



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0101393	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0020840	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
<b>CERTIFICATE OF TEST-MILL</b> CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product	SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G	WITHOUT PAPER
Cliente e/o destinatario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB	N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr - Your reference 028402	

Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications		
4301/4307 WITHOUT PAPER		

Stato di fornitura - Etat de livraison - Auslieferung - As delivered(1) ID	Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS
---	--

N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N° Poste Pos. Nr. Item N°	N° lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
404039802	2	S082021 S082022 7097073	SHEETS	10,0000 1500,000 3000,00			708,000 1417,000 1062,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness					
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth		Allungamento Allongement Elongation %	Allungamento Allongement Elongation %	Sinzione Sinction Bauseinschnueung Notch of area	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura su prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average
0,2%	1%												
		RP201 N/MM	RP102 N/MM	RM03	XXXXXX				A50/7 %				HRB

902750	40454226	340	381	625	56				54				88
902750	40454226	340	381	625	56				54				88
902750	40454226	340	381	625	56				54				88

902750	40454226	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N
		0,024	1,404	0,040	0,001	0,340	18,058	8,008	0,200	0,070
902750	40454226	0,024	1,404	0,040	0,001	0,340	18,058	8,008	0,200	0,070
902750	40454226	0,024	1,404	0,040	0,001	0,340	18,058	8,008	0,200	0,070

902750										
902750										
902750										

902750 40454226 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
902750 40454226 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	
902750 40454226 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	

<p>Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première.</p> <p>Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantanalyse.</p> <p>The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;</p>	<p>Le 3/05/24 Signature de l'inspecteur</p>
---	---



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0101393	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0020840	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
<b>CERTIFICATE OF TEST-MILL</b> CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product	SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G	WITHOUT PAPER
Cliente e/o destinatario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB	N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr - Your reference 028402	

Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications 4301/4307 WITHOUT PAPER		
--	--	--

Stato di fornitura - Etat de livraison - Auslieferung - As delivered(1) ID	Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS
---	--

N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N° Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
404039802	2	7097074 7097075	SHEETS	10,0000 1500,000 3000,00			708,000 1062,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness					
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth		Allungamento Allongement Elongation %	Allungamento Allongement Elongation %	Sinzione Bauschschmennung Red of area	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura su prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average
		0,2%	1%										
		RP201 N/MM	RP102 N/MM	RM03	XXXXXX			A50/7 %					HRB

902750	40454226	340	381	625	56			54					88
902750	40454226	340	381	625	56			54					88

902750	40454226	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N
		0,024	1,404	0,040	0,001	0,340	18,058	8,008	0,200	0,070
902750	40454226	0,024	1,404	0,040	0,001	0,340	18,058	8,008	0,200	0,070

902750										
902750										

C.INT = Corrosione intergranul  
SCHI. = Schiacciamento

EDD.C = Controllo non distrutt  
FLANG = Flangiatura




P.PN. = Prova pneumatica  
REVFL = Appiatt. saldatura (Re




C.MES = Contr. antimescolament  
P.RET = Essai de retournement



902750 40454226 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
902750 40454226 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED	

Le 3/05/24  
Signature de l'inspecteur

Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première.  
Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantanalyse.  
The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;

		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										N-Nr-N <b>24K0006795-01 V01</b>																					
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																															
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																															
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80898112/01-08457/HMW/01</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger  <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>402907377</b>																									
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		<b>Steelmaking process</b> Mode d'elaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000102</b>																													
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung  EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2023 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2023 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung  ID ID NO 1 NO 1 ID		<b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand  <b>Solution Annealing</b> Hypertrempe <b>1050 °C</b> Lösungsglühen  <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Gebläse Luft-Wasser																									
SUSTAINABILITY KPI : 1.91 TCO2E/T-SCOPE 1+2+3 UPSTREAM (EPD CERTIFIED) ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																	
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen <b>Thickness</b> B09 Epaisseur - Staerke 10.00 mm				<b>Width</b> B10 Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> B11 Longueur - Laenge		<b>Number of pieces</b> B08 Nb de pièces - Stueckzahl <b>1</b>		<b>Net weight</b> B13 Poids net - netto Gewicht <b>27150 KG</b>																					
<b>Coil n.</b> N.Bovine - Band Nr. 40454226		<b>Heat n.</b> N.Coulée - Schmelz Nr. 902750		<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																													
				C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co									
<b>Required -Exigé % mini</b> Anforderung. %maxi				0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50						0.100		0.015		0.045											
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.024		0.34		1.40		8.00		18.05						0.070		0.001		0.040		0.200											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														D52																			
<b>Location (1)</b>		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20																					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03																			
<b>Direction (2)</b>		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung																			
		<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b> <b>50mm</b> <b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b> <b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>																			
<b>1</b> <b>T</b>		mini maxi		210 250		520 700		45 45		92																							
<b>2</b>		<b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		340 381		625		56 54		87 89																							
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19													
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		t(°c)		C44																											
		C42																															
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				A05																					
		<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer <b>2024029820-102381</b>				A10		<b>Quality Department</b>  26/2/2024   <b>R. Vliegen</b>																									
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>Marking, inspection and measurement : without objection</b> Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		<b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige				Z02																					

		<b>MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1</b> <b>CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1</b> <b>ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1</b>										<b>N-Nr-N 24K0006795-CE V01</b>									
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																			
Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11																					
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer <b>80898112/01-08457/HMW/01</b>		<b>Surveyor's mark</b> Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger  <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND				<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer <b>402907377</b>													
<b>Product - Produit - Erzeugnis</b> COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT				<b>Any supplementary requirements</b> Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				<b>Customer article number</b> N.article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000102</b>													
<b>Steel designation</b> Désignation de l'acier Stahlbezeichnung  EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		<b>Finish</b> Présentation Ausfuehrung  ID		<b>Steelmaking process</b> Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				<b>Product delivery condition</b> Etat de livraison du produit - Lieferzustand  <b>Solution Annealing</b> Hypertrempe <b>1050 °C</b> Lösungsglühen  <b>Forced air-water/air forcé-eau</b> Geblaese Luft-Wasser													
Z06																					
<b>Identification of the product</b> Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses <b>MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM</b>		<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen						<b>Number of pieces</b> Nb de pièces - Stueckzahl  <b>1</b>													
<b>Coil n.</b> N. Bobine - Band Nr. 40454226		<b>Heat n.</b> N. Coulée - Schmelz Nr. 902750		<b>Thickness</b> Epaisseur - Staerke 10.00 mm		<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm		<b>Length</b> Longueur - Laenge		<b>Net weight</b> Poids net - netto Gewicht <b>27150 KG</b>											
<b>CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</b>																					
		<b>C</b>		<b>Si</b>		<b>Mn</b>		<b>Ni</b>		<b>Cr</b>		<b>Mo</b>		<b>Ti</b>							
<b>Required - Exigé % mini</b>		0.030		0.75		2.00		8.00		18.00											
<b>Anforderung. % maxi</b>								10.50		19.50											
<b>Cast Analysis</b> Analyse coulée Analyse Schmelze		0.024		0.34		1.40		8.00		18.05		0.070		0.001							
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77							
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																					
Location (1)		<b>MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE</b> EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																			
Direction (2)		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa						<b>Tensile Strength</b> Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		<b>Elongation after fracture</b> Allongement après rupt. Bruchdehnung %		<b>Hardness</b> Dureté Haerte		<b>Yield or proof strength</b> Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		<b>Tensile str.</b> Résist. MPa Zugfestigkeit		<b>Elongation %</b> Allongement. Bruchdehnung			
<b>Required</b> Exigé Anforderung		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>		<b>50mm</b>		<b>HRBW</b>		<b>Rp0.2%</b>		<b>Rp1%</b>		<b>Rm</b>		<b>A5</b>	
<b>1</b> <b>T</b>		mini		210		250		520		45		45		92							
<b>2</b> <b>Obtained</b> Obtenu Ergebnisse		340		381		625		56		54		87		89							
<b>Impact strength test</b> Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
<b>Location of the sample (1)</b> Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		<b>The delivery is in accordance with the order</b> La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen						<b>Packing list</b> Avis d'expédition Lieferscheinnummer  <b>2024029820-102381</b>		<b>Organisation inspection</b> Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung  Quality Department  26/2/2024  <b>The inspector</b> Le responsable Der Werkssachverstaendige   <b>R. Vliegen</b>											
<b>Direction of the test pieces (2)</b> Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		<b>EN ISO 3651/2 - A:OK</b>																			
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05	
		C40		C44		C42		C50		C51		C52									

	<b>Annex to certificate 24K0006795-01 V01</b> Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02		<b>Certificate</b> CCPU - Zeugnis <b>24K0006795-CE V01</b> CE05
	<b>Certificate of Production Control Number</b> Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03		
	<b>Correspondance address</b> Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel  Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium CE01	<b>Year</b> 11 Année Jahr CE04	
<b>Manufacturer's works order number</b> N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer  <b>80898112/01-08457/HMW/01</b> CE07	<b>Purchaser and/or consignee</b> Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger  <b>APERAM SS&amp;S HAAN</b> Aperam Allee 1  42781 Haan DEUTSCHLAND CE08		<b>Purchaser's order number</b> N° de commande client Kundenbestellnummer 402907377 CE09  <b>Customer article number</b> N° d'article client Artikelnummer des Kunden <b>ART000102</b> CE10
<b>Identification of the product</b> Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses CE11	<b>Dimensions</b> Dimensions - Abmessungen CE12		
<b>Coil n°</b> N° de bobine - Band Nr <b>40454226</b> CE11	<b>Thickness</b> Epaisseur - Dicke 10.00 mm CE12	<b>Width</b> Largeur - Breite 1500.00 mm CE13	<b>Length</b> Longueur - Laenge CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15			
EN10088-4 CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : <a href="https://www.aperam.com/documentation">https://www.aperam.com/documentation</a> CE18			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff CE19			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt CE20			
Coil / bobine / Band CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23			