
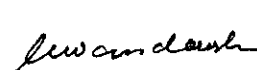



Herstellerwerk / Manufacture's works / Usine productrice 		Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document / Type du document ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION nach / according to / suivant EN 10204-3.1				Bescheinigungsnr. / Document number / Numéro de document 07.03.2019 1000712657 / Seite / Page / Page: 1 / 1					
35667 Dillenburg PF 1751 JÄRVENPÄÄ SERVICE CENTER FI TIBNOR, SERVICE CENTER ASPONKATU 2 FI-04400 JÄRVENPÄÄ			Besteller/Empfänger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire Tibnor Oy, Hyvinkää Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client 4501096525 Werksauftragsnr. / Manufacturer's works order no/ N° de la commande de l'usine productrice 900522777 / 004 Lieferanzeige Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°. 87958942 / 010 Erzeugnis / Product / Produit BAND/COIL/ROULEAU								
Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison EN 10088-2 EN 10028-7 AD 2000 W2 Richtlinie 2014/68/EU ASTM A 240/A 240M ASME SA 240/SA 240M Sec.II Part A Ed.2017			Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier NIROSTA 4301 / 1.4301 Type 304								
Kundenmaterial-Nr. Customer's material number N° de matière du client		Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)			Herstelltart Steelmaking proc. Mode d'elabor.	Ausführung Finish Fini					
		1,5 mm x 1250,0 mm			AOD	IIId / 2R					
Paket-Nr. Packing-No. N° PaLETTE	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Ist-Gewicht Actual weight Masse effective	Ident.-Nr. Erzeugnis Ident.-No of product Ident.-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Id. de la coulée	Proben-Id. Sample Id. Empl. du prélèvement	Proben-Id. Sample Id. Empl. du prélèvement					
5779196	1	5725 KG	482699	328660	1003552221	1003552222					
5779218	1	5380 KG	482699	328660	1003552221	1003552222					
	2	11105 KG									
Schmelze / Cast-No./ Coulée N°		Chemische Zusammensetzung / Chemical composition/ Composition chimique									
		% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% N		
328660		0,040	0,47	1,26	0,035	0,0010	18,30	8,00	0,055		
Prüflot/inspection lot Lot de contrôle Proben-Id./Lage Sample Id./Position Ident./empl. du prélèvement	QUER										
	Rp0,2%	Rp1%	Rm	A80	A2"	HV	HRB				
	MPa	MPa	MPa	%	%	HV	HRB				
1003552221	284	304	630	60,4	60,4	160	81,0				
1003552222	296	346	632	56,3	56,3	160	81,0				
Beständig gegen interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Resistant à la corros. intercrist.: EN ISO 3651-2 I.O. Maße-Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface: I.O. Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Steel grade verification (PMI)/Contrôle d'identification (analyse spectrale): I.O. WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRADE C / AIR HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE C / AIR											
Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document Outokumpu Nirosta GmbH Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt Werk Dillenburg  Abnahmebeauftragter/ Inspector/ Expert Jens Lewandowski Tel.: + 49 (2771) 390-315 Certificates.Nirosta@outokumpu.com				Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Receiving agent's stamp Poinçon de l'agent réceptionnaire 				Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation date d'émission et validation 07.03.2019			
Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery meets the order agreement La livraison correspond à la commande											