



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28  
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0  
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT  
RELEVÉ DE CONTRÔLE  
WERKSZEUGNIS**

BL: 0208728 - 3

Date: 05/03/2018

According to / Selon / Nachdem  
EN 10204

<b>Manufact. / Product. / Herstell.</b> APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL	<b>Item / Article / Produkt</b> 96-314007
<b>Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr</b> 80204342	SHEETS WN 4307 1D 006807-1/030/96-314007 6,0 X 1500,0 X 3000,0
<b>Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr</b> 802043	<b>Customer / Client / Kunde</b> OVAKO METALS OY AB
<b>Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung</b> EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304	<b>Order / Commande / Order</b> 802820232 - 03
	<b>Reference / Référence / Referenz</b> 006807-1

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU




<b>Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr</b> 18K0008320      18K0008320-CE
---




Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung													
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al	
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,025	0,43	1,44	8,01	18,03	0,35		0,069	0,001	0,03			

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1							
	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte	%
	MPA	MPA		A5	50 mm		
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm			HRB	DDQ
	313		629		54	86,1	49

Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet										
Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6350213	1035									
6350214	1035									
6350215	1035									
6350216	825									

<b>Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 4</b>
<b>Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 3930</b>

		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 18K0008320-01 V01</b>											
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																					
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Tech Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																					
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80430549/01-20733/E22/01</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>APERAM SS&amp;S GERMANY</b> Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>802767803</b>															
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT								<b>Customer article number</b> N° article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000091</b>															
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2016 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2015 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausführung ID ID NO 1 NO 1 ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution treated:</b> Hypertrempe: <b>1050 °C</b> Loesungsgegl+abgeschreckt: <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaese Luft-Wasser															
				<b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen																			
ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480/SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																							
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> B09: 6.00 mm <b>Width</b> B10: 1500.00 mm <b>Length</b> B11:				<b>Number of pieces</b> B08: 1 <b>Nb de pièces - Stueckzahl</b>		<b>Net weight</b> B13: 12870 KG <b>Poids net - netto Gewicht</b>															
<b>Coil n.</b> N. Bobine - Band Nr. 80204342		<b>Heat n.</b> N. Coulée - Schmelz Nr. 802043																					
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co	
<b>Required -Exigé %mini</b> Anforderung. %omaxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		17.50 19.50				0.100		0.015		0.045					
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.43		1.44		8.01		18.03		0.35		0.069		0.001		0.030		0.171			
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
<b>Location (1)</b> <b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										Test temperature (°C):													
Direction (2) <b>Required</b> Exigé Anforderung mini maxi		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa <b>Rp0.2%</b>		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa <b>Rm</b>		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung % <b>A5</b>		<b>Hardness</b> Dureté Haerte <b>HRBW</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa <b>Rp1%</b>		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit MPa <b>Rm</b>		<b>Elongation %</b> Allongement Bruchdehnung <b>A5</b>									
<b>1</b> <b>T</b>		210		250		520 700		45 45		92													
<b>2</b> <b>Obtenu</b> Ergebnisse		313		350		629		55 54		86 87													
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19			
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40 t(°c)		C44		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) % 49															
		C42				EN ISO 3651/2 - A:OK		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05			
								Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57					
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 19/2/2018  <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige																	
		<b>Packing list</b> Avis d'expédition <b>2018029789-100055</b> Lieferscheinnummer																					
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs																							

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										N-Nr-N 18K0008320-CE V01																																																		
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																																																												
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80430549/01-20733/E22/01</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werksachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>APERAM SS&amp;S GERMANY</b> Hildener Strasse 28 40699 Erkrath DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>802767803</b>																																																						
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT						<b>Customer article number</b> N° article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000091</b>																																																								
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausführung ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution treated:</b> Hypertrempe: <b>1050 °C</b> Loesungsgegl.+abgeschreckt: <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaease Luft-Wasser																																																						
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 6.00 mm				<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>																																																				
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 80204342		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 802043								<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>12870 KG</b>																																																				
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Co</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.030</td> <td>0.75</td> <td>2.00</td> <td>8.00</td> <td>17.50</td> <td></td> <td></td> <td>0.100</td> <td>0.015</td> <td>0.045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.025</td> <td>0.43</td> <td>1.44</td> <td>8.01</td> <td>18.03</td> <td>0.35</td> <td></td> <td>0.069</td> <td>0.001</td> <td>0.030</td> <td>0.171</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co							0.030	0.75	2.00	8.00	17.50			0.100	0.015	0.045								0.025	0.43	1.44	8.01	18.03	0.35		0.069	0.001	0.030	0.171						
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co																																																				
0.030	0.75	2.00	8.00	17.50			0.100	0.015	0.045																																																					
0.025	0.43	1.44	8.01	18.03	0.35		0.069	0.001	0.030	0.171																																																				
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																														
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																																																												
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur							Test temperature (°C) :																																																					
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte	<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit	<b>Elongation %</b> Allongement Bruchdehnung																																																		
		<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse																																																										
1 T		Rp0.2% 210 mini maxi		Rp1% 250		Rm 520 700		A5 45 50mm	HRBW 92	Rp0.2% Rp1% Rm		A5																																																		
2		313		350		629		55 54	86 87	C16 C17 C18		C19																																																		
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerschlagzaehigkeitstest		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %																																																										
C40 (t°C)		C44		EN ISO 3651/2 - A:OK		49		C50 C51	C52	C53	C54	C55	C05																																																	
C42				D51 Internal cleanliness:		A:	B:	C:	D:	C57																																																				
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôlé Ueberwachungsabteilung		<b>Quality Department</b> 19/2/2018  <b>The inspector</b> Le responsable Der Werksachverstaendige																																																						
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				Z01		A10																																																						
C01		C02		D01																																																										



**Annex to certificate 18K0008320-01 V01**

Annexe du CCPU  
Anlage Zum Zeugnis

CE02

**Certificate**  
CCPU - Zeugnis

**18K0008320-CE V01**

CE05

**Correspondance address**

Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel

Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
3600 Genk, Belgium

CE01

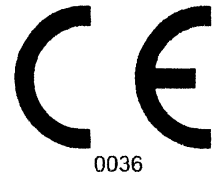
**Certificate of Production Control Number**

Numéro du certificat de contrôle de la production  
Zeugnisnummer von Produktionskontrolle  
0036-CPD-43-2011

CE03

**Year** 11  
Année  
Jahr

CE04



0036

CE06

**Manufacturer's works order number**

N° de la commande usine productrice  
Werksauftragsnummer

**80430549/01-20733/E22/01**

CE07

**Purchaser and/or consignee**

Client et/ou destinataire  
Besteller und/oder Empfänger

**APERAM SS&S GERMANY**  
Hildener Strasse 28

40699 Erkath  
DEUTSCHLAND

CE08

**Purchaser's order number**

N° de commande client  
Kundenbestellnummer

**802767803**

CE09

**Customer article number**

N° d'article client  
Artikelnummer des Kunden

**ART000091**

CE10

**Identification of the product**

Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses

**Coil n°**  
N° de bobine - Band Nr  
**80204342**

CE11

**Dimensions**

Dimensions - Abmessungen

**Thickness**  
Epaisseur - Dicke  
6.00 mm

CE12

**Width**  
Largeur - Breite  
1500.00 mm

CE13

**Length**  
Longueur - Laenge

CE14

Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl

CE15

EN10088-4

CE16

Intended uses : building constructions or civil engineering

Usages prévus : construction immobilière ou génie civil

Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke

CE17

Declaration of performance :

Déclaration des performances :

DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01

Leistungserklärung :

DoP available on website Aperam : [www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals](http://www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals)

CE18

Steel  
Acier 1.4307/1.4301  
Werkstoff

CE19

Hot rolled  
Laminé à chaud  
Warmgewalzt

CE20

Coil / bobine / Band

CE21

Elongation / Allongement / Bruchdehnung

Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit

Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze

Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit

Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung

Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit

Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP

Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2

CE22

Regulated substance : no performance determined

Substance réglementée : aucune performance déterminée

Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt

CE23