

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p>	MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1		N-Nr-N 23K0011889-01 V01												
	Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1														
Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80837749/01-08457/EQN/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 303898518											
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBELZT				Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2022 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2021 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 1D 1D NO 1 NO 1 1D		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser											
ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1											
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 30953569		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 806500		Net weight Poids net - netto Gewicht 26210 KG											
		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm											
		Length Longueur - Laenge													
		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG															
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti	
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50		0.100		0.015 0.045	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.021		0.43		1.41		8.00 18.08		0.078		0.002 0.031		0.371	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20			
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :			
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5	
1 T		210 250		520 700		45 45		92		210 250		520 700		45 45	
2 Obtained Obtenu Ergebnisse		340 382		626		56 54		87 87		340 382		626		56 54	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest													
C40 t(°c)		C44		EN ISO 3651/2 - A:OK		C50		C51		C52		C53		C54	
C42				D51		C55		C56		C57		C58		C59	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2023032800-102381		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department		29/3/2023  R. Vliegen The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige							
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung													