



INSPECTION CERTIFICATE 3.1
DIN EN 10204 3.1

Certificate No
Zeugnis Nr.
N° du certificat

Page
Seite
Page

656361/002/A 1 (01)
Date Datum Date
16.01.2014

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|----------|----------------------------------|---|-------|--|--|--|
| Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison SALES OPS SWEDEN FL CONSIGNEE ABRAMSONS VAG 2 635 10 ESKILSTUNA SVERIGE | | OUTOKUMPU NORDIC AB PO BOX 1134 631 80 ESKILSTUNA SVERIGE | | PO16790 | | | | | | | | | |
| Requirements, Anforderungen, Exigences AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7 ASTM A240/A240M-13A ASME SA-240 II A ED.2010 ADD.2011A | | Our Order No. Unser Auftrag Nr Notre commande n° 0300279112 | Your order, Ihre Bestellung, Votre commande N34028 / ÅKE | | | | | | | | | | |
| Product, Erzeugnisform, Produit COIL, STAINLESS STEEL | | Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferanten Signe de producteur outokumpu | Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD | Inspector's stamp Zeichen d. Sachverständigen Pecan de l'expert | | | | | | | | | |
| Grade, Werkstoff, Nuance 1.4301 TYPE 304 1.4307 | | Tolerances Toleranzen Tolérances EN ISO 9445-2 | | | | | | | | | | | |
| Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4301 2B | | Marks, Vorsandzeichen, Marques | | | | | | | | | | | |
| Line Reihe Ligne | Item Position Poste | Charge-test No Schmelz-Probé Nr. Coulée n° | Size, Abmessungen, Dimensions | Quantity Stückzahl Nombre | Weight, Gewicht, Poids Finish Ausführung Fini EN/ASTM | | | | | | | | |
| 1 | 6 | 32624 1 | 1,5 X 1500 MM | 18740 KG | 2B | | | | | | | | |
| Charge no Schmelz Nr. Coulée n° | | Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimique | | | | | | | | | | | |
| | | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | N % | | | | |
| | | 32624 | 0,020 | 0,40 | 1,52 | 0,036 | 0,003 | 18,1 | 8,1 | 0,046 | | | |
| Line Reihe Ligne | Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mécaniques | | | | | | | | Tensile test, Zugversuch, Essai de traction ISO 6892-1:2009 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION | | | | |
| | Location Ort Lieu | Rp0.2 MPa | Rp1.0 MPa | Rm MPa | % | A50 % | A80 % | Hardness Härte, Dureté HBW | APPROVED ACC. TO AD2000-W0 WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC TO PED 97/23/EC BY CERTIFICATION BODY FOR PRESSURE EQUIPMENT OF THE TÜV NORD REG.-NO. 0045 | | | | |
| 1 | E A | 284 285 | 316 317 | 630 632 | | 55 57 | 54 56 | 166 166 | | | | | |
| Identity test, Verwachsungsprüfung, Contrôle d'identification Size, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergranular corrosion, Prüfung auf interkrist. Korros. Test de corros. intercosti EN ISO 3651-2 A: OK | | OK OK OK | | A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin | | | | | | | | | |
| ASTM A240/A240M-13A ASME SA-240 II A ED.2010 ADD.2011A TYPE 304L EN 10088-2/1.4307, 1.4301 HEAT TREATMENT 1050 C ASTM A240/UNS S30400 ASTM A240/UNS S30403 | | We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanträge entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. | | | | This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature. | | | | | | | |
| | | Outokumpu Stainless Oy | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | Authorized inspector Werkstoffverständiger Inspecteur autorisé | | | | MINNA TAIVAINEN | | | | | | | |
| | | FI-95490 Tornio, Finland Tel +358 16 4521, Fax +358 16 452350 www.outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland Business Identity Code 0823315-9 | | | | | | | | | | | |