



CERTIFICATE OF TEST-MILL

CERTIFICATE

SHEETS 4301/4307 1D WITHOUT PAPER
10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G

Qualità e spec

4301/4307 **WITHOUT PAPER**

Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1)

N° Conferma d'ordine Accusé de réception Auftragsbestätigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
404040561	2	S083136	SHEETS	10,000 1500,000 3000,00			1062,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness				
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento Allongement Bruchdehnung Elongation %	Allungamento Allongement Bruchdehnung Elongation %	Strizione Striction Bruchschmierung Red of area %	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura di prova Température d'essai Prüftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average					
		0,2%	1%														
		RP201	RP102											RM03	XXXXXX	A50/7	%
		N/MM	N/MM											N/MM	%		
													HRB				

904060	40656567	339	380	624	56	54	87
--------	----------	-----	-----	-----	----	----	----

[illegible][illegible]

904060	40656567	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PICKLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
--------	----------	--	-------------------------------------

Le 13/05/24
Signature de l'inspecteur

Controllo marcatura, visivo e dimensionale: soddisfacente. Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine. L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttore. Contrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première.

Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse.

The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions:

aperam Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 24K0007507-01 V01																					
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I § 4.3 by Certification Body 0036 of TUV SUD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed byTÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜVSÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 §4.1.1																															
		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80899551/01-08457/HQ7/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND										Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907529																	
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT												Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102																					
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2023 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2023 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 1D 1D NO 1 NO 1 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage										Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen																			
		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen										Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																					
SUSTAINABILITY KPI : 1.91 TCO2E/T-SCOPE 1+2+3 UPSTREAM (EPD CERTIFIED) ASME-CODE SECT.2 PART A // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 /SA480M // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm										Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 40656567		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 904060										Net weight Poids net - netto Gewicht 27100 KG																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50						0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.024		0.33		1.41		8.02		18.06						0.076		0.002		0.037		0.200											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK																		D52															
																		C93															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																C20															
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																Test temperature (°C) :		C03													
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %				Hardness Dureté Haearte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung											
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5											
		mini maxi		210		250		520 700		45		45		92																			
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		339		380		624		56		54		87																			
2				C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19											
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																													
C40				t(°c)				C44																									
								EN ISO 3651/2 - A:OK				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05									
				C42				D51				Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 2024030199-102381				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 29/2/2024 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige				A05																	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung												Z02																	

ZSQ701 - PS5

aperam Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 24K0007507-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service Gmbh with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werkauftragsnummer 80899551/01-08457/HQ7/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND										Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907529																	
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT														Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102																			
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301				Finish Présentation Ausfuehrung 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage										Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen																	
														Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																			
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen								Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl				1																	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 40656567		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 904060		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 27100 KG																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50						0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.024		0.33		1.41		8.02		18.06						0.076		0.002		0.037		0.200											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungpruefung wurde durchgefuehrt : OK																		D52															
																		C93															
Location (1)				MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE														EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
				Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur														Test temperature (°C) :															
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haearte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung															
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5											
		mini maxi		210		250		520 700		45		45		92						Rm													
1		T		339		380		624		56		54		87						Rm													
2		Obtained Obtenu Ergebnisse												87						Rm													
				C11				C14				C12				C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																													
C40				t(°c)				C44				EN ISO 3651/2 - A:OK				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05					
				C42				D51				Internal cleanliness: A: B: C: D: C57																					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 2024030199-102381				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 29/2/2024 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige																					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				R. Vliegen																									

aperam Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis
	CE02		CE05
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		0036
	CE03		
CE01	Year Année Jahr	11	CE04
	Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80899551/01-08457/HQ7/01		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND
CE07	CE08		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 402907529
		Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000102	
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses		Dimensions Dimensions - Abmessungen	
CE11	Coil n° N° de bobine - Band Nr 40656567	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm
	CE12	CE13	CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
CE15			
EN10088-4			
CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation			
CE18			
Steel Acier Werkstoff			
1.4307/1.4301			
CE19			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
CE20			
Coil / bobine / Band			
CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißeignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			
CE23			