

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0016551-01 V01									
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651455/03-05700/124/03		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger Tibnor Oy NIINSTONKATU 7 05801 HYVINKAA FINLAND				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 4501251143													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH BA COIL, LAMINE A FROID, FINI BA COIL, KALTGEWALZT, BLANKGEGLUHELT				Finish Présentation Ausführung 2R BA 2R		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer A001.A02541											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-2-2014 1.4016 ASTM A 240-2020 TYPE 430 EN 10088-4-2009 1.4016		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen V0110 18/10/2016		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Annealing Recuit Glühen 1000 °C				Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser													
DIN EN ISO 9445-1 / DIN EN ISO 9445-2																					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 0.70 mm						Width Largeur - Breite 1000.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 2		Net weight Poids net - netto Gewicht 11200 KG							
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 10356791		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 602780		Thickness Epaisseur - Staerke 0.70 mm		Width Largeur - Breite 1000.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 2		Net weight Poids net - netto Gewicht 11200 KG									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																					
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P	
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi		0.080		1.00		1.00		0.75		16.00 18.00								0.015		0.040	
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.040		0.29		0.27		0.14		16.17								0.002		0.025	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																					
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										EN ISO 6892-1 B / A-SA 370									
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :									
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung			
		Required Exigé Anforderung		Obtained Obtenu Ergebnisse																	
		mini maxi																			
1 T		280 348		372 495		450 600		22 26		22 24		183 147 142									
2																					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40 (J/C)		C44		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %		70											
		C42				ASTM A262 E:OK		D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:			
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021035613-100215				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 21/4/2021  The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige D. Raemaekers											
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				Z02											