



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Landstraße 27-29
42781 Haan

Tel: 02104 / 2829-700

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Gemäß
EN 10204

BL: 0045705 - 3

Date: 07/12/2021

Manufact. / Product. /Herstell. APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL	Item / Article / Produkt 96-314013
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 13456283	SHEETS 4301/4307 1D WITHOUT PAPER 12,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 624970	Customer / Client / Kunde OVAKO METALS OY AB
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304	Order / Commande / Order 109945984 - 07
	Reference / Référence / Referenz 021133

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
21K0037766

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,023	0,399	1,393	8,001	18,038	0,293		0,071	0,004	0,031						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B

	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	%
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	
	370		636		54	89,4	

Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation


Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht	Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht	Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht	Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg		Kg		Kg		Kg
6861315	850						
S035865	850						

Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 2

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 1700



MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1		N-Nr-N 21K0037766-01 V01
Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1		
Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2		

Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80733730/01-69815/A96/01	Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM STAINLESS S & S Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 109885483
---	--	---	---

Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT	Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000104
--	--

Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301	Finish Présentation Ausfuehrung ID ID NO 1 NO 1 ID	Steelmaking process Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage	Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser
--	--	--	--

ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR.
 TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK

Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM	Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 12.00 mm	Width B10 Largeur - Breite 1500.00 mm	Length B11 Longueur - Laenge	Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1	Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 26280 KG
---	--	--	--	--	---

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG														
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co			
Required - Exigé % mini Anforderung. % maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045				
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.023 C71	0.39 C72	1.39 C73	8.00 C74	18.03 C75	0.29 C76		0.071 C78	0.004 C79	0.031 C80	0.168 C81			

Positive material identification carried out : OK
 Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK
 Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK


Location (1) MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :			
Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung		
	Rp0.2% Rp1%		Rm		50mm A5		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm 50mm				
1	210 250		520 700		45 45		92								
2	370 415		636		54 56		89 90								

Impact strength test
Essai de résilience
Kerbschlagzähigkeitstest

Corrosion test
Test de corrosion
Korrosionstest

EN ISO 3651/2 - A:OK

Internal cleanliness: A: B: C: D: C57

Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte	The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen	Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 7/10/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs	Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021049625-102381	 R. Vliegen