



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0097389	N° Certificat./Prüf-Nr. ED0013335	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
<b>CERTIFICATE OF TEST-MILL</b> CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product	SHEETS 4301/4307 1D 6,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF GO WITHOUT PAPER
Cliente e/o destinatario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB	N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr -Your reference 028014

Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Prüfbedingungen - Quality and Specifications	
4301/4307 WITHOUT PAPER	

Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausführung - As delivered(1) ID	Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Wärmebehandlung MARK OF GOODS
---	---

N° Conferma d'ordine Accusé de réception Auftragsbestätigung Acknowledgment N°	Posizione N° Poste Pos. Nr. Item N°	N° lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
402033799	2	T293965 T293969	SHEETS	6,0000 1500,000 3000,00			213,000 1062,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness				
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento Allongement Bruchdehnung Elongation	Allungamento Allongement Bruchdehnung Elongation	Strizione Striction Bruchschmierung Red of area	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura de prova Température d'essai Prüftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average
0,2%	1%	RM03	%									
833490	35055237	RP201	RP102	633	47	51	48					88
833490	35055237	N/MM	N/MM	633	47	51	48					88

833490	35055237	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N
		0,024	1,389	0,035	0,001	0,321	18,220	8,001	0,194	0,075
833490	35055237	0,024	1,389	0,035	0,001	0,321	18,220	8,001	0,194	0,075

833490	35055237									
833490	35055237									

833490	35055237	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI ED AND PICK LED, UNTRIMMED	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI ED AND PICK LED, UNTRIMMED
--------	----------	--	--

833490	35055237	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI ED AND PICK LED, UNTRIMMED	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI ED AND PICK LED, UNTRIMMED
--------	----------	--	--

Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;			Lc 28/03/24 Signature de l'inspecteur
--	--	--	--



Correspondentieadres:  
Aperam Genk  
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
3600 Genk, Belgium  
Tel. +32 (0)89 30 21 11

MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1  
CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1

N-Nr-N 24K0002481-01 V01

Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1

Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2

Manufacturer's works order number  
N° de la commande usine productrice  
Werksauftragsnummer  
80891077/01-08457/HC3/01

Surveyor's mark  
Cachet de l'expert  
Stempel des  
Werkssachverstaendigen



Purchaser and/or consignee  
Client et/ou destinataire  
Besteller und/oder Empfänger

APERAM SS&S HAAN  
Aperam Allee 1

42781 Haan  
DEUTSCHLAND

Purchaser's order number  
N° de commande client  
Kundenbestellnummer  
401906473

Customer article number  
N.article client  
Artikelnummer des Kunden  
ART325710

Product - Produit - Erzeugnis

COIL, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED, UNTRIMMED  
COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE,BORDS NON REFENDUS  
COIL, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT, UNBESAEUMT

Steel designation

Désignation de l'acier  
Stahlbezeichnung

EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301  
EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301  
ASTM A 240-2023 TYPE 304L / 304  
ASME SA 240-2023 TYPE 304L / 304  
EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301

Finish  
Présentation  
Ausführung

1D  
1D  
NO 1  
NO 1  
1D

Steelmaking process

Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren  
Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting  
Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue  
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

Any supplementary requirements

Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen

Product delivery condition

Etat de livraison du produit - Lieferzustand

Solution Annealing

Hypertrempe **1050 °C**  
Lösungsglühen

Forced air-water/air forcé-eau

Geblaese Luft-Wasser

SUSTAINABILITY KPI : 1.91 TCO2E/T-SCOPE 1+2+3 UPSTREAM (EPD 2020 CERTIFIED)

ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 // ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR.

TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK

Identification of the product

Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses  
MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM

Dimensions

Dimensions - Abmessungen

Number of pieces

Nb de pièces - Stueckzahl

1

Coil n.

N.Bobine - Band Nr.

35055237

Heat n.

N.Coulée - Schmelz Nr.

833490

Thickness

Epaisseur - Staerke

6.00 mm

Width

Largeur - Breite

1500.00 mm

Length

Longueur - Laenge

Net weight

Poids net - netto Gewicht

27430 KG

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co					
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.024	0.32	1.38	8.00 C74	18.22 C75			0.075 C78	0.001 C79	0.035 C80	0.194 C81					

Positive material identification carried out : OK

Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK

Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

Location (1)

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur

Test temperature (°C) :

Direction (2)

Required  
Exigé  
Anforderung

Yield or proof strength  
Limite d'élasticité  
Dehngrenze

Tensile Strength  
Résistance à la traction  
Zugfestigkeit

Elongation after fracture  
Allongement après rupt.  
Bruchdehnung

Hardness  
Dureté  
Haerte

Yield or proof strength  
Limite d'élasticité  
Dehngrenze

Tensile str.  
Résist. MPa  
Zugfestigkeit

Elongation %  
Allongement.  
Bruchdehnung

Rp0.2%

Rp1%

Rm

50mm

A5

HRBW

Rp0.2%

Rp1%

Rm

50mm

210

250

520  
700

45

45

92

89

88

329

368

633

48

47

89

Impact strength test  
Essai de résilience  
Kerbschlagzähigkeitstest

C40

1(°C)

C44

Corrosion test  
Test de corrosion  
Korrosionstest

E0.2(T)/R(T)

%

51

C50

C51

C52

C53

C54

C55

C57

EN ISO 3651/2 - A:OK

Internal cleanliness:

A:

B:

C:

D:

Location of the sample (1)

Emplacement de l'échantillon  
Lage des Probenabschnittes

1. Front - Début - Anfang

2. Back - Fin - Ende

3. Middle - Milieu - Mitte

The delivery is in accordance with the order

La fourniture est conforme aux exigences de la commande

Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Organisation inspection

Organisme et/ou service contrôle

Ueberwachsungsabteilung

Packing list

Avis d'expédition

2024026821-102381

Lieferscheinnummer

Quality Department

24/1/2024

The inspector  
Le responsable

R. Vliegen


Der Werkssachverstaendige





Correspondentieadres:  
Aperam Genk  
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523  
3600 Genk, Belgium  
Tel. +32 (0)89 30 21 11

A04 <b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>		W-Nr-N 24K0002481-CE V01 A03													
A01 Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.		A02													
A08 <b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80891077/01-08457/H3/01</b>		A07 <b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>401906473</b>													
A08 <b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		A07 <b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger  <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND													
A08 <b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COIL, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE,BORDS NON REFENDUS COIL, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT , UNBESAEUMT		A09 <b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART325710</b>													
B02 <b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung  EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		C70 <b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand  <b>Solution Annealing</b> Hypertempe <b>1050 °C</b> Lösungsglühen  <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaese Luft-Wasser													
B03 <b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung  ID		C70 <b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage													
B03 <b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen		B03													
B07 <b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		B08 <b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>													
B09 <b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. <b>35055237</b>		B10 <b>Width</b> Largeur - Breite <b>1500.00 mm</b>													
B11 <b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. <b>833490</b>		B11 <b>Length</b> Longueur - Laenge													
B13 <b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke <b>6.00 mm</b>		B13 <b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>27430 KG</b>													
C04 <b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>															
C04 <b>Required - Exigé %mini</b> Anforderung. %maxi		C04 <b>C</b>		C04 <b>Si</b>		C04 <b>Mn</b>		C04 <b>Ni</b>		C04 <b>Cr</b>		C04 <b>Mo</b>		C04 <b>Ti</b>	
C04 <b>Cast Analysis</b> Analyse coulée Analyse Schmelze		C04 <b>0.030</b>		C04 <b>0.75</b>		C04 <b>2.00</b>		C04 <b>8.00</b> <b>10.50</b>		C04 <b>18.00</b> <b>19.50</b>		C04 <b>0.100</b> <b>0.015</b> <b>0.045</b>		C04 <b>0.075</b> <b>0.001</b> <b>0.035</b> <b>0.194</b>	
C04 <b>Positive material identification carried out : OK</b> Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		C04		C04		C04		C04		C04		C04		C04	
C20 <b>Location (1)</b> <b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
C03 Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) :															
C01 <b>Direction (2)</b> Direction		C01 <b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		C01 <b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		C01 <b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		C01 <b>Hardness</b> Dureté Haerte		C01 <b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		C01 <b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		C01 <b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung	
C01 <b>Required</b> Exigé Anforderung		C01 <b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		C01 <b>Rm</b>		C01 <b>50mm</b> <b>A5</b>		C01 <b>HRBW</b>		C01 <b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		C01 <b>Rm</b> <b>50mm</b>			
C01 <b>1</b> <b>T</b>		C01 <b>210</b> <b>250</b>		C01 <b>520</b> <b>700</b>		C01 <b>45</b> <b>45</b>		C01 <b>92</b>		C01		C01			
C01 <b>2</b> <b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		C01 <b>329</b> <b>368</b>		C01 <b>633</b>		C01 <b>48</b> <b>47</b>		C01 <b>89</b> <b>88</b>		C01		C01			
C04 <b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		C04 <b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest		C04 <b>E0.2(T)/R(T)</b> %		C04		C04		C04		C04			
C04 <b>40</b> <b>t(°c)</b>		C04 <b>EN ISO 3651/2 - A:OK</b>		C04 <b>51</b>		C04 <b>C50</b> <b>C51</b> <b>C52</b> <b>C53</b> <b>C54</b> <b>C55</b>		C04 <b>C51</b> <b>C52</b> <b>C53</b> <b>C54</b> <b>C55</b>		C04 <b>C51</b> <b>C52</b> <b>C53</b> <b>C54</b> <b>C55</b>		C04 <b>C51</b> <b>C52</b> <b>C53</b> <b>C54</b> <b>C55</b>			
C04 <b>Internal cleanliness:</b>		C04 <b>A:</b>		C04 <b>B:</b>		C04 <b>C:</b>		C04 <b>D:</b>		C04 <b>C57</b>		C04			
C01 <b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		C01 <b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen		C01 <b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>2024026821-102381</b>		C01 <b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung  <b>Quality Department</b>  24/1/2024 		C01 <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige <b>R. Vliegen</b>		C01 <b>2024026821-102381</b>		C01 <b>2024026821-102381</b>		C01 <b>2024026821-102381</b>	
C02 <b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		C02 <b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		C02		C02		C02		C02		C02			

	<b>Annex to certificate</b> <b>24K0002481-01 V01</b> Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		<b>Certificate</b> CCPU - Zeugnis <b>24K0002481-CE V01</b>
			CE02
<b>Correspondance address</b> Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel  Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	<b>Certificate of Production Control Number</b> Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
CE01	<b>Year</b> 11 Année Jahr		CE06
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werkauftragsnummer  <b>80891077/01-08457/HC3/01</b>	<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger  <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND		<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>401906473</b>
			CE09
		<b>Customer article number</b> N° d'article client Artikelnummer des Kunden <b>ART325710</b>	CE10
<b>Identification of the product</b> Identificatiaon du produit - Identifizierung des Erzeugnisses		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen	
<b>Coil n°</b> N° de bobine - Band Nr <b>35055237</b>	<b>Thickness</b> Epaisseur - Dicke 6.00 mm	<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm	<b>Length</b> Longueur - Laenge
CE11	CE12	CE13	CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
CE15			
EN10088-4			
CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances :      DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : <a href="https://www.aperam.com/documentation">https://www.aperam.com/documentation</a>			
CE18			
Steel Acier      1.4307/1.4301 Werkstoff			
CE19			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
CE20			
Coil / bobine / Band			
CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			
CE23			