

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 24I0792315-01 V01</b>																							
		Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED 2014/68/EU, Annex I, Para.4.3, AD 2000 Merkblatt W0 and EN 764-5, Para.4.2 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-M 32/2023/MAN-01). Tech.Req.: AD 2000-Merkblatt W2 - AD 2000-Merkblatt W10 - EN 13445-2																																	
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80889366 /01-72687/1</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">UI2</div>		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1 42781 Haan ALLEMAGNE				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>401906300</b>																											
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND		<b>Steelmaking process</b> Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		<b>Customer article number</b> N.articlé client Artikelnummer des Kunden <b>ART308454</b>																															
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 16 - 1.4307 -1.4301 ASTM A 240 / 23 - TYPE 304L -TYPE 304 ASME SA 240 / 23 - TYPE 304L -TYPE 304 EN 10088-2 / 14 - 1.4307 -1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 -1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		<b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand <b>Solution annealing</b> Hypertrempe : <b>1040 C MINI</b> Lösungsglühen <b>Forced Air</b> Air forcé Gebläse Luft																											
CORR. TEST:ASTM A 262-E: OK //ASTM A480 / A480M -- ASME SA 480/SA 480M //NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 //ASME-C ODE SECT.2 PART A //CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK //																																			
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> B09 Epaisseur - Staerke 4,000 mm				<b>Width</b> B10 Largeur - Breite 1500,00 mm		<b>Length</b> B11 Longueur - Laenge		<b>Number of pieces</b> B08 Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>		<b>Net weight</b> B13 Poids net - netto Gewicht <b>23350 KGS</b>																							
<b>Coil n.</b> N.Bobine - Band Nr. 78592		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 900580		<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																															
				C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
<b>Required -Exigé</b> %mini Anforderung. %maxi				0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		18,00 19,50						0,100		0,0150		0,045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze				0,023		0,31		1,42		8,03		18,14						0,066		0,0022		0,032		0,207											
				C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														D52																					
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20																							
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03																					
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung																					
		<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>50mm</b> <b>5,65</b> <b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b> <b>Rm</b>		<b>Rm</b>																							
<b>1</b>		mini maxi		230 260		540 700		40 45		92																									
<b>2</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		310 348		642		54 56		87 88																									
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19															
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		<b>Corrosion test</b> Test de corrosion Korrosionstest																																	
<b>C40</b> (°c)		C44		<b>EN ISO 3651-2 :OK</b>										D51																					
		C42												Internal cleanliness: A: B: C: D:		C57																			
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				A05																							
		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>240116I01240-102381</b>				A10		<b>Quality Control</b> 18/01/2024 <b>Laurent DUBOIS</b>																											
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		<b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige				Z02																							