



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Nachdem
EN 10204

BL: 0219762 - 2

Date: 01/10/2018

Manufact. / Product. / Herstell. APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL		Item / Article / Produkt 96-314007	
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 83300428		SHEETS WN 4307 1D 6,0 X 1500,0 X 3000,0	
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 833004		Customer / Client / Kunde OVAKO METALS OY AB	
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304		Order / Commande / Order 809840781 - 12	
		Reference / Référence / Referenz 009405	

AD 2000 W2 – AD 2000 W10 – PED 2014/68/EU

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
18K0039194 18K0039194-CE

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,024	0,45	1,47	8	18,11			0,071	0,003	0,03						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1

	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte	
	MPA	MPA		%	%		
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	DDQ
	319		644		54	86,7	49

Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6458797	1070									
6458798	1070									

Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 2

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 2140



Correspondentieadres:
Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523
3600 Genk, Belgium
Tel. +32 (0)89 30 21 11

MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1

N-Nr-N 18K0039194-01 V01

Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 § 4.1.1

Tech. Req.: AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2

Manufacturer's works order number
N° de la commande usine productrice
Werksauftragsnummer
80463356/03-59279/140/03

Surveyor's mark
Cachet de l'expert
Stempel des
Werkssachverstaendigen

GNKI

Purchaser and/or consignee
Client et/ou destinataire
Besteller und/oder Empfaenger

Purchaser's order number
N° de commande client
Kundenbestellnummer
809788407

Product - Produit - Erzeugnis
COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED
COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE
COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEZT

APERAM SS&S GERMANY
Hildener Straße 28
40699 Erkrath
DEUTSCHLAND

Customer article number
N. article client
Artikelnummer des Kunden
ART000091

Steel designation

Désignation de l'acier
Stahlbezeichnung

EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301
EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301
ASTM A 240-2017 TYPE 304L / 304
ASME SA 240-2017 TYPE 304L / 304
EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301

Finish
Présentation
Ausführung

1D
1D
NO 1
NO 1
1D

Steelmaking process

Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren
Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting
Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

Any supplementary requirements

Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen

Product delivery condition

Etat de livraison du produit - Lieferzustand

Solution treated:

Hypertrempe: **1050 °C**

Loesungsgegl+ abgeschreckt:

Forced air-water/air forcé-eau

Geblaese Luft-Wasser

ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST: ASTM
A262-E. OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK

Identification of the product

Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses
MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM

Dimensions

Dimensions - Abmessungen

Number of pieces

Nb de pièces - Stueckzahl

1

Coil n.

N. Bobine - Band Nr.
83300428

Heat n.

N. Coulée - Schmelz Nr.
833004

Thickness

Epaisseur - Staerke
6.00 mm

Width

Largeur - Breite
1500.00 mm

Length

Longueur - Laenge

Net weight

Poids net - netto Gewicht
12600 KG

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co						
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	17.50 19.50			0.100	0.015	0.045							
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.024	0.45	1.47	8.00	18.11			0.071	0.003	0.030	0.168						

Positive material identification carried out : OK

Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK

Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

Location (1)

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur

Test temperature (°C) :

Direction (2)	Required Exigé Anforderung	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit	Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement Bruchdehnung
		MPa	MPa	MPa	%	%	HRBW	MPa	MPa	MPa	%
		Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm		Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5
1	T	mini	210	250	520	45	45				
		maxi			700			92			
2	T	Obtained Ergebnisse	319	356	644	55	54	87			
								88			

Impact strength test

Essai de résilience

Kerbschlagzähigkeitstest

C40 (°C)

C44

C42

Corrosion test

Test of corrosion

Korrosionstest

EN ISO 3651/2 - A:OK

D51

E0.2(T)/R(T)

%

49

C50

C51

C52

C53

C54

C55

C57

Location of the sample (1)

Emplacement de l'échantillon

Lage des Probenabschnitte

1. Front - Début - Anfang

2. Back - Fin - Ende

3. Middle - Milieu - Mitte

C01

The delivery is in accordance with the order

La fourniture est conforme aux exigences de la commande

Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z01

Packing list

Avis d'expédition

Lieferscheinnummer

2018047994-100055

A10

Organisation inspection

Organisme et/ou service contrôle

Ueberwachungsabteilung

A05

Quality Department

4/9/2018

The inspector

Le responsable

Der Werkssachverstaendige

D. Raemaekers

Z02



Correspondentieadres:
Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523
3600 Genk, Belgium
Tel. +32 (0)89 30 21 11

MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1

N-Nr-N 18K0039194-CE V01

Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service Gmbh
with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011.
In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.

Manufacturer's works order number
N° de la commande usine productrice
Werksauftragsnummer
80463356/03-59279/140/03

Surveyor's mark
Cachet de l'expert
Stempel des
Werkssachverstaendigen

GNKI

Purchaser and/or consignee
Client et/ou destinataire
Besteller und/oder Empfaenger

Purchaser's order number
N° de commande client
Kundenbestellnummer
809788407

Product - Produit - Erzeugnis
COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED
COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTTS + DECAPE
COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT

APERAM SS&S GERMANY
Hildener Straße 28
40699 Erkrath
DEUTSCHLAND

Customer article number
N.article client
Artikelnummer des Kunden
ART000091

Steel designation

Désignation de l'acier
Stahlbezeichnung
EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301

Finish
Présentation
Ausführung
ID

Steelmaking process

Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren
Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting
Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

Any supplementary requirements

Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen

Product delivery condition
Etat de livraison du produit - Lieferzustand

Solution treated:
Hypertrempe: **1050 °C**
Loesungsgegl+abgeschreckt:

Forced air-water/air forcé-eau
Geblaese Luft-Wasser

Identification of the product
Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses
MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM

Dimensions
Dimensions - Abmessungen

Number of pieces
Nb de pièces - Stueckzahl

1

Coil n.
N. Bobine - Band Nr.
83300428

Heat n.
N. Coulée - Schmelz Nr.
833004

Thickness
Epaisseur - Staerke
6.00 mm

Width
Largeur - Breite
1500.00 mm

Length
Longueur - Laenge

Net weight
Poids net - netto Gewicht
12600 KG

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co						
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00	17.50			0.100	0.015	0.045							
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.024	0.45	1.47	8.00	18.11			0.071	0.003	0.030	0.168						

Positive material identification carried out : OK
Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK
Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
1	T	Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rm		A5		Rp0.2%		A5	
		mini	maxi	210	250	520	700	45	45	92			
2		Obtained Obtenu Ergebnisse		319	356	644	55	54	87				
		Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %							
		C40 t(°c)		C44		49		C50		C51		C52	
		C42		EN ISO 3651/2 - A:OK		D51		C50		C51		C52	
								A:		B:		C:	
												D:	

Location of the sample (1)
Emplacement de l'échantillon
Lage des Probenabschnitte
1. Front - Début - Anfang
2. Back - Fin - Ende
3. Middle - Milieu - Mitte

The delivery is in accordance with the order
La fourniture est conforme aux exigences de la commande
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Organisation inspection
Organisme et/ou service contrôle
Ueberwachungsabteilung

Packing list
Avis d'expédition
Lieferscheinnummer
2018047994-100055

Quality Department

Direction of the test pieces (2)
Orientation des éprouvettes
Probenrichtung
T. Transverse - Travers - Quer
L. Longitudinal - Long - Laengs

Marking, inspection and measurement : without objection
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants
Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der
Abmessungen : ohne Beanstandung

4/9/2018

The inspector
Le responsable
Der Werkssachverstaendige
D. Raemaekers



<p>Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium</p>	<p>Annex to certificate 18K0039194-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis</p>	<p>Certificate CCPU - Zeugnis 18K0039194-CE V01</p>	
<p>Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer</p> <p>80463356/03-59279/140/03</p>	<p>Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger</p> <p>APERAM SS&S GERMANY Hildener Straße 28</p> <p>40699 Erkrath DEUTSCHLAND</p>	<p>Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 809788407</p> <p>Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kundes ART000091</p>	
<p>Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses</p>	<p>Dimensions Dimensions - Abmessungen</p>		
<p>Coil n° N° de bobine - Band Nr 83300428</p>	<p>Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm</p>	<p>Width Largeur - Breite 1500.00 mm</p>	<p>Length Longueur - Laenge</p>
<p>Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl</p>			
<p>EN10088-4</p>			
<p>Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke</p>			
<p>Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</p>			
<p>Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff</p>			
<p>Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt</p>			
<p>Coil / bobine / Band</p>			
<p>Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2</p>			
<p>Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt</p>			