



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Nachdem
EN 10204

BL: 0003300 - 1

Date: 15/04/2019

Manufact. / Product. /Herstell.
APERAM STAINLESS SERVICES ET

Item / Article / Produkt

96-351004

Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr
90401342

SHEETS WN4462DUP. 1D WITHOUT PAPER 5,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF GO

Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr
904013

Customer / Client / Kunde
OVAKO METALS OY AB

Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung

Order / Commande / Order

902856125 - 12

Reference / Référence / Referenz

011081

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
6551903

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Ti | N | S | P | Cu | Al | | | | |
|--|-------|------|-----|------|-------|------|-------|-------|---|-------|----|-------|--|--|--|--|
| Cast Analysis Analyse Coulée Analyse | 0,016 | 0,36 | 1,8 | 5,51 | 22,71 | 3,07 | 0,004 | 0,169 | | 0,029 | | 0,008 | | | | |

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1

| | Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA | | Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA | Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung % | | Hardness Dureté Haerte | |
|--|---|-------|---|--|-------|------------------------------|----|
| | Rp 0.2 % | Rp 1% | Rm | A5 | 50 mm | HRB | |
| | 616 | | 805 | | 32 | | 76 |

Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet

| Lot Nr N° Lot Los Nr | Weight Poids Gewicht | | Lot Nr N° Lot Los Nr | Weight Poids Gewicht | | Lot Nr N° Lot Los Nr | Weight Poids Gewicht | | Lot Nr N° Lot Los Nr | Weight Poids Gewicht |
|----------------------------|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|
| | Kg | | | Kg | | | Kg | | | Kg |
| 6562691 | 1084 | | | | | | | | | |
| 6562692 | 1068 | | | | | | | | | |
| 6562693 | 874 | | | | | | | | | |

Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 3

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 3026



Industrie Service

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate (EN 10204-3.2)
Certificat de Réception
Certificato Collaudo Materiali

Prüf-Nr. - Inspection No.
 Certificat N° - N° di collaudo: **P-B-19-03-720302582-14**
 Teil - Part - Partie - Parte: **14**
 Blatt-Nr. - Sheet No - Page-N° - Pag-N°: **1**

Besteller - Customer - Acheteur - Committente:
Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5
3600 Genk - Belgium
 Hersteller - Manufacturer - Fabricant - Produttore:
Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5
3600 Genk - Belgium

Bestell-Nr. - Order No - N° de la commande -
 N° dell'ordine:
PO Nr 4550002482
 vom - dated - date - in data:
08/02/2019
 Werks-Nr. - Works-No - N° usine - Comessa N°:
80484617 / 01 - 69815 / 566 / 01

Prüfgegenstand - Article - Produit - Prodotto: **Band(Warmgewalzt)/Coil(Hot rolled)**

Prüfgrundlagen/Anforderungen - Technical requirements/Demand - Spécifications techniques/Exigences - Norma di controllo/Requisiti:
AD 2000 W0, AD 2000 W2, AD 2000 W10

Werkstoff - Material - Matière - Materiale: **entsprechend - according to - suivant - secondo:** **Ausgabe - Edition - Edizione:**

X2CrNiMoN 22-5-3 **DIN EN 10028/7-VdTÜV Wbltt 418** **2016- 25/09/2017**

Lieferzustand - State of delivery - Etat de livraison - Stato di fornitura: **Lösungsgeglüht und abgeschreckt**

Erschmelzungsart - Melting process - Procédé d'élaboration - Procedimento di elaborazione: **E-VOD/AOD**

Kennzeichnung - Marking - Marquage - Punzonature: Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer **Aperam**
 Werkstoff - Material - Matière - Materiale: **Marque du fabricant - Marchio del produttore:**

Coil Nr 90401342
Heat: 904013
1.4462

Stempel des Prüfers - Inspector's stamp - Poinçon de
 l'expert - Punzone dell'ispettore:
 Hartstempelung + Farbestempelung ;

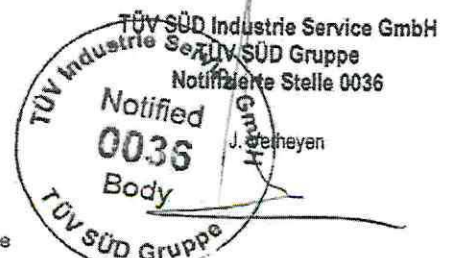
Umfang der Lieferung - Extent of material delivery - Liste descriptive - Descrizione della fornitura :

| Pos.Nr. Item No Poste N° N° pos. | Stückzahl Number of Qte Numero pezzi | Gegenstand - Article - Désignation du produit - Tipo di prodotto | Schmelze-Nr. Heat No N° Coulée N° Colata | Probe-Nr. Test No N° d'éprouvette N° di prova |
|---|---|--|---|--|
| 01 | 1 | TeilBänder/Partcoil:1500,00 x 5,00mm NWD aus Band/out Coil Nr 90401342 Gesamtgewicht/total weight: 12070 Kg 6552835/ 6551903 | 904013 | 90401342A+E |

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirement are fulfilled as per annex.
 - Les concitions imposées sont satisfaites suivant annexes. - I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati

Genk

13/03/2019



Anlagen - Annexes - Allegati:

Anlage 1: ¹⁾ Ergebnis der Prüfungen - Test results - Résultats des essais - Risultati delle prove

Anlage 2: APZ 3.1 des Herstellers - inspection cert. 3.1 of manufacturer - cert. de réception 3.1 du fabricant - cert. collaudo materiali 3.1 del produttore Weitere Anlagen in ¹⁾ - Other annexes in ¹⁾ - Autres annexes en ¹⁾ - Altri allegati in ¹⁾



Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Résultats des Essais

Prüf-Nr. - Inspection No. : P-B-19-03-720302582-14
 Certificat No. :

Teil - Part: 14
 Anlage - Annex: 1
 Blatt-Nr. - Page No.: 1

Mechanische Prüfungen - Mechanical Tests - Essais mecaniques - Prove meccaniche

| Prüfart - Test Type - Type d'essai - Tipo di prova: | | | Zugprobe - Tensile Test - traction | | | | | | | | Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test - Essay of resilience | | | | | |
|--|--|--|---|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------|----------------|-----------|------------------|--|---|----|----|----|---|
| Probenart - Specimen Type - Type de l'éprouvette | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Probenzustand - State of delivery of specimen - Traitement de l'éprouvette - Stato delle provette: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Probe-Nr. Test No. N° d'éprouvette No di prova | Probenabmessung Dim. of specimen Dim. de l'éprouvette Dim. della provetta | | Probenentnahme Specimen Prélèvement Prelevamento | | | | T °C | Rp 0,2% Mpa | Rm MPa | A Lo= 5D % | Z % | 1 = (J) 2 = (J/cm²) 3 = (%) 4 = (mm·10 ⁻²) 5 = (%) 6 = | | | | Bemerkungen Remarks Remarques Osservazione |
| | Schmelze - Nr. Heat No. N° Coulée Colata No | Dicke Thickness Eppaisseur Spessore mm | Breite, Ø Width, Ø Largeur, Ø Largh, Ø mm | Ort - Location Lieu - Zona | Richtung Direction - Senso | Lage - Position Posizione | | | | | | Werte - Values - Valeurs | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | ISO-V |
| Anforderungen - Requirements - Exigences: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| nach / acc. to EN 10028/7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + VdTUV-Wbitt 418 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> Omission of hot tensile test acc. VdTUV Wbitt 418 §10.1 on base of confirmation letter; 19th November 2012 from TÜV SÜD Industrie Service </div> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ergebnisse | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90401342 /A | 5,09 | 12,49 | A | Q | 01 | RT | 616 | 805 | 32 | | | | | | | |
| 90401342 /E | 5,14 | 12,47 | E | Q | 01 | RT | 652 | 807 | 31 | | | | | | | |
| - Prüfung auf Interkristalline Korrosion nach/Intergranular corrosion test acc. EN ISO 3651-2-C: O.B./Without remarks | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - Verwechslungsprüfung/Material identification: O.B./without remarks | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A Anfang Band/Start Coil E Ende Band/End Coil Q Quer/Transvers 01 Gesamtdicke/Total thickness RT: Raumtemperatur/Roomtemperature | | | | | | | | | | | | | | | | |

Weitere Prüfungen - Further control - Controle supplémentaire:
 - Besichtigung, Maßkontrolle - Visual inspection, control of dimensions - Controle dimensionnel et visuel:
 - chemische Analyse nach Angaben des Werkstoffherstellers (Anlage 2)
 chemical analysis acc. to manufacturing data (Annex 2):

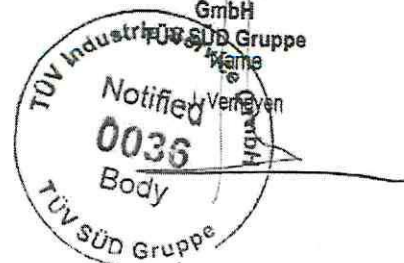
keine Beanstandung/ no objection
 keine Beanstandung / no objection

Anlagen - Annexes - Annexes:
 2) Besch. d. Herstellers - Cert. of the manufact. - Cert. du fabricant DIN/EN 10204- 3.1

TÜV SÜD Industrie Service
 GmbH

Genk
 (Ort - Location - Lieu - Località)

13/03/2019
 (Datum - Date - Data)



aperam

Correspondentiaadres:
Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523
3600 Genk, Belgium
Tel. +32 (0)89 30 21 11

MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1
ABNAHMEFRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1

N-Nr-N 19K0012928-01 V01

Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No. 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 § 4.1.1 Omission of hot tensile test acc. VdTÜV 418 § 10.1 (letter, 19th Nov 2012 from TÜV SÜD)

ANLAGE 2 INSGESAMT
1 SEITEN - BERICHT NR
TÜV SÜD BENELUX GMSA
PB-19-03-720302582-19

Tech. Req. AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2

Manufacturer's works order number
N° de la commande usine productrice
Werksauftragsnummer
80484617/01-69815/566/01

Surveyor's mark
Cachet de l'expert
Stempel des
Werkssachverständigen

GNKI

Purchaser and/or consignee
Client et/ou destinataire
Besteller und/oder Empfänger

Purchaser's order number
N° de commande client
Kundenbestellnummer
901803912

Product - Produit - Erzeugnis
COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED
COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTS + DECAPE
COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBELZT

APERAM STAINLESS S & S
LISSABONER STRASSE 5
47229 DUISBURG RHEINHAUSSEN
DEUTSCHLAND

Customer article number
N° article client
Artikelnummer des Kunden
ART273795

Steel designation
Désignation de l'acier
Stahlbezeichnung

VD-TUV 418-2017 1.4462
EN 10028-7-2016 1.4462
ASME SA 240-2017 S32205 / S31803
ASTM A 240-2017 S32205 / S31803
EN 10088-2-2014 1.4462

Finish
Présentation
Ausführung
ID
ID
NO 1
NO 1
ID

Steelmaking process
Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren
Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting
Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue
Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage

Any supplementary requirements
Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen

Product delivery condition
Etat de livraison du produit - Lieferzustand

Solution treated:
Hypertrappe: 1050 °C
Loesungsgegl+abgeschreckt:

Forced air-water/air forcé-eau
Geblaese Luft-Wassier

ASME-CODE SECT. 2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // ASTM A480 / A480M
-- ASME SA 480 / SA 480M // INTERMETALLIC DETECTION ACCORDING TO ASTM A923 METHOD A: OK - NO SIGMA PHASE // PREN (CR+3.3MO+15N) >=35 - FERRITE >45% <55%
// ASTM G48-A > SATISFACTORY AS PER SPEC / NO PITTING // BASF-E-SF 450: ONLY SECTION 3

Identification of the product
Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses
MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM

Coil n.
N. Bobine - Band Nr
90401342

Heat n.
N. Coulée - Schmelz Nr.
904013

Dimensions
Dimensions - Abmessungen
Thickness
Epaisseur - Staerke
5.00 mm
Width
Largeur - Breite
1500.00 mm
Length
Longueur - Laenge

Number of pieces
Nb de pièces - Stueckzahl
1

Net weight
Poids net - netto Gewicht
12070 KG

CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Ti | N | S | P | Co | Al | | | | | |
|---|--------------|-------------|-------------|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--|--|--|--|--|
| Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi | 0.030 | 1.00 | 2.00 | 4.50 6.50 | 22.00 25.00 | 3.00 3.30 | | 0.150 0.190 | 0.015 | 0.030 | | | | | | | |
| Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze | 0.016 C71 | 0.36 C72 | 1.80 C73 | 5.51 C74 | 22.71 C75 | 3.07 C76 | 0.004 C77 | 0.169 C78 | <0.001 C79 | 0.029 C80 | 0.130 C81 | 0.008 C82 | | | | | |

Positive material identification carried out : OK
Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK
Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK

Location (1)

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370

Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur

Test temperature (°C) :

| Direction (2) | Required Exigé Anforderung | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa | Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % | | Hardness Dureté Haerte | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit | Elongation % Allongement. Bruchdehnung |
|---|----------------------------------|--|------------|---|--|-----------------------|------------------------------|--|----|--|--|
| | | Rp0.2% | Rp1% | Rm | A5 50mm | HRC | Rp0.2% | Rp1% | Rm | A5 | |
| 1 | T | mini | 480 | | 700 920 | 25 | 25 | | | | |
| | | maxi | | | 805 | 30 | 32 | 28 | | | |
| 2 | T | Obtained Obtenu Ergebnisse | 616 C11 | 669 C14 | 807 C12 | 29 C13 | 31 C15 | 23 C31 | | | |
| | | | 652 C42 | 699 C14 | 807 C12 | 29 C13 | 31 C15 | 23 C31 | | | |
| Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest | | Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest | | E0.2(T)/R(T) % | | | | | | | |
| C40 (K°) | | C44 | | 76 C50 | | C51 | | C52 | | C53 | |
| | | C42 | | EN ISO 3651/2 - C:OK | | D51 | | C54 | | C55 | |
| | | | | | | Internal cleanliness: | | A: B: C: D: | | C57 | |

Location of the sample (1)

Emplacement de l'échantillon
Lage des Probenabschnittes
1. Front - Début - Anfang
2. Back - Fin - Ende
3. Middle - Milieu - Mitte

The delivery is in accordance with the order
La fourniture est conforme aux exigences de la commande
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Packing list
Avis d'expédition
Lieferscheinnummer
2019032574-100055



Organisation inspection
Organisme et/ou service contrôle
Überwachungsabteilung



Quality Department

14/3/2019

The Inspector
Le responsable
Der Werkssachverständige

D. Raemaekers
D. Raemaekers

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|---|--|--|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|----------|--|-----------|--|-----------|--|-----|--|-----|--|-----|--|-----|--|--|--|
|  <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnewijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11</p> | | MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1 | | | | | | | | | | N-Nr-N 19K0012918-CE V01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80484617/01-69815/566/01 | | Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen  | | Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM STAINLESS S & S LISSABONER STRASSE 5 47229 DUISBURG RHEINHAUSEN DEUTSCHLAND | | | | Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 901803912 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT | | | | | | | | Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART273795 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4462 | | Finish Présentation Ausführung 1D | | Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage | | | | Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-cau Gebläse Luft-Wasser | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM | | Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 5.00 mm | | | | Width B10 Largeur - Breite 1500.00 mm | | Length B11 Longueur - Laenge | | Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 2 | | Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 24140 KG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coil n. N. Bobine - Band Nr. 90401342 | | Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 904013 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | | Si | | Mn | | Ni | | Cr | | Mo | | Ti | | N | | S | | P | | Co | | Al | | | | | | | | | | | |
| Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi | | 0.030 | | 1.00 | | 2.00 | | 4.50 6.50 | | 22.00 23.00 | | 3.00 3.30 | | | | 0.150 0.190 | | 0.015 | | 0.030 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze | | 0.016 | | 0.36 | | 1.80 | | 5.51 | | 22.71 | | 3.07 | | 0.004 | | 0.169 | | <0.001 | | 0.029 | | 0.150 | | 0.008 | | | | | | | | | | | |
| | | C71 | | C72 | | C73 | | C74 | | C75 | | C76 | | C77 | | C78 | | C79 | | C80 | | C81 | | C82 | | C83 | | C84 | | C85 | | C86 | | | |
| Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Location (1) | | MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370 | | | | | | | | | | Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur | | Test temperature (°C) : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Direction (2) | | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | | | Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa | | | | Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % | | Hardness Dureté Haerte | | Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa | | Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit | | Elongation % Allongement. Bruchdehnung | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Required Exigé Anforderung | | Rp0.2% Rp1% | | Rm | | A5 50mm | | HRC | | Rp0.2% Rp1% | | Rm | | A5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 T 2 T | | mini maxi 480 | | 616 652 | | 669 699 | | 700 920 805 807 | | 25 25 30 29 | | 28 22 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest | | C40 t(°c) | | Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest | | | | E0.2(T)/R(T) % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C44 | | | | | | 76 | | C50 | | C51 | | C52 | | C53 | | C54 | | C55 | | C05 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C42 | | EN ISO 3651/2 - C:OK | | | | D51 | | Internal cleanliness: | | A: | | B: | | C: | | D: | | C57 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte | | The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellungen | | | | Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department | | | | 14/3/2019 | | The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige | | D. Raemaekers | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs | | Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung | | | | D01 | | Z02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--|--|--|
|  Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium | Annex to certificate 19K0012918-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02 | Certificate CCPU - Zeugnis 19K0012918-CE V01 CE05 |
| | Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03 |  CE06 |
| | Year 11 Année Jahr CE04 | |
| Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80484617/01-69815/566/01 CE07 | Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM STAINLESS S & S LISSABONER STRASSE 5 47229 DUISBURG RHEINHAUSSEN DEUTSCHLAND CE08 | Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 901803912 CE09 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kundes ART273795 CE10 |
| Identification of the product Identifiataion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses | Dimensions Dimensions - Abmessungen | |
| Coil n° N° de bobine - Band Nr 90401342 CE11 | Thickness Epaisseur - Dicke 5.00 mm CE12 | Width Largeur - Breite 1500.00 mm CE13 |
| Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE14 | | |
| EN10088-4 CE15 | | |
| Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE16 | | |
| Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.21.02 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals CE17 | | |
| Steel Acier 1.4462 Werkstoff CE18 | | |
| Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt CE19 | | |
| Coil / bobine / Band CE20 | | |
| Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2 CE21 | | |
| Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE22 | | |
| CE23 | | |