


Herstellerwerk / Manufacture's works / Usine productrice 	Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document / Type du document ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION nach / according to / suivant EN 10204-3.1	Bescheinigungsnr. 14.03.2016 Document number Numéro de document 1000600361 / Seite / Page / Page: 1 / 1
---	---	--

35667 Dillenburg PF 1751 JÄRVENPÄÄ SERVICE CENTER FI TIBNOR, SERVICE CENTER ASPONKATU 2 FI-04400 JÄRVENPÄÄ	Besteller/Empfänger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire Tibnor Oy, Hyvinkää Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client 4500818173 Werksauftragsnr. / Manufacturer's works order no/ N° de la commande de l'usine productrice 900484346 / 005 Lieferanzeige Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°. 87800419 / 020 Erzeugnis / Product / Produit BAND/COIL/ROULEAU
--	--

Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison EN 10088-2 EN 10028-7 AD 2000 W2 Richtlinie 97/23/EG ASTM A 240/A 240M ASME SA 240/SA 240M Sec.II Part A Ed.2015	Stahlorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier NIROSTA 4301 / 1.4301 Type 304
---	--

Kundenmaterial-Nr. Customer's material number N° de matière du client	Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)	Herstellart Steelmaking proc. Mode d'élabor.	Ausführung Finish Fini
	1,5 mm x 1250,0 mm	AOD	IIIId / 2R

Paket-Nr. Packing-No. N° Palette	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Ist-Gewicht Actual weight Masse effective	Ident.-Nr. Erzeugnis Ident.-No of product Ident.-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Id. de la coulée	Proben-Id. Sample Id. Empl. du prélèvement	Proben-Id. Sample Id. Empl. du prélèvement
5602131	1	5760 KG	458196	312058	1003180691	1003180692
5602132	1	5730 KG	458196	312058	1003180691	1003180692
	2	11490 KG				

Schmelze / Cast-No./ Coulée N°	Chemische Zusammensetzung / Chemical composition/ Composition chimique								
	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% N	
312058	0,040	0,53	1,19	0,032	0,0010	18,20	8,10	0,059	

Prüflös/Inspection lot Lot de contrôle Proben-Id./Lage Sample Id./-Position Ident./empl. du prélèvement	QUER								
	Rp0,2%	Rp1%	Rm	A80	A2"	HV	HRB		
	MPa	MPa	MPa	%	%	HV	HRB		
1003180691	290	313	642	59,3	59,3	166	82,0		
1003180692	306	339	646	56,9	56,9	167	82,0		

Beständig gegen interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Resistant à la corros. Intercrest.: EN ISO 3651-2 I.O.


Maße-Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface: I.O.



Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Test of identity(spectrum analysis)/Contrôle d'identification (analyse spectrale): I.O.

WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT

TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRADE C / AIR

HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE C / AIR



Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document Outokumpu Nirosta GmbH Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt Werk Dillenburg  Abnahmebeauftragter/ Inspector/ Expert Jens Lewandowski Tel.: + 49 (2771) 39-0315 Fax: + 49 (2771) 39-0510 Certificates.Nirosta@outokumpu.com	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Receiving agent's stamp Poinçon de l'agent réceptionnaire  Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation date d'émission et validation 14.03.2016
--	---

Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery meets the order agreement
 La livraison correspond à la commande

10/10/10

10/10/10