


| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---------------|---|---|---|----------------|---|---|---|---|---|--|--|
|  Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE | | MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1 | | | | | | | | N-Nr-N 16I0439360-01 V01 | | | | |
| | | Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV SÜD - Auf Gegenzeichnung wird verzichtet Issued in accordance with TÜV SÜD - Verification is not required Etabli en accord avec le TÜV SÜD - Dispense de contresignature A.D.2000 Merkblatt W0 - W2 - W10 - PED 2014/68 EC - EN 13445-2 | | | | | | | | | | | | |
| Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werkauftragsnummer 80329856 /12-31550/1 | | Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen UI2 | | Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl OY Laajamaentie 1 13430 Hameelinna FINLANDE | | | | Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 204234 | | | | | | |
| Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED SHEET TOLE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BLECH | | | | | | | | Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5079 | | | | | | |
| Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4404 - 1.4401 EN 10088-2 / 14 - 1.4404 - 1.4401 ASTM A 240 / 15 - TYPE 316L - TYPE 316 ASME SA 240 / 15 - TYPE 316L - TYPE 316 EN 10088-4 / 09 - 1.4404 - 1.4401 | | Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B | | Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage | | | | Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1110 C Loesungsgegl+abgeschreckt | | | | | | |
| ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M DIN EN ISO 9445-1 - DIN EN ISO 9445-2 | | | | | | | | Forced Air Air forcé Geblaese Luft | | | | | | |
| Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE | | Dimensions Dimensions - Abmessungen | | | Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 19 | | | | | | | | | |
| Coil n. N.Bobine - Band Nr. 68851 | | Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 636126 | | Thickness Epaisseur - Staerke 4,000 mm | | Width Largeur - Breite 1500,00 mm | | Length Longueur - Laenge 3000,00 mm | | Net weight Poids net - netto Gewicht 2701 KGS | | | | |
| CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Ti | N | S | P | | | |
| Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi | | 0,030 | 0,75 | 2,00 | 10,00 13,00 | 16,50 18,00 | 2,000 2,500 | | 0,100 | 0,0150 | 0,045 | | | |
| Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze | | 0,025 | 0,43 | 1,27 | 10,02 | 16,61 | 2,020 | | 0,027 | 0,0031 | 0,028 | | | |
| Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK | | | | | | | | | | | | | | |
| Location (1) | | MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE | | | | | | | | | | | | |
| | | Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur | | | | | | | | Test temperature (°C) : | | | | |
| Direction (2) | | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa | | Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % | | Hardness Dureté Haerte | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit | Elongation % Allongement. Bruchdehnung | | |
| | | Required Exigé Anforderung | Rp0.2% | Rp1% | Rm | 5,65 | 50mm | HRBW | Rp0.2% | Rp1% | Rm | | | |
| 1 | | mini | 240 | 270 | 530 680 | 40 | 40 | 95 | | | | | | |
| 2 | | Obtained Obtenu Ergebnisse | 311 | 347 | 613 | 58 | 52 | 83 82 | | | | | | |
| Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest | | | | Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest | | | | | | | | | | |
| C40 t(°c) C44 | | | | EN ISO 3651-2 :OK | | C50 C51 | | C52 C53 | | C54 C55 | | C05 | | |
| C42 | | | | D51 | | Internal cleanliness: | | A: B: C: D: | | | | C57 | | |
| Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte | | The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen | | | | Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung | | | | | | | | |
| C01 | | Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 161117I01513-123 | | | | Service Métallurgique 17/11/2016 M. THOMAS The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige | | | | | | | | |
| Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs | | Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung | | | | D01 | | | | | | | | |