

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>	MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1	N-Nr-N 23K0011897-01 V01																
	Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80837749/01-08457/EQN/01	Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 303898518																
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBELZT		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102																
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2022 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2021 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301	Finish Présentation Ausfuehrung 1D 1D NO 1 NO 1 1D	Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																
ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																		
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM	Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm Width Largeur - Breite 1500.00 mm Length Longueur - Laenge	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1 Net weight Poids net - netto Gewicht 27090 KG																
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																		
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00	10.50	18.00	19.50	0.100	0.015	0.045								
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.023	0.45	1.39	8.05	18.17			0.069	0.001	0.035	0.201							
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																		
Location (1) MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370	Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) :																	
Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % A5 50mm		Hardness Dureté Haerte HRBW	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% Rp1%		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit Rm	Elongation % Allongement. Bruchdehnung A5							
1 T	210 250		520 700		45 45		92											
2 Obtained Obtenu Ergebnisse	341 382		626		56 54		88 89											
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest	C40 t(°c)		C44		C42		EN ISO 3651/2 - A:OK											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte			The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 29/3/2023  The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige											
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs			Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2023032806-102381											