

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° 73 2024 146 20002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 7738

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
120644239 1273926

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SecIIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH	
INTERKRISTALLINE KORROSION		AUSFÜHRUNG	
WERKSTOFF	WERKSTOFF	WERKSTOFF	WERKSTOFF
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4301/1.4307	2B
EN ISO 3651-2	Acx 160	1.4307	2B
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160	304L	2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)				MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		ABMESSUNGEN							
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH					
DICKE	BREITE	LÄNGE							
J2545P	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00		12	7	013JCR	C
J2545R	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00		13	7	013JCR	C
J2545T	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00		11	7	013JCR	C
J2730D	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00		15	9	013JLM	C
J2730E	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00		16	9	013JLM	C
J2730G	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00		17	9	013JLM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
3JCR	0,019	18,105	1,876	0,070	8,090	0,030	0,001	0,408						
3JLM	0,020	18,230	1,728	0,062	8,005	0,029	0,001	0,323						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	SIT	TYPE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB					
				N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%						
013JCR		C	T	615,85	334,61	370,60	56,58	58,58	88,00					
013JCR		F	T						88,00					
013JLM		C	T	638,41	337,60	375,14	53,03	55,03	85,00					
013JLM		F	T						86,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

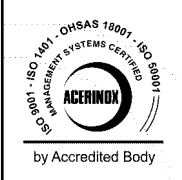
SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 18 Enero 2024

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° 73 2024 146 20002 ***

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 7738

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
120644239 1273926

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
4511

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed23/A480Ed23-ASME SecIIA SA240/SA480Ed23

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 EN ISO 3651-2
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 Acx 160 1.4301/1.4307 2B
 Acx 160 1.4307 2B
 Acx 160 304L 2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
J2730J	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00	18	9	013JLM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
3JLM	0,020	18,230	1,728	0,062	8,005	0,029	0,001	0,323						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB							
013JLM 013JLM	C T F T	638,41	337,60	375,14	53,03	55,03	85,00 86,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 18 Enero 2024

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMQ. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **73 2024 146 20001 Y**

GEMÄSS ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
MA 7738

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
120644239 1273926

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
EN 10088-4-2009		Acx 160 1.4307	2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
J2545P	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00	12	7	013JCR	C
J2545R	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00	13	7	013JCR	C
J2545T	013JCR E	5,000	1500,00	3000,00	11	7	013JCR	C
J2730D	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00	15	9	013JLM	C
J2730E	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00	16	9	013JLM	C
J2730G	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00	17	9	013JLM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
3JCR	0,019	18,105	1,876	0,070	8,090	0,030	0,001	0,408						
3JLM	0,020	18,230	1,728	0,062	8,005	0,029	0,001	0,323						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
013JCR	C T	615,85	334,61	370,60	58,58									
013JLM	C T	638,41	337,60	375,14	55,03									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 18 Enero 2024

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE Nº 73 2024 146 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER Nº
 UNSERE AUFTR.
 MA 7738

YOUR ORDER Nº
 IHRE BESTELL.
 120644239 1273926

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4-2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 INTERKRISTALLINE KORROSION
 WERKSTOFF
 Acx 160 1.4307

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST Nº PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
J2730J	013JLM B	5,000	1500,00	3000,00	18	9	013JLM	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT Nº SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
3JLM	0,020	18,230	1,728	0,062	8,005	0,029	0,001	0,323						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST Nº PROBE NR.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
013JLM	C T	638,41	337,60	375,14	55,03									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Melted and transformed in Spain

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia
 Palmones, 18 Enero 2024