





Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison SALES OPS SWEDEN FL CONSIGNEE ABRAMSONS VAG 2 635 10 ESKILSTUNA SVERIGE		OUTOKUMPU NORDIC AB PO BOX 1134 631 80 ESKILSTUNA SVERIGE																	
Requirements, Anforderungen, Exigences EN 10088-4:2009 AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7:2007 ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2015		Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 300375286	Your order, Ihre Bestellung, Votre commande 100882 / ÅKE																
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET, STAINLESS STEEL		Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur outokumpu 	Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD																
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4301 TYPE 304 1.4307		Tolerances Toleranzen, Tolérances EN ISO 9445-2																	
Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4301 2B		Marks, Versandzeichen, Marques 																	
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions	Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM	 14 0045-CPR-0567												
1	1	58166 5	1,0 X 1250 X 2500 MM	210	5040 KG	2B													
2	X 2	58312 4	1,0 X 1500 X 3000 MM	116	4102 KG	2B													
3	3	49039 2	1,25 X 1250 X 2500 MM	170	5050 KG	2B													
4	8	58378 6	2,0 X 1500 X 3000 MM	28	1970 KG	2B													
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°	Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques																		
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %											
58166	0,019	0,49	1,54	0,030	<.001	18,2	8,0	0,043											
58312	0,022	0,57	1,52	0,032	<.001	18,1	8,0	0,052											
49039	0,015	0,36	1,39	0,026	<.001	18,2	9,5	0,045											
58378	0,022	0,56	1,55	0,032	0,001	18,3	8,1	0,047											
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caracteristiques mecaniques							Tensile test, Zugversuch, Essai de traction											
	Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duratè HBW	ISO 6892-1:2009 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION										
1	E	274	309	627		56	55	165	APPROVED ACC. TO AD2000-W0 WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC. TO PED 97/23/EC BY TUV NORD REG. NO. 0045. DOPS ACC. TO CPR AVAILABLE ON THE WEB PAGE BY STEEL NUMBER										
	A	273	306	628		56	55	166											
2	E	291	322	639		56	55	182											
	A	290	321	640		57	56	178											
3	E	293	317	607		53	52	166											
	A	285	310	607		53	52	162											
4	E	303	333	636		54	53	175											
	A	302	334	637		54	53	178											
Identity test, Verwechslungsprüfung, Controle d'identification SIZES, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros. Prüfung auf interkrist. Korros. Test de corros. intercrist. EN ISO 3651-2 A: OK														OK OK OK			A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin		
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2015 TYPE 304L EN 10088-2:2014/1.4301, 1.4307 HEAT TREATMENT 1060 C ASTM A240/UNS S30400, S30403														We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.					
														This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.					
														Outokumpu Stainless Oy 					
														Authorized inspector Werkssachverständiger Inspecteur autorisé PETRI MURE					
														FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, Fax +358 16 452350, www.outokumpu.com					