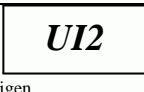
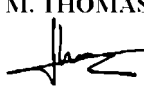


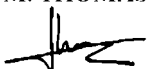


 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 16I0430240-01 V01							
A04		A02 Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV SÜD - Auf Gegenzeichnung wird verzichtet Issued in accordance with TÜV SÜD - Verification is not required Etabli en accord avec le TÜV SÜD - Dispense de contresignature A.D.2000 Merkblatt W0 - W2 - W10 - PED 2014/68 EC - EN 13445-2								A03							
A01 ISO 9001 V2008 - ISO TS 16949 V2009 - ISO 14001 V 2004		Z05								Z06							
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80331673 /04-31873/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DANEMARK				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558564/kn									
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED SHEET TOLE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BLECH		B01		A06				A07 Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5046									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4307 - 1.4301 EN 10088-2 / 14 - 1.4307 - 1.4301 ASTM A 240 / 15 - TYPE 304L - TYPE 304 ASME SA 240 / 15 - TYPE 304L - TYPE 304 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 - 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				C70 Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1100 C Loesungsgegl+abgeschreckt									
ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M DIN EN ISO 9445-1 - DIN EN ISO 9445-2 NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103		B03 Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen								B04 Forced Air Air forcé Geblaese Luft							
B07 Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 1,500 mm				Width B10 Largeur - Breite 1500,00 mm		Length B11 Longueur - Laenge 3000,00 mm		B08 Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 338							
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 67953		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 634056		Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 17910 KGS		Z06											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P						
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0,030	0,75	2,00	8,00 10,50	17,50 19,50			0,100	0,0150	0,045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,025	0,47	1,55	8,04	18,05			0,064	0,0013	0,029						
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		C04								C93 D52							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE										C20					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur								Test temperature (°C) :							
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung					
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		80mm 50mm HRBW	Rp0.2% Rp1%		Rm						
1 T		mini maxi		230 260		540 700		45 40 92									
2 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		309 351		642		54 54 81			80						
		C11		C14		C12		C13	C15		C31	C16 C17 C18 C19					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40 t(°c) C44		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		EN ISO 3651-2 :OK		C50	C51	C52	C53	C54	C55	C05			
		C42		D51		Internal cleanliness:		A:	B:	C:	D:	C57					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung							
		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 160923102294-8256				A10				Service Métallurgique 26/09/2016 M. THOMAS 							
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige							
		C01				D01				Z02							

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 16I0430240-CE V01																																									
Factory Production Control certified by TUV with certificate nr 0036-CPR-M-041-2011 In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011(Construction Products Regulation - CPR)																																																			
ISO 9001 V2008 - ISO TS 16949 V2009 - ISO 14001 V 2004																																																			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80331673 /04-31873/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DANEMARK				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558564/kn																																											
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED SHEET TOLE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BLECH								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5046																																											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4307 - 1.4301 EN 10088-2 / 14 - 1.4307 - 1.4301 ASTM A 240 / 15 - TYPE 304L - TYPE 304 ASME SA 240 / 15 - TYPE 304L - TYPE 304 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 - 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1100 C Loesungsgegl+abgeschreckt																																											
ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M DIN EN ISO 9445-1 - DIN EN ISO 9445-2 NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103								Forced Air Air forcé Geblaese Luft																																											
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 1,500 mm				Width B10 Largeur - Breite 1500,00 mm		Length B11 Longueur - Laenge 3000,00 mm		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 338																																									
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 67953		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 634056								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 17910 KGS																																									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,030</td> <td>0,75</td> <td>2,00</td> <td>8,00 10,50</td> <td>17,50 19,50</td> <td></td> <td></td> <td>0,100</td> <td>0,0150</td> <td>0,045</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,025</td> <td>0,47</td> <td>1,55</td> <td>8,04</td> <td>18,05</td> <td></td> <td></td> <td>0,064</td> <td>0,0013</td> <td>0,029</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P				0,030	0,75	2,00	8,00 10,50	17,50 19,50			0,100	0,0150	0,045				0,025	0,47	1,55	8,04	18,05			0,064	0,0013	0,029			
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P																																										
0,030	0,75	2,00	8,00 10,50	17,50 19,50			0,100	0,0150	0,045																																										
0,025	0,47	1,55	8,04	18,05			0,064	0,0013	0,029																																										
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi																																																			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze																																																			
		Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE																																																	
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa							Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung																																	
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% 230		Rp1% 260		Rm 540 700		80mm 45		50mm 40		HRBW 92		Rp0.2% Rp1%		Rm																																			
Obtained Obtenu Ergebnisse		309		351		642		54		54		81		C16		C17		C18																																	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest																																																			
C40 t(°c) C44																																																			
C42																																																			
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Service Métallurgique																																													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 160923102294-8256				The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige 																																													
C01		C01				C01																																													
C02		C02				C02																																													

 <p>Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues</p>	<p>Annex to certificate 16I0430240-CE V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis</p> <p>Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPR-M-041-2011</p> <p>Year 16 Année Jahr</p>	<p>Certificate CCPU - Zeugnis 16I0430240-CE V01</p> 				
<p>Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer</p> <p>80331673 /04-31873/1</p>	<p>Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger</p> <p>Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28</p> <p>8660 SKANDERBORG DANEMARK</p>	<p>Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 558564/kn</p> <p>Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden 5046</p>				
<p>Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses</p> <p>Coil n° N° de bobine - Band Nr 67953</p>	<p>Dimensions Dimensions - Abmessungen</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="523 703 842 792"> <p>Thickness Epaisseur - Dicke 1,500 mm</p> </td> <td data-bbox="842 703 1147 792"> <p>Width Largeur - Breite 1500,00 mm</p> </td> <td data-bbox="1147 703 1481 792"> <p>Length Longueur - Laenge 3000,00 mm</p> </td> </tr> </table>			<p>Thickness Epaisseur - Dicke 1,500 mm</p>	<p>Width Largeur - Breite 1500,00 mm</p>	<p>Length Longueur - Laenge 3000,00 mm</p>
<p>Thickness Epaisseur - Dicke 1,500 mm</p>	<p>Width Largeur - Breite 1500,00 mm</p>	<p>Length Longueur - Laenge 3000,00 mm</p>				
<p>Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl</p>						
<p>EN 10088-4 /09</p>						
<p>Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke</p>						
<p>Declaration of performance : Déclaration des performances : DoP Nr : ISB.01.01 /ISB.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</p>						
<p>Steel Acier 1.4307 /1.4301 Werkstoff</p>						
<p>COLD-ROLLED SHEET TOLE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BLECH</p>						
<p>SHEET - TOLE - BLECH</p>						
<p>Elongation / Allongement /Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield Strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit</p> <p>Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9445</p>						
<p>Regulated substance : no performance determined Substance reglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff : keine Leistung festgestellt</p>						