


1634754

 Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE	MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NR EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1	N-Nr-N 1510354570-01 V01
	ISO 9001 V2008 - ISO TS 16949 V2009 - ISO 14001 V2004	

Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80254837 /03-15722/1	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger ROBA METALS B.V. Zomerdijk 27	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 740838
---	---	--

Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND	3402 M USSELSTEIN PAYS BAS	Customer article number N. article client Artikelnummer des Kunden
--	---	---

Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4404 - 1.4401 EN 10088-2 / 14 - 1.4404 - 1.4401 ASTM A 240 / 14 - TYPE 316L - TYPE 316 ASME SA 240 / 13 - TYPE 316L - TYPE 316	Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B	Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen	Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1110 C Loesungsgegl + abgeschreckt Forced Air Air forcé Gebläse Luft
---	---	--	--

ASTM A480/A480M - ASME CODE SECT2 PART A - NACE MR0175 - ISO15156
 CONTROLE ANTI-MELANGE PAR SPECTOMETRE - STEEL GRADE VERIFICATION (PMI):OK

Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE	Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness - Epaisseur - Staerke: 3,000 mm Width - Largeur - Breite: 1500,00 mm Length - Longueur - Laeage	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl: 1 Net weight Poids net - netto Gewicht: 19950 KGS
--	--	--

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P			
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi	0,030	0,75	2,00	10,00 13,00	16,50 18,00	2,000 2,500		0,100	0,0150	0,045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0,028	0,40	1,34	10,12	16,59	2,020		0,048	0,0022	0,032			

Positive material identification carried out : OK
 Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK
 Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUEES - MECHANISCHE WERTE														
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur														
! Test temperature (°C) :														
Direction (2) Required Exigé Anforderung	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile str. Résist. Zugfestigkeit		Elongation % Allongement Bruchdehnung	
	mini maxi	MPa	MPa	MPa	%	50mm	HRB	C30	MPa	MPa	MPa	MPa	%	%
1 T	240	270	530	680	40	40	95							
2 T	312	352	612		60	51	81							

Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte	The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen	Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachsungsabteilung Service Métallurgique
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs	Marking, inspection and measurement - without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung	The inspector Le responsable Der Werkssachverständige