>2220101020849</b>	

Izdelek / Product / Erzeugnis	SINOXX 4307	
<b>DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH</b>		
Zahteve / Requirements / Anforderungen	Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung	
ASME SA-240/SA-240M; BPVC.II.A-2021	S30400	304
ASTM A 240/A 240M-22	S30400	304
ASME SA-240/SA-240M; BPVC.II.A-2021	S30403	304L
ASTM A 240/A 240M-22	S30403	304L
EN 10028-7:2016	1.4301	X5CrNi18-10
EN 10088-2:2014	1.4301	X5CrNi18-10
EN 10088-4:2009	1.4301	X5CrNi18-10
EN 10028-7:2016	1.4307	X2CrNi18-9
EN 10088-2:2014	1.4307	X2CrNi18-9
EN 10088-4:2009	1.4307	X2CrNi18-9
AD 2000-Merkblatt W 0:2016		
AD 2000-Merkblatt W 10:2016		
AD 2000-Merkblatt W 2:2016		
PED-2014/68/EU		
Customer Grade	WARMGEWALZTE ROSTFREIEBLECHE W.RN. 1.4307	
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation		
Dodatne zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche anforderung		
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses	TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED / LÖSUNGSGEGLÜHT, GEBEIZT	
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung	ASME Finish:No. 1 - on both sides ASTM Finish:No. 1 - on both sides EN Surface:1D - on both sides EN10163:B3	



Žig in podpis neodvisnega inšpektorja  
Stamp and signature of the independent inspector  
Stempel und Unterschrift des unabhängige Sachverständigen



NEVENKA VANČINA GALE

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)  
Dr. Gorazd Kosec

**sij** | acroni  
8 SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Slovenia, EU

Oznake izdelka / Marking of the product / Kenzeichnung des Erzeugnisses							
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel designation Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis	Žig kontrolorja Stamp of the works inspector Stempel des Werkssachverständigen	Žig prevzemalca Stamp of the inspection representative Stempel des Abnahmebeauftragten	
SIJ   ACRONI							
Dodatne Oznake / Other marks / Andere Kennzeichen							

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung							
Poz. Item. Pos.	Št. Sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Teoretična teža Mass Masse (kg)	Teža neto Actual mass Ist Masse (kg)	Dimenzije izdelka Product dimension Maße des Erzeugnisses (mm)	Št. kosov No. of pieces Stückzahl	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.
10	324330	2232659801	4320,00	4320,00	60,000 / 1500 / 6000	1	2232659801
10	324330	2232659901	4320,00	4320,00	60,000 / 1500 / 6000	1	2232659901

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + AOD + VD

**Pogoji toplotne obdelave / Heat treatment details / Wärmebehandlung Details**

HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1070°C, HOLDING TIME 120 minutes, WATER QUENCHED  
 TOPLOTNA OBDELAVA: TOPILNO ŽARJENO PRI 1070°C, ČAS OGREVANJA 120 minut, GAŠENO VODA  
 WARMBEHANDLUNG: LOSUNGSGLUHEN BEI 1070°C, HALTEDAUER 120 Minuten, WASSER ABGESCHRECKT  
 Lot Numbers : 2232659801, 2232659901

Žig in podpis neodvisnega inšpektorja  
Stamp and signature of the independent inspector  
Stempel und Unterschrift des unabhängige Sachverständigen

  
  
 NEVENKA VANČINA GALE

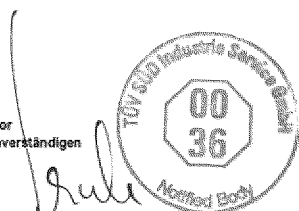
SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)  
Dr. Gorazd Kosec

**sij** | acroni  
 SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Slovenia, EU

Mehanske lastnosti pri sobni temperature +20°C / Mechanical properties at room temperature +20°C / Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur +20°C														
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Meja plastičnosti Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze  (MPa)		Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit  (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper Yield strenght Obere Streckgrenze  (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Bruchesechnürung  (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung  (%)			Razmerje Ratio Beziehung	Trdota Hardness Härte
		T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	Rp0,2	Rp1,0	Rm	Reh	Z	A5	A50	A80	Rp/Rm	HBW
Zahteve Requirements Anforderung	MIN			210,0	250,0	520,0			45,0	40,0				
	MAX					700,0							201	
324330	2232659801	T	T	S2	328,0	364,0	591,0		54,5	57,5			170	
324330	2232659901	T	T	S2	316,0	350,0	592,0		54,5	57,5			171	
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche														

Preskus udarne žilavosti / Charpy impact test / Kerbschlagbiegeversuch (J)										
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Test temperature Temperature Prüf temperatue  (°C)		Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Posamezne vrednosti Individual values Einzelwerte  (J)			Povprečne Mean value Mittelwert  (J)
		T		T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	1	2	3	
Zahteve Requirements Anforderung	MIN						60	60	60	60
	MAX	20								
324330	2232659801	20		T	T	S2	337	329	332	333
324330	2232659901	20		T	T	S2	317	329	320	322
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche										

Žig in podpis neodvisnega inšpektorja  
Stamp and signature of the independent inspector  
Stempel und Unterschrift des unabhängigen Sachverständigen



NEVENKA VANČINA GALE

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)  
Dr. Gorazd Kosec

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung											
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.											324330
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Al	%Mo	%V	%Ti
0,023	0,303	1,780	0,038	0,0003	18,01	8,06	0,411	0,006	0,366	0,07	0,002
%Nb	%N	%Co									
0,004	0,0870	0,159									

Dodatne zahteve: / Additional requirements: / Zusätzliche Anforderungen :  
Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr. : 324330

Feritno število / Ferrite no. / Ferrit nr. 3,52

Kontrola oznak, identifikacije, površine, oblike in dimenzij / Control of marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties/ Prüfung von Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße :

ASME SA 480 Ed.2021 OK  
ASTM A480/A480M-22 OK  
EN ISO 18286:2010 Flatness Class N OK  
EN ISO 18286:2010 Thickness: OK OK  
EN ISO 18286:2010 Width/Length Class B OK

Preizkus odpornosti na korozijo / Corrosion test / Korrosion test

Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr. : 2232659801, 2232659901

Cracking resistance v skladu z ANSI \ NACE MR0175 \ ISO 15156-3(2015): OK / Cracking resistance in accordance with ANSI \ NACE MR0175 \ ISO 15156-3(2015): OK / Cracking resistance nach ANSI \ NACE MR0175 \ ISO 15156-3(2015): OK

Interkristalna korozija po ASTM A262:2015-E: OK / Intergranular corrosion test acc.ASTM A262:2015-E: OK / Interkristalline Korrosion nach ASTM A262:2015-E: OK

Interkristalna korozija po ISO-3651-2:1998-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2:1998-A: OK / Interkristalline Korrosion nach ISO-3651-2:1998-A: OK

Sulfide Stress Cracking Resistance v skladu z ANSI \ NACE MR0103 \ ISO 17945-2015: OK / Sulfide Stress Cracking Resistance in accordance with ANSI \ NACE MR0103 \ ISO 17945-2015: OK / Sulfide Stress Cracking Resistance nach ANSI \ NACE MR0103 \ ISO 17945-2015: OK

Zig in podpis neodvisnega inšpektorja  
Stamp and signature of the independent inspector

Stempel und Unterschrift des unabhängige Sachverständigen



NEVENKA VANČINA GALE

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)  
Dr. Gorazd Kosec

**sij** | acroni  
SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Slovenia, EU

## Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

Država porekla = Država izdelave taline = Država izdelave slaba - SLOVENIJA - EU / Country of Origin = Country of melt = Country of slab: SLOVENIA - EU / Herkunftsland = Land der Schmelze = Land der Bramme - SLOVENIA - EG

Material ni kontaminiran z živim srebrom. / Free from Known Contamination with Mercury. / Keine Kontamination mit Quecksilber.

Material je skluden z RoHS direktivo. Podrobnosti na: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material fully comply with RoHS directive, Details on: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material ausgestattet mit RoHS-Richtlinien, Einzelheiten auf: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf>

Sistem vodenja kakovosti je certificiran po ISO 9001. Št. Certifikata: 12 100 6200 TMS. Izdajatelj: TÜV SÜD Management Service GmbH. / Quality Management System is certified according to ISO 9001. Certificate no. 12 100 6200 TMS, issued by TÜV SÜD Management Service GmbH. / Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001. Zertifikat Nr. 12 100 6200 TMS der TÜV SÜD Management Service GmbH.

Izdano v soglasju s TÜV Bayern e.V. (08/1965) / Issued in agreement with TÜV Bayern e.V. (08/1965) / Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e.V. (08/1965) / В порядке, согласованном с TÜV Bayern e. V. (08/1965).

Potrjen sistem kakovosti v skladu s PED, priloga I, točka 4.3 s strani priglšenega organa 0036 (oktober 2002) (certifikat št. DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC). / QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (October 2002) (Certification No. DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC). / QS entsprechend DGRL, Anhang I, Absatz 4.3 von Notified Body 0036 überprüft (Oktober 2002) (Zertifizierungs-Nr. DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC).

Testiranje mehanskih lastnosti in nadzor označevanja ob polni prisotnosti TUV inšpektorja. Kontrola površine, oblike in dimenzijskih lastnosti ob delni prisotnosti TUV inšpektorja. / Mechanische Prüfungen und Prüfung von Kennzeichnung durchgeführt im Beisein des TUV-Prüfers. Oberfläche, Form und Maße stichprobenweise im Beisein des TUV-Prüfers durchgeführt. / Testing of mechanical properties and control of marking and identification witnessed by TUV inspector. Control of surface appearance, shape and dimensional properties partly witnessed by TUV inspector.

Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION / messen: KEINE ERHÖHTE RADIOAKTIVITÄT

Spektrometerska analiza PMI v skladu API RP 578: OK / Spectrometer Sorting Test PMI according API RP 578: OK / Spektrometer Sortiertest PMI nach API RP 578: OHNE BEANSTANDUNG

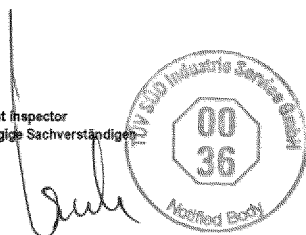
Vizualni pregled: OK / Visual inspection: OK / Sichtprüfung: OHNE BEANSTANDUNG

Priloga / Annex / Anbau :

Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking / CE-Kennzeichnung

Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking / CE-Kennzeichnung

Žig in podpis neodvisnega inšpektorja  
Stamp and signature of the independent inspector  
Stempel und Unterschrift des unabhängigen Sachverständigen



NEVENKA VANČINA GALE

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)  
Dr. Gorazd Kosec

**sij** | acroni  
SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice  
Slovenia, EU



0036

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice, Slovenija  
12

ACR-4307-P\_CPR\_06-13

EN 10088-4:2009

Vroče valjana pločevina X2CrNi18-9 / 1.4307  
Warmgewaltes Blech X2CrNi18-9 / 1.4307  
Hot rolled plate X2CrNi18-9 / 1.4307

Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sovprežne konstrukcije iz jekla in betona  
Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken  
Metal structures or in composite metal and concrete structures.

Tolerance dimenzij in oblike  
Grenzabmaße und Formtoleranzen  
Tolerances on Dimensions and shape

EN 18286, razred / Klasse / class : B/N

Raztezek / Dehnung / Elongation  
Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength  
Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength  
Udamo delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength  
Varivost CEV / Schweißbeignung CEV / Weldability CEV  
Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability

Izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih  
Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben  
Expressed as indicated in the DoP

Regulirana snov: Ni preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt. / Regulated Substance: No performance determined



0036

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice, Slovenija  
12

ACR-4301-P\_CPR\_06-13

EN 10088-4:2009

Vročje valjana pločevina X5CrNi18-10 / 1.4301  
Warmgewaltes Blech X5CrNi18-10 / 1.4301  
Hot rolled plate X5CrNi18-10 / 1.4301

Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sovprežne konstrukcije iz jekla in betona  
Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken  
Metal structures or in composite metal and concrete structures.

Tolerance dimenzij in oblike  
Grenzabmaße und Formtoleranzen  
Tolerances on Dimensions and shape

EN 18286, razred / Klasse / class : B/N

Raztezek / Dehnung / Elongation  
Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength  
Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength  
Udamo delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength  
Varivost CEV / Schweißbeignung CEV / Weldability CEV  
Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability

Izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih  
Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben  
Expressed as indicated in the DoP

Regulirana snov: Ni preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt. / Regulated Substance: No performance determined