

		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1								N-Nr-N 19K0004883-01 V01																																																
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11																																																										
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80473660/02-63087/211/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger Be Group Oy Ab Po box 54 15101 LAHTI FINLAND				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer P066914																																																		
Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED, TEARSHEETS TOLES,LAMINEES A CHAUD,RECUITS+DECAPES,TOLES LARMEES BLECHE, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT, TRANENBLECHE								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 3101599030																																																		
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 ASME SA 240-2017 TYPE 304L		Finish Présentation Ausfuehrung 1M NO 1		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																																																		
DIN 59220 // ONLY CHEMICAL ANALYSIS																																																										
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen						Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 12																																																		
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 84510844		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 845108		Thickness Epaisseur - Staerke 5.00 mm		Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Laenge 3000.00 mm		Net weight Poids net - netto Gewicht 1824 KG																																																
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi</td> <td>0.030</td> <td>0.75</td> <td>2.00</td> <td>8.00 10.50</td> <td>17.50 19.50</td> <td></td> <td></td> <td>0.100</td> <td>0.015</td> <td>0.045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze</td> <td>0.021 C71</td> <td>0.44 C72</td> <td>1.50 C73</td> <td>8.03 C74</td> <td>18.10 C75</td> <td></td> <td></td> <td>0.072 C78</td> <td>0.003 C79</td> <td>0.034 C80</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>															C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P					Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	17.50 19.50			0.100	0.015	0.045					Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze	0.021 C71	0.44 C72	1.50 C73	8.03 C74	18.10 C75			0.072 C78	0.003 C79	0.034 C80				
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P																																																
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	17.50 19.50			0.100	0.015	0.045																																																
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze	0.021 C71	0.44 C72	1.50 C73	8.03 C74	18.10 C75			0.072 C78	0.003 C79	0.034 C80																																																
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK								Bend test results are satisfactory EN ISO 7438 Les essais de pliage sont satisfaisants - 180:ok Ergebnisse des Biegeversuchs entsprechen den Vorschriften																																																		
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370								Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur Test temperature (°C) :																																																
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement. Bruchdehnung																																														
Required Exigé Anforderung mini maxi		Rp0.2% Rp1%		Rm					Rp0.2% Rp1%		Rm																																															
Obtained Obtenu Ergebnisse																																																										
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																																																						
C40 t(°c)		C44				C50 C51		C52	C53 C54		C55	C05																																														
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2019027926-100466		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 30/1/2019 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige  D. Raemaekers																																																		
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																																																								