

CERTIFICATE OF TEST-MILL

CERTIFICATE

SHEETS 4301/4307 1D WITHOUT PAPER
10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G

4301/4307 WITHOUT PAPER

Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1)

N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestätigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Masse Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
411065651	4	S094885	SHEETS	10,000 1500,000 3000,00			708,000
		S094886					708,000
		S094887					708,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento allongement % Bruchdehnung Elongation	Allungamento allongement % Bruchdehnung Elongation	Sollecitazione Sollastung Bruchbeanspruchung Red of area	Forma Type Form Type	Senso Richt. Direct.	Temperatura di prova Température d'essai Prüftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average	
0,2%	1%												
RP201	RP102	RM03X	XXXXXX	D/5		A50/7							
N/MM	N/MM	N/MM	%	%		%							

922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87
922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87
922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87

[illegible]

922230							
922230							
922230	C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento	EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura	P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re	C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement			

922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	

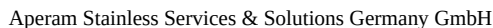
Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Beschreibung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;	Le 4/12/24 Signature de l'inspecteur
---	--



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0117932	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0065587	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
CERTIFICATE OF TEST-MILL CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product		SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G WITHOUT PAPER											
Cliente e/o destinario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB					N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr -Your reference 029950								
Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications 4301/4307 WITHOUT PAPER													
Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1) 1D					Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS								
N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size			Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight				
411065651	4	7151578 7151579 7151580	SHEETS	10,0000	1500,000	3000,00				1062,000 708,000 1062,000	* * *		
N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness				Durezza Dureté Haerte Hardness	
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Strizione Bruchverschmuetung Red of area %	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura in prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values		Media Moyenne Mittelwerte Average
		0,2%	1%										
		RP201 N/MM	RP102 N/MM										
922230	43452813	347	384	619	53	56	56					87	
922230	43452813	347	384	619	53	56	56					87	
922230	43452813	347	384	619	53	56	56					87	
922230	43452813	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CO	N			
		0,017	1,427	0,033	0,004	0,345	18,070	8,001	0,221	0,075			
922230	43452813	0,017	1,427	0,033	0,004	0,345	18,070	8,001	0,221	0,075			
922230	43452813	0,017	1,427	0,033	0,004	0,345	18,070	8,001	0,221	0,075			
922230													
922230													
922230													
		C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento		EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura		P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re		C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement					
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED										Note - Notes -Remarks - Bemerkungen	
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED											
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED											
Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions;												Le 4/12/24 Signature de l'inspecteur	



CERTIFICATE OF TEST-MILL

CERTIFICATE

SHEETS 4301/4307 1D WITHOUT PAPER
10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G

4301/4307 WITHOUT PAPER

Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1)

N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestätigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size	Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight
411065651	4	7151581	SHEETS	10,000 1500,000 3000,00			708,000
		7151582					1062,000
		7151583					708,000

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness			
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento allongement % Bruchdehnung Elongation	Allungamento allongement % Bruchdehnung Elongation	Sfaldine Schmelzschwung % Red of area	Forma Type Form Type	Sens Sench. Richt. Direct.	Temperatura di prova Température d'essai Prüftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average				
		0,2%	1%													
		RP201	RP102											RM03X	XXXXX	D/5
		N/MM	N/MM											N/MM	%	%
												HRB				

922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87
922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87
922230	43452813	347	384	619	53	56	56	87

[illegible]

922230							
922230							
922230							
	C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento	EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura	P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re	C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement			

922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	Note - Notes -Remarks - Bemerkungen
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	
922230	43452813	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COILED AND PIC KLED	

Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;	Le 4/12/24 Signature de l'inspecteur
---	--



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Bolla/N°BL/DL N°/Lief. 0117932	N° Certificat./Pruef-Nr. ED0065587	Produttore/Usine produc./Manufact./Hersteller. UGINE2
CERTIFICATE OF TEST-MILL CERTIFICATE		

Prodotto Erzeugnis Produit Product		SHEETS 4301/4307 1D 10,0 X 1500,0 X 3000,0 MARK OF G WITHOUT PAPER									
Cliente e/o destinario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee OVAKO METALS OY AB					N° ordine cliente - Votre référence - Ihre Auftrags Nr -Your reference 029950						
Qualità e specifiche - Nuance et spécifications techniques - Stahlsorte und Pruefbedingungen - Quality and Specifications 4301/4307 WITHOUT PAPER											
Stato di fornitura - Etat de livraison - Ausfuehrung - As delivered(1) 1D					Stato metallurgico - Etat métallurgique - Heat treatment condition - Waermebehandlung MARK OF GOODS						
N° Conferma d'ordine Accusé de reception Auftragsbestaetigung Acknowledgment N°	Posizione N°Poste Pos. Nr. Item N°	N°lotto interno N° de lot interne Interne Los Nr Internal batch N°	Profilo Profil Profile Sharpe	Dimensione Dimension Abmessung Size			Tolleranza Tolérance Toleranz Tolerance	Lunghezza Longueur Laenge Length	Peso netto Masse Gewicht Weight		
411065651	4	7151584	SHEETS	10,0000	1500,000	3000,00				1062,000	*

N° Colata N° de coulée Schmelze Nr Heat N°	Lotto fornitore Lot Fournisseur Band Nr Master batch	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test						Resilienza - Résilience - Kerbschlagzaehigkeit - Notch Toughness					Durezza Dureté Haerte Hardness
		Lim. di snervamento Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Carico di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strenth	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Allungamento Elongement Bruchdehnung Elongation %	Strizione Rétrécissement Red of area %	Forma Type Form Type	Sens Senso Richt. Direct.	Temperatura in prova Température d'essai Prueftemperatur Test Temperature	Valori Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Media Moyenne Mittelwerte Average	
		0,2%	1%										
		RP201 N/MM	RP102 N/MM										
922230	43452813	347	384	619	53	56	56					87	
922230	43452813	C 0,017	MN 1,427	P 0,033	S 0,004	SI 0,345	CR 18,070	NI 8,001	CO 0,221	N 0,075			
922230													
		C.INT = Corrosione intergranul SCHL. = Schiacciamento		EDD.C = Controllo non distrutt FLANG = Flangiatura		P.PN. = Prova pneumatica REVFL = Appiatt. saldatura (Re		C.MES = Contr. antimescolament P.RET = Essai de retournement					
922230 43452813 TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT COI LED AND PIC KLED												Note - Notes -Remarks - Bemerkungen	
Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente.Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.L'analisi chimica è copia (1) conforme a quella presente sul certificato del produttoreContrôle de marque d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première. Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung. Wir bestaetigen hiermit, dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestell-Vorschriften entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht der Lieferantenanalyse. The chemical analysis results are true and correct copy of the row material supplier's certificate. Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.;												Le 4/12/24 Signature de l'inspecteur	

aperam Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 24K0040807-CE V01																															
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service Gmbh with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																																									
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80939801/01-08457/KM9/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND										Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 408912941																											
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT														Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden ART000102																													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301				Finish Présentation Ausfuehrung 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage										Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen																											
														Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																													
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM										Dimensions Dimensions - Abmessungen						Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl				1																							
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 43452813		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 922230		Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 20980 KG																																	
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																											
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co																					
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00 10.50		18.00 19.50						0.100		0.015		0.045																							
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		0.017		0.34		1.42		8.00		18.07						0.075		0.004		0.033		0.221																					
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86											
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungpruefung wurde durchgefuehrt : OK																				D52																							
																				C93																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																		C20																							
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																		Test temperature (°C) :		C03																					
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haearte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																							
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2%		Rp1%		Rm		50mm		A5		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		50mm																					
		mini maxi		210		250		520 700		45		45		92						Rm																							
1 T		Obtained Obtenu Ergebnisse		347		384		619		56		53		90						Rm																							
2														88						Rm																							
				C11				C14				C12				C13				C15				C31				C16				C17				C18				C19			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %																																			
C40				t(°c)				C44				56				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05															
								EN ISO 3651/2 - A:OK				D51		Internal cleanliness: A: B: C: D:														C57															
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition LieferscheinNummer 2024053845-102381				A10		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 19/11/2024 The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige R. Vliegen														A05															
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				Z02																															

aperam Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		C E 0036
	Year Année Jahr		
	11		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80939801/01-08457/KM9/01	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S HAAN Aperam Allee 1 42781 Haan DEUTSCHLAND	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 408912941	Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000102
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 43452813	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation			
Steel Acier Werkstoff			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißeignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			