


 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 14K0046839-CE V01											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPD-43-2011. In compliance with the Construction Product Directive nr 89/106/EEC.																			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80225445/08-55374/251/08		Surveyor's mark Cachet et/ou destinataire Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Tibnor AB Sjöhagsvägen 2 731 29 Köping SWEDEN				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 45971804-0051													
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED TOLES,LAMINEES A CHAUD,RECUITS+DECAPES BLECHE,WARMGEWALZT,GEGLUEHT+GEBELZT		Finish Présentation Ausfuehrung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Customer article number N.articlé client Artikelnummer des Kunden 45971804/080/150217													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401				Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser													
Z06																					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen						Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 10													
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 43603218		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 436032		Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge 3000.00 mm		Net weight Poids net - netto Gewicht 2118 KG											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																					
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P										
Required -Exigé % mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	10.00 13.00	16.50 18.00	2.00 2.50		0.100	0.015	0.045										
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025	0.45	1.31	10.05	16.59	2.04		0.042	0.004	0.034										
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86				
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														D52							
		C04						C93													
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B										C20									
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										C03									
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung							
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRB C30		Rp0.2% Rp1%		Rm A5							
1 T		mini maxi		220 260		530 680		40 40		95											
2		Obtained Obtenu Ergebnisse		311 349		611		53 52		85 84											
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %										Sample Thickness			
		C40 t(°c) C44		EN ISO 3651/2 - A:OK				50		C50 C51		C52 C53		C54 C55				6.05mm C05			
		C42		D51				Internal cleanliness:		A: B: C: D:											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2014048348-101389				A10		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department				A05			
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		C01				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		16/10/2014 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers		Z02							

 <p>Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Swinnewijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium</p>	<p>Annex to certificate 14K0046839-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis</p> <p>Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011</p> <p>Year 11 Année Jahr</p>	<p>Certificate CCPU - Zeugnis 14K0046839-CE V01</p> 							
<p>Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer</p> <p>80225445/08-55374/251/08</p>	<p>Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger</p> <p>Tibnor AB Sjöhagsvägen 2</p> <p>731 29 Köping SWEDEN</p>	<p>Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 45971804-0051</p> <p>Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden 45971804/080/150217</p>							
<p>Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses</p> <p>Coil n° N° de bobine - Band Nr 43603218</p>	<p>Dimensions Dimensions - Abmessungen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="523 703 842 792">Thickness Epaisseur - Dicke</th> <th data-bbox="842 703 1150 792">Width Largeur - Breite</th> <th data-bbox="1150 703 1481 792">Length Longueur - Laenge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="523 748 842 792">6.00 mm</td> <td data-bbox="842 748 1150 792">1500.00 mm</td> <td data-bbox="1150 748 1481 792">3000.00 mm</td> </tr> </tbody> </table>			Thickness Epaisseur - Dicke	Width Largeur - Breite	Length Longueur - Laenge	6.00 mm	1500.00 mm	3000.00 mm
Thickness Epaisseur - Dicke	Width Largeur - Breite	Length Longueur - Laenge							
6.00 mm	1500.00 mm	3000.00 mm							
<p>Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl</p>									
<p>EN10088-4</p>									
<p>Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke</p>									
<p>Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</p>									
<p>Steel Acier 1.4404/1.4401 Werkstoff</p>									
<p>Hot rolled Laminées à chaud Warmgewalzt</p>									
<p>Sheet / tôle / Blêche</p>									
<p>Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2</p>									
<p>Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt</p>									