

Prevzemni certifikat 3.1 / Inspection Certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004	Prejemnik / Receiver / Empfänger OVAKO METALS OY AB Tuotekatu 3 33840 Tampere FINLAND
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. 10238814-20045189-291128 z / dated / vom 30.08.2024	
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. 029070-1	Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. 20045189 z / dated / vom 12.07.2024
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. 10238814 z / dated / vom 30.08.2024	Kupčeva št. izdelka / Purchaser Article No. / Artikel Nr. des Kunden
Št. Računa / Account No. / Kontonummer 24201117281	Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum 30.08.2024

Izdelek / Product / Erzeugnis		SINOXX 4307
DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH		
Zahteve / Requirements / Anforderungen	Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung	
EN 10028-7:2016	1.4301	X5CRNI18-10
EN 10088-2:2014	1.4301	X5CRNI18-10
EN 10088-4:2009	1.4301	X5CRNI18-10
EN 10028-7:2016	1.4307	X2CRNI18-9
EN 10088-2:2014	1.4307	X2CRNI18-9
EN 10088-4:2009	1.4307	X2CRNI18-9
AD 2000-Merkblatt W 0:2021		
AD 2000-Merkblatt W 10:2022		
AD 2000-Merkblatt W 2:2022		
ASME SA-240/SA-240M; BPVC.II.A-2023		304L
ASME SA-240/SA-240M; BPVC.II.A-2023		304
ASTM A240/A240M-24		304L
ASTM A240/A240M-24		304
PED-2014/68/EU		
Customer Grade		HOT ROLLED STAINLESS STEEL ASME SA 240 TP 304L
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation		
Dodatne zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche anforderung		
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses		
TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED / LÖSUNGSGEGLÜHT, GEBEIZT		
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung		
ASME Finish:No. 1 - on both sides		
ASTM Finish:No. 1 - on both sides		
EN Surface:1D - on both sides		

Oznake izdelka / Marking of the product / Kenzeichnung des Erzeugnisses						
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel designation Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Tafel Nr	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis	Žig kontrolorja Stamp of the works inspector Stempel des Werkssachverständigen	Žig prevzemalca Stamp of the inspection representative Stempel des Abnahmebeauftragten
SIJ I ACRONI						
Dodatne Oznake / Other marks / Andere Kennzeichen						

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung							
Poz. Item. Pos.	Št. Sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Teoretična teža Mass Masse (kg)	Teža neto Actual mass Ist Masse (kg)	Dimenzije izdelka Product dimension Maße des Erzeugnisses (mm)	Št. kosov No. of pieces Stückzahl	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.
1	330712	243221140102	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221140202	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221140302	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221150102	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221150201	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221150203	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401
1	330712	243221150204	540,00	540,00	15,000 /1500 /3000	1	2432211401

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + AOD + VD

Pogoji toplotne obdelave / Heat treatment details / Wärmebehandlung Details

HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1070°C, HOLDING TIME 30 minutes, WATER QUENCHED

TOPLOTNA OBDELAVA: TOPILNO ŽARJENO PRI 1070°C, ČAS OGREVANJA 30 minut, GAŠENO VODA

WARMBEHANDLUNG: LOSUNGSGLUHEN BEI 1070°C, HALTEDAUER 30 Minuten, WASSER ABGESCHRECKT

Lot Numbers : 243221140102, 243221140202, 243221140302, 243221150102, 243221150201, 243221150203, 243221150204

Mehanske lastnosti pri sobni temperature +20°C / Mechanical properties at room temperature +20°C / Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur +20°C														
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št.vzorca Sample No. Probe Nr.	Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Meja plastičnosti Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze (MPa)		Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper Yield strenght Obere Streckgrenze (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Brucheinschnürung (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung (%)			Razmerje Ratio Beziehung	Trdota Hardness Härte
		T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	Rp0,2	Rp1,0	Rm	Reh	Z	A5	A50	A80	Rp/Rm	HBW
Zahteve Requirements Anforderung		MIN			210,0	250,0	520,0			45,0	40,0			
		MAX					700,0							201,0
330712	2432211401	T	T	S2	287,0	329,0	609,0			55,5	58,5			171,0
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche														

Preskus udarne žilavosti / Charpy impact test / Kerbschlagbiegeversuch (J)										
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Test temperature Temperature Prüftemperatur (°C)		Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Posamezne vrednosti Individual values Einzelwerte (J)			Povprečje Mean value Mittelwert (J)
		T		T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	1	2	3	
Zahteve Requirements Anforderung	MIN						60	60	60	60
	MAX	20								
330712	2432211401	20		T	T	S2	360	377	372	370
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche										

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung									
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.					330712				
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Co	
0,027	0,337	1,891	0,031	0,0003	18,33	8,13	0,0981	0,134	

Kontrola oznak, identifikacije, površine, oblike in dimenzij / Control of marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties/ Prüfung von Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße :

ASTM A480/A480M-22 OK

EN 10029:1991 Thickness Class B OK

EN 10029:1991 Width/Lenght : OK OK

EN ISO 18286:2010 Thickness: OK OK

EN ISO 18286:2010 Width/Length Class B OK

Preizkus odpornosti na korozijo / Corrosion test / Korrosion test

Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr. : 2432211401, 2432211401

Interkristalna korozija po ASTM A262:2015-E: OK / Intergranular corrosion test acc.ASTM A262:2015-E: OK / Interkristalline Korrosion nach ASTM A262:2015-E: OK

Interkristalna korozija po ISO-3651-2:1998-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2:1998-A: OK / Interkristalline Korrosion nach ISO-3651-2:1998-A: OK

Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

Država porekla = Država izdelave taline = Država izdelave slaba - SLOVENIJA – EU / Country of Origin = Country of melt = Country of slab: SLOVENIA – EU / Herkunftsland = Land der schmelze = Land der Bramme – SLOVENIA – EG

Material ni kontaminiran z živim srebrom. / Free from Known Contamination with Mercury. / Keine kontamination mit Quecksilber.

Material je skladen z RoHS direktivo. Podrobnosti na: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material fully comply with RoHS directive, Details on: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material ausgestattet mit RoHS-Richtlinien, Einzelheiten auf: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf>

Sistem vodenja kakovosti je certificiran po ISO 9001. Št. Certifikata: 12 100 6200/01 TMS. Izdajatelj: TÜV SÜD Management Service GmbH. / Quality Management System is certified according to ISO 9001. Certificate no. 12 100 6200/01 TMS, issued by TÜV SÜD Management Service GmbH. / Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001. Zertifikat Nr. 12 100 6200/01 TMS der TÜV SÜD Management Service GmbH.

Izdano v soglasju s TÜV SÜD Industrie Service GmbH. / Ausgestellt im Einvernehmen mit der TÜV SÜD Industrie Service GmbH. / Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

Sopodpisovanje s strani TÜV Bayern Sachsen e. V. ni potrebno (dopis z dne 20.06.1996). / Gegenzeichnungsverzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996. / Waiving of countersigning by TÜV Bayern Sachsen e. V. dated 20 June 1996.

Sistem kakovosti odobren v skladu s PED, Priloga I, odstavek 4.3 s strani priglasenega organa 0036 (certifikat št. DGR-0036-QS-W 22/2002/MUC-01). / QS entsprechend DGRL, Anhang I, Absatz 4.3 von Notified Body 0036 überprüft (Zertifizierungs-Nr. DGR-0036-QS- W 22/2002/MUC-01). / QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-W W 22/2002/MUC-01).

RADIOAKTIVNO ONESNAŽENJE MANJŠE OD 100 Bq na kg / RADIOACTIVE CONTAMINATION BELOW 100 Bq per kg / RADIOAKTIVITÄT UNTER 100 Bq pro kg

Spektrometerska analiza PMI v skladu API RP 578: OK / Spectrometer Sorting Test PMI according API RP 578: OK / Spektrometer Sortiertest PMI nach API RP 578: OHNE BEANSTANDUNG

Vizualni pregled: OK / Visual inspection: OK / Sichtprüfung: OHNE BEANSTANDUNG

Priloga / Annex / Anbau :

Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking / CE-Kennzeichnung



0036

SIJ ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice, Slovenija
22

ACR-4307-P_CPR_06-13

EN 10088-4:2009

Vroče valjana pločevina X2CRNI18-9 / 1.4307
Warmgewalztes Blech X2CRNI18-9 / 1.4307
Hot rolled plate X2CRNI18-9 / 1.4307

Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sovprežne konstrukcije iz jekla in betona
Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
Metal structures or in composite metal and concrete structures.

Tolerance dimenzij in oblike
Grenzabmaße und Formtoleranzen
Tolerances on Dimensions and shape

EN ISO 18286, razred / Klasse / class : B

Raztezek / Dehnung / Elongation
Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength
Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength
Udarno delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength
Varivost CEV / Schweißseignung CEV / Weldability CEV
Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability

Izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih
Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben
Expressed as indicated in the DoP

Regulirana snov: Ni preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt./ Regulated Substance: No performance determined