



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0101393	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0020841	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
CERTIFICATE OF TEST-MILL CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product		SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G WITHOUT PAPER												
Cliente e/o destinario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB					N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr -Your reference 028402									
Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications 4301/4307 WITHOUT PAPER														
Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1) 1D					Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS									
N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size			Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight					
404039802	2	S082006 S082008 7097069	SHEETS	10,0000 1500,000 3000,00					708,000 708,000 1062,000					
N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness	
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth N/MM	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Strizione Bruchverschmuetung Red of area %	Forma Type Form Type A50/7 %	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura di prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average		
		0,2%	1%											
		RP201 N/MM	RP102 N/MM											
405107	40510739	340	381	625	56	54			87					
405107	40510739	340	381	625	56	54			87					
405107	40510739	340	381	625	56	54			87					
405107	40510739	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N				
		0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077				
		0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077				
	405107	40510739	0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077			
405107														
405107														
405107														
		C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento		EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura		P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re		C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement						
405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED										Note - Notes -Remarks - Bemerkungen		
405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED												
405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED												
Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;														
												Le 3/05/24 Signature de l'inspecteur		



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0101393	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0020841	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
CERTIFICATE OF TEST-MILL CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product	SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G WITHOUT PAPER
Cliente e/o destinario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB	N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr -Your reference 028402

Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications 4301/4307 WITHOUT PAPER	
--	--

Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1) 1D	Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS
--	--

N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
404039802	2	7097070 7097071 7097072	SHEETS	10,0000 1500,000 3000,00			708,000 1062,000 708,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test							Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth		Allungamento Elongation %	Allungamento Elongation %	Strizione Strain % Bruchschmierung Red of area	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura di prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average	
		0,2%	1%											
		RP201	RP102	RM03XXXXX					A50/7					HRB
		N/MM	N/MM	N/MM	%				%					

405107	40510739	340	381	625	56			54					87
405107	40510739	340	381	625	56			54					87
405107	40510739	340	381	625	56			54					87

405107	40510739	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N	
		0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077	
405107	40510739	0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077	
405107	40510739	0,023	1,450	0,036	0,004	0,460	18,060	8,020	0,165	0,077	

405107											
405107											
405107											
		C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento		EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura		P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re		C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement			

405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	
405107	40510739	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	

Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;			Le 3/05/24 Signature de l'inspecteur
--	--	--	---

aperam Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 24K0006478-01 V01																					
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed byTÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																															
		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80898123/01-08457/HN6/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND						Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907387																					
										Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102																							
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT																																	
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2023 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2023 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301				Finish Présentation Ausfuehrung 1D 1D NO 1 NO 1 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage								Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Geblaease Luft-Wasser																			
SUSTAINABILITY KPI : 1.91 TCO2E/T-SCOPE 1+2+3 UPSTREAM (EPD CERTIFIED) ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 /SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm								Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 40510739		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 405107										Net weight Poids net - netto Gewicht 22550 KG																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50						0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.023		0.46		1.45		8.02		18.06						0.077		0.004		0.036		0.165											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungpruefung wurde durchgefuehrt : OK																																	
Location (1)				MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																													
				Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :																			
Direction (2)		Required Exigé Anforderung mini maxi		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % A5 50mm		Hardness Dureté Haearte HRBW		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit Rm		Elongation % Allongement. Bruchdehnung A5																	
1		T		210 250		520 700		45 45		92																							
2		Obtained Obtenu Ergebnisse		340 381		625		56 54		87 88																							
				C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19											
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																													
C40 t(°c)				C44				EN ISO 3651/2 - A:OK				C50		C51		C52		C53		C54		C55											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 2024029676-102381				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 22/2/2024 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																													

aperam Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 24K0006478-CE V01											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service Gmbh with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werkauftragsnummer 80898123/01-08457/HN6/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND										Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907387							
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT														Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301				Finish Présentation Ausfuehrung 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage										Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen							
														Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser									
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen								Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl				1							
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 40510739		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 405107		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 22550 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045												
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.023 C71	0.46 C72	1.45 C73	8.02 C74	18.06 C75			0.077 C78	0.004 C79	0.036 C80	0.165 C81											
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungpruefung wurde durchgefuehrt : OK								D52															
C04																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE										EN ISO 6892-1 B / A-SA 370											
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :											
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haearte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung							
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%							
		mini maxi		210 250		520 700		45 45		92													
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		340 381		625		56 54		87 88													
2																							
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																			
C40 (°c)				C44																			
				EN ISO 3651/2 - A:OK				C50		C51		C52		C53		C54							
								C55															
D51																							
Internal cleanliness: A: B: C: D: C57																							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 2024029676-102381				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 22/2/2024 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige											
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																			

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 24K0006478-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		Certificate CCPU - Zeugnis 24K0006478-CE V01 CE05
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03		 0036 CE06
	Year 11 Année Jahr CE04		
	Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80898123/01-08457/HN6/01 CE07	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND CE08	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907387 CE09
		Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000102 CE10	
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 40510739 CE11	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm CE12	Width Largeur - Breite 1500.00 mm CE13	Length Longueur - Laenge CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißeignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			