



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28  
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0  
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT  
RELEVÉ DE CONTRÔLE  
WERKSZEUGNIS**

BL: 0209088 - 1

Date: 08/03/2018

According to / Selon / Nachdem  
EN 10204

<b>Manufact. / Product. /Herstell.</b> APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL		<b>Item / Article / Produkt</b> 96-314007	
<b>Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr</b> 80203758		SHEETS WN 4307 1D 006807-1/030/96-314007 6,0 X 1500,0 X 3000,0	
<b>Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr</b> 802037		<b>Customer / Client / Kunde</b> OVAKO METALS OY AB	
<b>Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung</b> EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304		<b>Order / Commande / Order</b> 802820232 - 03	
		<b>Reference / Référence / Referenz</b> 006807-1	

AD 2000 W2 – AD 2000 W10 – PED 2014/68/EU

**Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr**  
18K0009909 18K0009909-CE

**Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung**

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,025	0,43	1,44	8,01	18,02	0,36		0,068	0,001	0,03						



**Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1**




	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	DDQ
	317		633		52	86,9	50


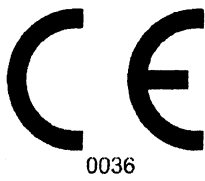
**Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet**

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6356142	1070									
6356143	1070									

**Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 2**  
**Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 2140**

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 18K009909-01 V01</b>													
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																							
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80431730/02-20733/E74/02</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>802769159</b>																	
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS. HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS. LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS. WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBELZT								<b>Customer article number</b> N° article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000091</b>																	
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2016 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2015 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung ID ID NO 1 NO 1 ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution treated:</b> Hypertrempé: <b>1050 °C</b> Loesungsgegl+abgeschreckt: <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Gebläse Luft-Wasser																	
ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 // ISO 15156-1 // ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480/SA480M // CORR TEST ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																									
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 6.00 mm				<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>13720 KG</b>													
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																									
<b>Required -Exigé</b> Anforderung %mini %maxi		<b>Cast Analysis</b> Analyse coulée Analyse Schmelze		<b>C</b> 0.030 0.025		<b>Si</b> 0.75 0.43		<b>Mn</b> 2.00 1.44		<b>Ni</b> 8.00 8.01		<b>Cr</b> 17.50 18.02		<b>Mo</b> 0.36		<b>Ti</b> 0.100		<b>N</b> 0.015		<b>S</b> 0.045		<b>P</b> 0.030		<b>Co</b> 0.187	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																									
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										<b>Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur</b>		<b>Test temperature (°C) :</b>											
<b>Direction (2)</b> <b>Required</b> Exigé Anforderung mini maxi		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung											
<b>1</b> <b>T</b>		<b>Rp0.2%</b> 210		<b>Rp1%</b> 250		<b>Rm</b> 520 700		<b>A5</b> 45		<b>50mm</b> 45		<b>HRBW</b> 92		<b>Rp0.2%</b> 317		<b>Rp1%</b> 358		<b>Rm</b> 633		<b>A5</b> 53		<b>87</b> 86			
<b>2</b> <b>T</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		<b>C11</b> <b>C14</b>		<b>C12</b> <b>C13</b>		<b>C15</b> <b>C31</b>		<b>C16</b> <b>C17</b>		<b>C18</b> <b>C19</b>													
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		<b>E0.2(T)/R(T)</b> %		<b>50</b> <b>C50</b>		<b>C51</b> <b>C52</b>		<b>C53</b> <b>C54</b>		<b>C55</b> <b>C55</b>		<b>C55</b> <b>C55</b>		<b>C55</b> <b>C55</b>		<b>C55</b> <b>C55</b>		<b>C55</b> <b>C55</b>					
<b>EN ISO 3651/2 - A:OK</b>														<b>Internal cleanliness:</b>		<b>A:</b>		<b>B:</b>		<b>C:</b>		<b>D:</b>			
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 27/2/2018 <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige				<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>2018030767-100055</b>				<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung											
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>C01</b> <b>C02</b>		<b>D51</b> <b>D01</b>		<b>A05</b> <b>A10</b>		<b>Z01</b> <b>Z02</b>																	

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 18K0009909-CE V01</b>											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																					
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80431730/02-20733/E74/02</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>802769159</b>															
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT								<b>Customer article number</b> N° article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000091</b>															
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution treated:</b> Hypertrempe: <b>1050 °C</b> Loesungsgegl+abgeschreckt: <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaese Luft-Wasser															
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 6.00 mm				<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>													
<b>Coil n.</b> N. Bobine - Band Nr. 80203758		<b>Heat n.</b> N. Coulée - Schmelz Nr. 802037						<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>13720 KG</b>															
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																							
		<b>C</b>		<b>Si</b>		<b>Mn</b>		<b>Ni</b>		<b>Cr</b>		<b>Mo</b>		<b>Ti</b>		<b>N</b>		<b>S</b>		<b>P</b>		<b>Co</b>	
<b>Required - Exigé</b> Anforderung. %mini %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50						0.100		0.015		0.045			
<b>Cast Analysis</b> Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.43		1.44		8.01		18.02		0.36				0.068		0.001		0.030		0.187	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
<b>Location (1)</b> <b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																							
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur								Test temperature (°C) :													
<b>Direction (2)</b> <b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung									
		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>		<b>50mm</b>		<b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>			
<b>1</b> <b>T</b>		mini maxi		210 250		520 700		45 45		92													
<b>2</b> <b>T</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		317 358		633		53 52		87 86		C31		C16 C17		C18 C19							
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		C40 (t°C)		C44		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %															
		C42		<b>EN ISO 3651/2 - A:OK</b>		D51		50		C50 C51		C52		C53 C54		C55		C05					
								Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57					
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôlé Ueberwachungsabteilung																	
		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>2018030767-100055</b>				Quality Department 27/2/2018  <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige <b>D. Raemaekers</b>																	
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Lachngs		<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																					

 <p><b>Correspondance address</b> Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium</p>	<b>Annex to certificate</b> <b>18K0009909-01 V01</b> Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		<b>Certificate</b> CCPU - Zeugnis <b>18K0009909-CE V01</b> CE05	
	<b>Certificate of Production Control Number</b> Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03			
	<b>Year</b> 11 Année Jahr CE01      CE04			
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80431730/02-20733/E74/02</b> CE07	<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger  <b>APERAM SS&amp;S GERMANY</b> Hildener Strasse 28  40699 Erkrath DEUTSCHLAND CE08		<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer 802769159 CE09  <b>Customer article number</b> N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000091 CE10	
<b>Identification of the product</b> Identificaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses  <b>Coil n°</b> N° de bobine - Band Nr <b>80203758</b> CE11		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> Epaisseur - Dicke <b>Width</b> Largeur - Breite <b>Length</b> Longueur - Laenge 6.00 mm      1500.00 mm CE12      CE13      CE14		
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15				
EN10088-4 CE16				
<b>Intended uses : building constructions or civil engineering</b> Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17				
<b>Declaration of performance :</b> Déclaration des performances :      DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : <a href="http://www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals">www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</a> CE18				
<b>Steel</b> Acier      1.4307/1.4301 Werkstoff CE19				
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt CE20				
Coil / bobine / Band CE21				
<b>Elongation / Allongement / Bruchdehnung</b> <b>Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit</b> <b>Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze</b> <b>Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit</b> <b>Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung</b> <b>Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit</b> Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE22				
<b>Regulated substance : no performance determined</b> Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23				