




Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison TIBNOR OY				TIBNOR OY							
TUOTEKATU 3 33840 TAMPERE SUOMI - FINLAND				ATOMITIE 5 A 00370 HELSINKI SUOMI - FINLAND							
Requirements, Anforderungen, Exigences AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7:2007 ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2013				Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 300309418		Your order, Ihre Bestellung, Votre commande 45968480-0710					
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET , STAINLESS STEEL				Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur outokumpu 		Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD	Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poicon de l'expert 				
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 1.4301 TYPE 304L				Tolerances Toleranzen, Tolérances EN ISO 9445-2							
Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4307 2B				Marks, Versandzeichen, Marques							
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions			Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM			
1	1	38588 2	0,7 X	1250 X	2500	MM	41	704 KG	2B		
2	1	38428 2	0,7 X	1250 X	2500	MM	48	824 KG	2B		
3	2	32121 5	1,0 X	1000 X	2000	MM	49	780 KG	2B		
4	2	31947 4	1,0 X	1000 X	2000	MM	40	622 KG	2B		
5	2	31681 3	1,0 X	1000 X	2000	MM	43	678 KG	2B		
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°	Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N			
	%	%	%	%	%	%	%	%			
38588	0,024	0,42	1,52	0,033	0,002	18,4	8,1	0,045			
38428	0,019	0,38	1,57	0,035	0,002	18,2	8,1	0,045			
32121	0,022	0,51	1,55	0,034	0,003	18,2	8,1	0,050			
31947	0,020	0,44	1,54	0,034	0,003	18,2	8,1	0,052			
31681	0,023	0,39	1,46	0,031	0,001	18,3	8,1	0,049			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caracteristiques mecaniques								Tensile test, Zugversuch, Essai de traction		
	Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HBW	ISO 6892-1:2009 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION		
1	E	293	318	628		57	56	167	APPROVED ACC.TO		
	A	283	308	624		66	64	165	AD2000-WO WITH		
2	E	266	292	627		61	59	164	VERIFICATION OF THE		
	A	264	292	622		61	59	163	UNIFORMITY OVER THE		
3	E	283	318	632		57	56	177	STRIP LENGTH. CERTIFIED		
	A	284	324	620		57	56	176	ACC TO PED 97/23/EC		
4	E	256	287	606		61	59	164	BY CERTIFICATION BODY		
	A	266	298	618		60	58	167	FOR PRESSURE EQUIPMENT		
5	E	259	291	616		64	62	167	OF THE TÜV NORD		
	A	263	294	623		60	58	168	REG.-NO. 0045		
Identity test, Verwechslungsprüfung, Controle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. Korros, Test de corros. intercris.							OK OK OK		A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin		
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2013 TYPE 304 EN 10088-2:2005/1.4307, 1.4301 NACE MR0103-2012 AND NACE MR0175/ISO 15156-1 / NACE MR0175/ISO 15156-3 53450 52119							We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.				
							This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.				
							Outokumpu Stainless Oy				
							 Authorized inspector Werkssachverständiger Inspecteur autorisé MINNA TAIVAINEN				
							FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, Fax +358 16 452 350, www.outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland. Business Identity Code 0823315-9				