

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 20I0656466-01 V01</b>																																																																																																	
A04		A02 Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV SÜD - Auf Gegenzeichnung wird verzichtet Issued in accordance with TÜV SÜD - Verification is not required Etabli en accord avec le TÜV SÜD - Dispense de contresignature AD 2000 Merkblatt W0 - PED 2014/68 EU Annex I.Point 4.3										A03																																																																																																	
A01 ISO 9001:2015 - IATF 16949:2016 - ISO 14001:2015		Z05										A07 <b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>011876521</b>																																																																																																	
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80636367 /01-08869/1</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen <b>UI2</b>		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>APERAM SS&amp;S ERKRATH</b> Hildener Straße 28  40699 Erkrath ALLEMAGNE		<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART308454</b>																																																																																																							
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND		B01		A06		A09																																																																																																							
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung  EN 10028-7 / 16 - W2-W10 -1.4307 -1.4301 ASTM A 240 / 20 - TYPE 304L -TYPE 304 ASME SA 240 / 19 - TYPE 304L -TYPE 304 EN 10088-2 / 14 - 1.4307 -1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 -1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung  2B 2B 2B 2B 2B		<b>Steelmaking process</b> Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand  <b>Solution annealing</b> Hypertrempe : <b>1040 C MINI</b> Lösungsglühen  <b>Forced Air</b> Air forcé Geblaese Luft																																																																																																							
B02		C70		B03		B04																																																																																																							
CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK / ASME-CODE SECT.2 PART A / NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 / AST M A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M / CORR. TEST:ASTM A 262-E: OK /																																																																																																													
Z06																																																																																																													
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen						<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>																																																																																																					
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 71084A		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 525180		<b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 4,000 mm		<b>Width</b> Largeur - Breite 1500,00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>23330 KGS</b>																																																																																																			
B07		B09		B10		B11		B13																																																																																																					
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Co</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Required</b> -Exigé %mini</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8,00</td> <td>18,00</td> <td></td> <td></td> <td>0,100</td> <td>0,0150</td> <td>0,045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Anforderung. %maxi</td> <td>0,030</td> <td>0,75</td> <td>2,00</td> <td>10,50</td> <td>19,50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cast Analysis</td> <td>0,024</td> <td>0,38</td> <td>1,40</td> <td>8,01</td> <td>18,11</td> <td></td> <td></td> <td>0,077</td> <td>0,0025</td> <td>0,031</td> <td>0,204</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Analyse coulée</td> <td>C71</td> <td>C72</td> <td>C73</td> <td>C74</td> <td>C75</td> <td>C76</td> <td>C77</td> <td>C78</td> <td>C79</td> <td>C80</td> <td>C81</td> <td>C82</td> <td>C83</td> <td>C84</td> <td>C85</td> </tr> <tr> <td>Analyse Schmelze</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>C86</td> </tr> </tbody> </table>															C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co					<b>Required</b> -Exigé %mini				8,00	18,00			0,100	0,0150	0,045						Anforderung. %maxi	0,030	0,75	2,00	10,50	19,50											Cast Analysis	0,024	0,38	1,40	8,01	18,11			0,077	0,0025	0,031	0,204					Analyse coulée	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	Analyse Schmelze															C86
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co																																																																																																		
<b>Required</b> -Exigé %mini				8,00	18,00			0,100	0,0150	0,045																																																																																																			
Anforderung. %maxi	0,030	0,75	2,00	10,50	19,50																																																																																																								
Cast Analysis	0,024	0,38	1,40	8,01	18,11			0,077	0,0025	0,031	0,204																																																																																																		
Analyse coulée	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85																																																																																														
Analyse Schmelze															C86																																																																																														
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK																																																																																																													
C04																																																																																																													
C93																																																																																																													
D52																																																																																																													
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20																																																																																																	
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C) :										C03																																																																																																	
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung																																																																																															
<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>5,65</b> <b>50mm</b>		<b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>																																																																																																	
mini maxi		230 260		540 700		45 40		92																																																																																																					
<b>1 T</b> <b>2 T</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		323 364		653		54 52		85 86																																																																																																			
C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17																																																																																															
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest																																																																																																											
C40		C44																																																																																																											
				<b>EN ISO 3651-2 :OK</b>																																																																																																									
C42		D51																																																																																																											
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Z01		<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung		A05																																																																																																					
C01		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>201105I00834-102381</b>		A10		<b>Quality Control</b>  05/11/2020 <b>Laurent DUBOIS</b>																																																																																																							
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		D01		<b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige		Z02																																																																																																					
C02																																																																																																													