

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		Test report EN 10204/2.2 Relevé de contrôle EN 10204/2.2 Werkzeugnis EN 10204/2.2								N-Nr-N 18K0010206-01 V01													
		Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80414858/02-05700/985/02								Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger Tibnor Oy PO Box 3 1 05801 HYVINKAA FINLAND				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 4500995788									
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED, TEARSHEETS TOLES, LAMINEES A CHAUD, RECUITS+DECAPES, TOLES LARMEES BLECHE, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT, TRANENBLECHE								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden B001.A01609															
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 ASME SA 240-2015 TYPE 304L		Finish Présentation Ausführung IM NO 1		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser															
DIN 59220 // DIMENSION AND SHAPE TOLERANCES ACC. TO EN ISO 9444-2																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09: Width B10: Length B11:				Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 15																	
Coll n. N. Bobine - Band Nr. 74504237		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 745042		3.00 mm		1250.00 mm		3000.00 mm		Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 1410 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P			
Required - Exigé Anforderung %mini %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50						0.100		0.015		0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.019		0.46		1.50		8.01		18.07						0.069		0.001		0.030			
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80			
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK												D52											
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20											
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										C03											
Direction (2) Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung					
mini maxi		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5			
		200		240		520 700		45		45		92											
Obtained Obtenu Ergebnisse		298		343		630		52				83											
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				C40		t(°c)		C44													
		EN ISO 3651/2 - A:OK										C50		C51		C52		C53		C54		C55	
		C42		D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		Packing list Avis d'expédition 2018030737-100215 Lieferscheinnummer				A10		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department				A05					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		28/2/2018 The inspector Le responsable D. Raemaekers Der Werkssachverständige				Z02											