

aperam Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 2510849862-01 V01																					
		Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED 2014/68/EU, Annex I,Para.4.3,AD 2000 Merkblatt W0 and EN 764-5, Para.4.2 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-M 32/2023/MAN-01). Tech.Req.: AD 2000-Merkblatt W2 - AD 2000-Merkblatt W10 - EN 13445-2																															
ISO 9001:2015 - IATF 16949:2016 - ISO 14001:2015 -ISO 45001:2018-ISO 50001:2018																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 81005815 /01-12551/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		UI2		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 507922655																									
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND						APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART308454																									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 16 - 1.4307 -1.4301 ASTM A 240 / 25 - TYPE 304L -TYPE 304 ASME SA 240 / 23 - TYPE 304L -TYPE 304 EN 10088-2 / 24 - 1.4307 -1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 -1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution annealing Hypertrempe : 1040 C MINI Lösungsglühen																									
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 //ASME-CODE SECT.2 PART A //CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK //COR R. TEST:ASTM A 262-E: OK //ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M //																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																													
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 93037		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 515061		Thickness Epaisseur - Staerke 4,000 mm		Width Largeur - Breite 1500,00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 20750 KGS																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		18,00 19,50						0,100		0,0150		0,045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,024		0,41		1,42		8,05		18,09						0,071		0,0041		0,034		0,207											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgeführt : OK																																	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE										ISO 6892-1 B / A-SA 370																					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :																					
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haearte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																			
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		50mm		5,65		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm															
		230		260		540 700		45		45		92																					
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		303		339		635		54		55		87																			
2 T										86																							
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzuehigkeitstest																																	
		C40		(°c)		C44																											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 250709100888-102381		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Control 11/07/2025 Laurent DUBOIS The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																											
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																															

aperam Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 2510849862-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV with certificate nr 0036-CPR-M-041-2011 In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011(Construction Products Regulation - CPR)																															
ISO 9001:2015 - IATF 16949:2016 - ISO 14001:2015 -ISO 45001:2018-ISO 50001:2018																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 81005815 /01-12551/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		UI2		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE						Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 507922655																					
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND												Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART308454																					
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 16 - 1.4307 -1.4301 ASTM A 240 / 25 - TYPE 304L -TYPE 304 ASME SA 240 / 23 - TYPE 304L -TYPE 304 EN 10088-2 / 24 - 1.4307 -1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 -1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage						Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution annealing Hypertrempe : 1040 C MINI Lösungsglühen																							
						Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen						Forced Air Air forcé Geblaease Luft																					
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 //ASME-CODE SECT.2 PART A //CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK //COR R. TEST:ASTM A 262-E: OK //ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M //																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 4,000 mm						Width Largeur - Breite 1500,00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																					
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 93037		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 515061										Net weight Poids net - netto Gewicht 20750 KGS																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		18,00 19,50						0,100		0,0150		0,045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,024		0,41		1,42		8,05		18,09						0,071		0,0041		0,034		0,207											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungpruefung wurde durchgefuehrt : OK																		D52															
																		C93															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE ISO 6892-1 B / A-SA 370																C20															
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																Test temperature (°C) :		C03													
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung													
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		50mm		5,65		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm													
		mini maxi		230		260		540 700		45		45		92						Rm													
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		303		339		635		54		55		87																			
2 T														86																			
				C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19											
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzachigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																													
C40				C44																													
								EN ISO 3651-2 :OK				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05									
				C42				D51				Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 250709100888-102381				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Control 11/07/2025 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige				Laurent DUBOIS 																	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																													

ZSQ701 - PS5

aperam Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues	Annex to certificate 2510849862-CE V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 2510849862-CE V01		
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPR-M-041-2011		C E 0036		
	Year 11 Année Jahr				
CE01	CE02	CE03	CE04	CE05	CE06
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 81005815 /01-12551/1	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 507922655		
	CE07		CE08	Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kundes ART308454	
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses		Dimensions Dimensions - Abmessungen			
Coil n° N° de bobine - Band Nr 93037	Thickness Epaisseur - Dicke 4,000 mm	Width Largeur - Breite 1500,00 mm	Length Longueur - Laenge	CE11	CE12
CE13	CE14	CE15	CE16	CE17	CE18
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl					
EN 10088-4 /09					
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke					
Declaration of performance : Déclaration des performances : DoP Nr : ISB.01.01 /ISB.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation					
Steel Acier 1.4307 /1.4301 Werkstoff					
COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND					
COIL - BOBINE - BAND					
Elongation / Allongement /Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield Strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9445					
Regulated substance : no performance determined Substance reglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff : keine Leistung festgestellt					