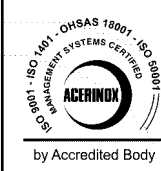


ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2023 19105 20002 ***
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 27099

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D
 1D
 N°1
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
J0071Y	083ACE CA	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CB	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CC	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CD	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0072A	073ACE CC	15,000	1500,00	3000,00	71	1	073ACE	C
J0072A	073ACE CD	15,000	1500,00	3000,00	71	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE SIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %							
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03	84,00	52,03							
083ACE	C T	594,20	291,11	319,69	55,00	84,00	57,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with water/air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

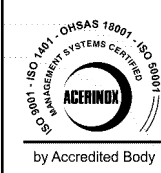
SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2023 19105 20002 ***
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 27099

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SecIIA SA240/SA480Ed23
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SecIIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D
 1D
 N°1
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
J0072C	083ACE BA	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BB	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BC	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BD	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072D	073ACE DA	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0072D	073ACE DB	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE SIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %							
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03	84,00	52,03							
083ACE	C T	594,20	291,11	319,69	55,00	84,00	57,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with water/air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

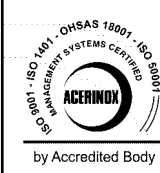
SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° F0 2023 19105 20002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlif.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 27099

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
8188/Aug 23u.V

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH	
INTERKRISTALLINE KORROSION		AUSFÜHRUNG	
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301/1.4307	1D
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301	1D
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304	Nº1
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304L	Nº1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
J0072D	073ACE DC	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0072D	073ACE DD	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EA	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EB	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EC	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE ED	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB	A200 %						
073ACE		C T	608,40	315,03	348,31	50,03	84,00	52,03						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with water/air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

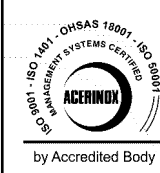
SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° F0 2023 19105 20002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 27099

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
8188/Aug 23u.V

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SeclIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 1D
 1D
 N°1
 N°1

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
J0078V	073ACE HA	15,000	1500,00	3000,00	75	1	073ACE	C
J0078V	073ACE HB	15,000	1500,00	3000,00	75	1	073ACE	C
J0078W	073ACE HC	15,000	1500,00	3000,00	76	1	073ACE	C
J0078W	073ACE HD	15,000	1500,00	3000,00	76	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° <small>PROBE N.</small>	PROBE TYPE <small>SIT. TYPE</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A5 <small>%</small>	HRB	A200 <small>%</small>							
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03	84,00	52,03							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with water/air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O., BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE Nº F0 2023 19105 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER Nº
 UNSERE AUFTR.
 MA 27099

YOUR ORDER Nº
 IHRE BESTELL.
 8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF	AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Acx 160 1.4307	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST Nº	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
J0071Y	083ACE CA	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CB	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CC	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0071Y	083ACE CD	15,000	1500,00	3000,00	70	1	083ACE	C
J0072A	073ACE CC	15,000	1500,00	3000,00	71	1	073ACE	C
J0072A	073ACE CD	15,000	1500,00	3000,00	71	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT Nº	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
REQUIREMENTS		17,500			8,000									
ANFORDERUNGEN	0,030	19,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST Nº	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5									
PROBE NR.	SIT TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%									
REQUIREMENTS		500,00	200,00	240,00	45,00									
ANFORDERUNGEN		700,00												
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03									
083ACE	C T	594,20	291,11	319,69	55,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMQ. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2023 19105 20001 Y**
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 27099

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF	AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Acx 160 1.4307	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
J0072C	083ACE BA	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BB	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BC	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072C	083ACE BD	15,000	1500,00	3000,00	72	1	083ACE	C
J0072D	073ACE DA	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0072D	073ACE DB	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR.														
REQUIREMENTS		17,500			8,000									
ANFORDERUNGEN	0,030	19,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5									
PROBE NR.	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%									
REQUIREMENTS		500,00	200,00	240,00	45,00									
ANFORDERUNGEN		700,00												
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03									
083ACE	C T	594,20	291,11	319,69	55,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

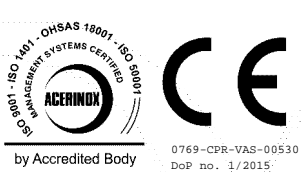
SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O., BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2023 19105 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
 MA 27099

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
 8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)	Acx 160	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
J0072D	073ACE DC	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0072D	073ACE DD	15,000	1500,00	3000,00	73	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EA	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EB	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE EC	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C
J0077J	073ACE ED	15,000	1500,00	3000,00	77	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR.														
REQUIREMENTS		17,500			8,000									
ANFORDERUNGEN	0,030	19,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5									
PROBE NR.	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%									
REQUIREMENTS		500,00	200,00	240,00	45,00									
ANFORDERUNGEN		700,00												
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O., BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015
 by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2023 19105 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
 MA 27099

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
 8188/Aug 23u.V

TRADE MARK
 STEMPÉL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPÉL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF	AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Acx 160 1.4307	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
J0078V	073ACE HA	15,000	1500,00	3000,00	75	1	073ACE	C
J0078V	073ACE HB	15,000	1500,00	3000,00	75	1	073ACE	C
J0078W	073ACE HC	15,000	1500,00	3000,00	76	1	073ACE	C
J0078W	073ACE HD	15,000	1500,00	3000,00	76	1	073ACE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR.														
REQUIREMENTS		17,500			8,000									
ANFORDERUNGEN	0,030	19,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000						
3ACE	0,021	18,070	1,865	0,088	8,010	0,034	0,003	0,357						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5									
PROBE NR.	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%									
REQUIREMENTS		500,00	200,00	240,00	45,00									
ANFORDERUNGEN		700,00												
073ACE	C T	608,40	315,03	348,31	50,03									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 27 Julio 2023