

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------------------|--|---|--|---|---|---|---|--|--|--|
| Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison HTM YHTIÖT OY TEOOLLISUUSKUJA 1 14200 TURENKI SUOMI - FINLAND | | | | HTM YHTIÖT OY TIILITEHTAANTIE 23 12310 RYTTYLÄ SUOMI - FINLAND | | | | | | | | | |
| Requirements, Anforderungen, Exigences EN 10088-2:2014 ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2015 | | | | Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 300447314 | Your order, Ihre Bestellung, Votre commande 10698 | | | | | | | | |
| Product, Erzeugnisform, Produit SHEET , STAINLESS STEEL | | | | Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur | Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD | Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poicon de l'expert | | | | | | | |
| Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 TYPE 304L | | | | Tolerances Toleranzen, Tolérances | | | | | | | | | |
| Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4307 2K | | | | Marks, Versandzeichen, Marques | | | | | | | | | |
| Line Reihe Ligne | Item Position Poste | Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n° | Size, Abmessungen, Dimensions | | Quantity Stückzahl Nombre | Weight, Gewicht, Poids | Finish Ausführung Fini EN/ASTM | | | | | | |
| 1 | 7 | 69125 4 | 1,5 X 1500 X 3000 MM | | 38 | 2016 KG | 2K/4 | | | | | | |
| 2 | 8 | 78308 3 | 2,0 X 1500 X 3000 MM | | 45 | 3132 KG | 2K/4 | | | | | | |
| Charge no. Schmelze Nr. Coulée n° | Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques | | | | | | | | | | | | |
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | N % | | | | | |
| 69125 | 0,023 | 0,37 | 1,55 | 0,028 | <.001 | 18,3 | 8,1 | 0,049 | | | | | |
| 78308 | 0,022 | 0,36 | 1,55 | 0,032 | <.001 | 18,2 | 8,1 | 0,053 | | | | | |
| Line Reihe Ligne | Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caracteristiques mecaniques | | | | | | | | Tensile test, Zugversuch, Essai de traction | | | | |
| | Sample ID Proben ID Echantillon | Rp0.2 MPa | Rp1.0 MPa | Rm MPa | % | A50 % | A80 % | Hardness Härte, Duraté HBW | | ISO 6892-1:2009 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION | | | |
| 1 | 01 | 316 | 344 | 629 | | 59 | 57 | 179 | | TENSILE TEST | | | |
| | 02 | 337 | 365 | 637 | | 54 | 53 | 189 | | AT ROOM TEMPERATURE | | | |
| 2 | 01 | 313 | 346 | 626 | | 56 | 55 | 180 | | IN DELIVERY CONDITION | | | |
| | 02 | 298 | 331 | 618 | | 57 | 56 | 175 | | RP0.2 PROOF STRENGTH | | | |
| | | | | | | | | | | RP1.0 PROOF STRENGTH | | | |
| | | | | | | | | | | RM TENSILE STRENGTH | | | |
| | | | | | | | | | | A50 ELONGATION GL 50 MM | | | |
| | | | | | | | | | | A5 ELONGATION PROPORTION | | | |
| | | | | | | | | | | HBW BRINELL HARDNESS | | | |
| | | | | | | | | | | HV10 VICKERS HARDNESS | | | |
| Identity test, Verwechslungsprüfung, Controle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. Korros, Test de corros. intercrst. EN ISO 3651-2 A: OK | | | | | | | | | | | | | |
| NACE MR0103/ISO 17945 AND NACE MR0175/ISO 15156-1 / NACE MR0175/ISO 15156-3 10698 | | | | | | | | | | We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. | | | |
| This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und is ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature. | | | | | | | | | | | | | |
| Outokumpu Stainless Oy | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Authorized inspector Werkssachverständiger Inspecteur autorisé | | | | | | | | | | PIRKKO JANNE | | | |
| FI-95490 Tornio, Finland Tel. +358 16 4521, email certificate.tornio@outokumpu.com, www.outokumpu.com Domicile: Tornio, Finland. Business Identity Code 0823315-9 | | | | | | | | | | | | | |