






		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 16K0044902-01 V01											
		Certified acc.PED 2014/68/EC Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																			
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80331712/14-08256/254/14		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558567/kn													
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, COLD ROLLED, FINISH 2 B TOLES, LAMINEES A FROID, FINI 2B BLECHE,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT								Customer article number N.articel client Artikelnummer des Kunden 5085													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2008 1.4404 / 1.4401 EN 10088-2-2014 1.4404 / 1.4401 ASTM A 240-2015 TYPE 316L / 316 ASME SA 240-2015 TYPE 316L / 316 EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt:		Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser											
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // DIN EN ISO 9445-1 / DIN EN ISO 9445-2 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M																					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 5.00 mm						Width B10 Largeur - Breite 1500.00 mm		Length B11 Longueur - Laenge 3000.00 mm		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 93									
Coil n. N.Bovine - Band Nr. 62804912		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 628049								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 16707 KG											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																					
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P	
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		10.00 13.00		16.50 18.00		2.00 2.50				0.100		0.015		0.045	
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.024		0.47		1.28		10.03		16.68		2.02				0.035		0.003		0.031	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK																					
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370								Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C) :									
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung							
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRB		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5							
mini maxi		240 270		530 680		40 40		95													
Obtained Obtenu Ergebnisse		305 334		600		52 52		81 84													
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		C40		C44		C42		C51		C52		C53		C54							
		t(°c)						50		C50		C51		C52							
								EN ISO 3651/2 - A:OK		D51		A:		B: C: D:							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2016048178-8256		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 11/9/2016 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		C01				A10		D01													

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 16K0044902-CE V01											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPD-43-2011. In compliance with the Construction Product Directive nr 89/106/EEC.																			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80331712/14-08256/254/14		Surveyor's mark Cachet et/ou destinataire Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558567/kn													
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, COLD ROLLED, FINISH 2 B TOLES, LAMINEES A FROID, FINI 2B BLECHE, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT						Steelmaking process Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5085													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401		Finish Présentation Ausfuehrung 2B		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser													
Z06																					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 5.00 mm						Width B10 Largeur - Breite 1500.00 mm		Length B11 Longueur - Laenge 3000.00 mm		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 93									
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 62804912		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 628049								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 16707 KG											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																					
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P	
Required - Exigé % mini Anforderung. % maxi		0.030		0.75		2.00		10.00 13.00		16.50 18.00		2.00 2.50				0.100		0.015		0.045	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.024		0.47		1.28		10.03		16.68		2.02				0.035		0.003		0.031	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK												D52									
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20									
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										C03									
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa			Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa			Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung							
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm	HRB	Rp0.2%		Rp1%		Rm	A5				
1		mini		240		270		40		40	95										
2		maxi		305		334		52		52	81										
		C11		C14		C12		C13		C15	C31	C16		C17		C18	C19				
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest						E0.2(T)/R(T) %													
C40 t(°c)		C44		EN ISO 3651/2 - A:OK						50		C50	C51	C52	C53	C54	C55	C05			
		C42		D51						Internal cleanliness:		A:	B:	C:	D:	C57					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen						Z01		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				A05							
		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2016048178-8256						A10		Quality Department 11/9/2016				Z02							
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung						D01		The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers				Z02							

	Annex to certificate 16K0044902-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		Certificate CCPU - Zeugnis 16K0044902-CE V01 CE05
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03		
	Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnewijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium CE01	Year 11 Année Jahr CE04	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80331712/14-08256/254/14 CE07	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK CE08	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558567/kn CE09	Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden 5085 CE10
Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses Coil n° N° de bobine - Band Nr 62804912 CE11	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
	Thickness Epaisseur - Dicke 5.00 mm CE12	Width Largeur - Breite 1500.00 mm CE13	Length Longueur - Laenge 3000.00 mm CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15			
EN10088-4 CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals CE18			
Steel Acier 1.4404/1.4401 Werkstoff CE19			
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt CE20			
Sheet / tôle / Blêche CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9445 CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23			