

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>								<b>N-Nr-N 15K0002715-CE V01</b>							
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPD-43-2011. In compliance with the Construction Product Directive nr 89/106/EEC.															
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80237941/09-55374/259/09</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet et/ou destinataire Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>Tibnor AB</b> Sjöhagsvägen 2 731 29 Köping SWEDEN				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>45984744-0051</b>									
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> SHEETS,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED TOLES,LAMINEES A CHAUD,RECUITS+DECAPES BLECHE,WARMGEWALZT,GEGLUEHT+GEBELZT		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>45984744/090/150217</b>									
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401				<b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution treated:</b> Hypertrempe: <b>1050 °C</b> Loesungsgegl+abgeschreckt: <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaese Luft-Wasser									
Z06																	
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen						<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>10</b>									
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 44802215		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 448022		<b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 6.00 mm		<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge 3000.00 mm		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>2130 KG</b>							
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																	
		<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ti</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>P</b>						
<b>Required -Exigé %mini</b> Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	10.00 13.00	16.50 18.00	2.00 2.50		0.100	0.015	0.045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.024	0.28	1.32	10.05	16.79	2.02		0.050	0.003	0.032						
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																	
Location (1)												<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B					
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur						Test temperature (°C) :											
<b>Direction (2)</b> <b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung			
		<b>Rp0.2%</b> Rp1%		<b>Rm</b>		<b>A5</b> <b>50mm</b>		<b>HRB</b> C30		<b>Rp0.2%</b> Rp1%		<b>Rm</b>		<b>A5</b>			
<b>1</b> <b>T</b>		mini maxi		220 260		530 680		40 40		95							
		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		307 345		612		53 52		82 81							
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %		50		C50 C51		C52 C53		C54 C55		Sample Thickness 5.86mm			
C40 t(°c) C44		C42		<b>EN ISO 3651/2 - A:OK</b>		D51		Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57					
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung											
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>2015026224-101389</b>				<b>Quality Department</b> 16/1/2015 <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige  <b>D. Raemaekers</b>											

	<b>Annex to certificate 15K0002715-01 V01</b> Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		<b>Certificate</b> CCPU - Zeugnis <b>15K0002715-CE V01</b> CE05		
	<b>Certificate of Production Control Number</b> Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03				
	<b>Year</b> 11 Année Jahr CE01 CE04				
<b>Correspondance address</b> Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel  Swinnewijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium CE01	<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger  <b>Tibnor AB</b> Sjöhagsvägen 2  731 29 Köping SWEDEN CE07 CE08		<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer 45984744-0051 CE09  <b>Customer article number</b> N° d'article client Artikelnummer des Kunden 45984744/090/150217 CE10		
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer  <b>80237941/09-55374/259/09</b> CE07	<b>Identification of the product</b> Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses				
<b>Coil n°</b> N° de bobine - Band Nr <b>44802215</b> CE11		<b>Thickness</b> Epaisseur - Dicke 6.00 mm CE12		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen  <b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm CE13	
				<b>Length</b> Longueur - Laenge 3000.00 mm CE14	
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15					
EN10088-4 CE16					
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17					
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : <a href="http://www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals">www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</a> CE18					
Steel Acier 1.4404/1.4401 Werkstoff CE19					
Hot rolled Laminées à chaud Warmgewalzt CE20					
Sheet / tôle / Blêche CE21					
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE22					
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23					