




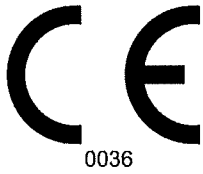
 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11	MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1	N-Nr-N 16K0054736-01 V01													
	Certified acc.PED 2014/68/EC Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1	Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2													
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80337006/09-08256/268/09	Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des  Werkssachverstaendigen	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 560477/BSO												
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED TOLES,LAMINEES A CHAUD,RECUITS+DECAPES BLECHE,WARMGEWALZT,GEGLUHEHT+GEBEIZT			Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5181												
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2008 1.4404 / 1.4401 EN 10088-2-2014 1.4404 / 1.4401 ASTM A 240-2015 TYPE 316L / 316 ASME SA 240-2015 TYPE 316L / 316 EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401	Finish Présentation Ausführung ID ID NO 1 NO 1 ID	Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage	Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgggl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser												
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM	Dimensions Dimensions - Abmessungen			Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 30											
Coil n. N.Boîne - Band Nr. 64008033	Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 640080	Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge 3000.00 mm											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG															
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	C 0.030	Si 0.75	Mn 2.00	Ni 10.00 13.00	Cr 16.50 18.00	Mo 2.00 2.50	Ti 	N 0.100	S 0.015	P 0.045					
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.021 C71	0.45 C72	1.34 C73	10.07 C74	16.52 C75	2.02 C76		0.037 C78	0.002 C79	0.027 C80					
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK															
Location (1)	MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370														
Direction (2)	Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur								Test temperature (°C) :						
Required Exigé Anforderung	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung				
mini maxi	Rp0.2% 220	Rp1% 260	Rm 530 680	A5 40	50mm 40	HRB 95	Rp0.2% 	Rp1% 	Rm 	A5 					
Obtained Obtenu Ergebnisse	361 C11	390 C14	597 C12	50 C13	53 C15	88 90 C31									
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest	Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest	E0.2(T)/R(T) %													
C40 t(°c)															
	EN ISO 3651/2 - A:OK														
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte	The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen					Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung									
	Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2016053662-8256					Quality Department									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs	Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung					6/11/2016  The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige D. Raemaekers									

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1						N-Nr-N 16K0054736-CE V01												
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPD-43-2011. In compliance with the Construction Product Directive nr 89/106/EEC.																		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80337006/09-08256/268/09		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Danstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 560477/BSO														
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS,HOT ROLLED,ANNEALED+PICKLED TOLES,LAMINEES A CHAUD,RECUITS+DECAPES BLECHE,WARMGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT						Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 5181														
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401		Finish Présentation Ausfuehrung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser														
Z06																				
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM			Dimensions Dimensions - Abmessungen			Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 30														
Coil n. N.Bohne - Band Nr. 64008033		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 640080		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge 3000.00 mm	Net weight Poids net - netto Gewicht 10520 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																				
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P										
Required - Exigé Anforderung.	%mini %maxi	0.030	0.75	2.00	10.00 13.00	16.50 18.00	2.00 2.50		0.100	0.015	0.045									
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.021	0.45	1.34	10.07	16.52	2.02		0.037	0.002	0.027									
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86				
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																				
C04										C93										
Location (1) MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20 Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) : C03										
	Direction (2)	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung								
	Required Exigé Anforderung	mini maxi	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm	HRB	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5								
1	T		220	260	530 680	40	40	95												
2		Obtained Obtenu Ergebnisse	361	390	597	50	53	88 90												
		C11	C14	C12	C13	C15	C31	C16	C17	C18	C19									
Impact strength test Essai de résilience Kerschlagzähigkeitstest			Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest			E0.2(T)/R(T) %														
	C40	t(°c)	C44			60	C50	C51	C52	C53	C54	C55	C05							
			C42			D51	Internal cleanliness:	A:	B:	C:	D:	C57								
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte			The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen			Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung		Z01												
			C01				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2016053662-8256	A10												
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs			Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung			Quality Department 6/11/2016 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige		D01												
			C02																	

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 16K0054736-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		Certificate CCPU - Zeugnis 16K0054736-CE V01 CE05	
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03		 CE06	
	Year 11 Année Jahr CE01			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80337006/09-08256/268/09 CE07	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Damstahl A/S DANMARKSVEJ 28 8660 SKANDERBORG DENMARK CE08		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 560477/BSO CE09 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden 5181 CE10	
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses		Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 64008033 CE11	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm CE12	Width Largeur - Breite 1500.00 mm CE13	Length Longueur - Laenge 3000.00 mm CE14	
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15				
EN10088-4 CE16				
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17				
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals CE18				
Steel Acier 1.4404/1.4401 Werkstoff CE19				
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt CE20				
Sheet / tôle / Blêche CE21				
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE22				
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23				