



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Hildenerstr.28
40699 Erkrath

Tel: 02065/9466-0
Fax: 02065/9466-290

**TEST REPORT
RELEVÉ DE CONTRÔLE
WERKSZEUGNIS**

According to / Selon / Nachdem
EN 10204

BL: 0322689 - 1

Date: 13/02/2015

Manufact. / Product. /Herstell. APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL		Item / Article / Produkt 39187	
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 087884		SHEETS WN 4307 2B WITHOUT PAPER 3,0 X 1500,0 X 3000,0 45988774/010/39187	
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 932450		Customer / Client / Kunde TIBNOR OY	
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4307/1.4301 EN 10088-2 WNR 1.4307/1.4301 ASTM A 240(M) TYPE 304L/304 ASME SA 240 TYPE 304L/304		Order / Commande / Order 501717234 - 01	
		Reference / Référence / Referenz 45988774-0710	

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 97/23/EC

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
1510331043 1510331043-CE

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,023	0,45	1,42	8	18,02			0,073	0,002	0,033						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN 10002-1


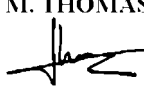
	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte	
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	A5	50 mm	HRB	
	309		618		54	86	


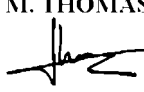
Material identification / Identification Matière / Identifizierung Sachgebiet



Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
5764094	1049									
5764095	1048									
5764096	1045									
5764097	1048									
5764098	1048									
5764099	1047									
5764100	1052									

Number of lots / Nombre de lots / Bunde Anzahl : 7

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 7337

 Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 15I0331043-01 V01											
		Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV SÜD - Auf Gegenzeichnung wird verzichtet Issued in accordance with TÜV SÜD - Verification is not required Etabli en accord avec le TÜV SÜD - Dispense de contresignature A.D.2000 Merkblatt W0 - W2 - W10 - PED 97/23 EC - EN 13445-2																					
ISO 9001 V2008 - ISO TS 16949 V2009 - ISO 14001 V 2004																							
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werkauftragsnummer 80244282 /01-13678/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen UI2		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Straße 28 40699 Erkrath ALLEMAGNE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 501702236															
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden															
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4307 - 1.4301 ASTM A 240 / 14 - TYPE 304L - TYPE 304 ASME SA 240 / 13 - TYPE 304L - TYPE 304 EN 10088-2 / 05 - 1.4307 - 1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 - 1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1100 C Loesungsgegl+abgeschreckt															
				Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Forced Air Air forcé Gebläse Luft															
CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK CORROSION TEST:ASTM A 262-E :OK NACE MR 0175/ISO 15156-1 /ISO 15156-3																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 3,000 mm Width B10 Largeur - Breite 1546,00 mm Length B11 Longueur - Laenge						Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1															
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 87884		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 932450								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 22570 KGS													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co	
Required -Exigé % mini Anforderung. %maxi		0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		17,50 19,50						0,100		0,0150		0,045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,023		0,45		1,42		8,00		18,02						0,073		0,0021		0,033		0,182	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE										C20											
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :											
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung									
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		5,65 50mm		HRB C30		Rp0.2% Rp1%		Rm											
mini maxi		230 260		540 700		45 40		92															
Obtained Obtenu Ergebnisse		309 354		618		62 54		86 87															
1 T 2 T		C11		C14		C12		C13		C15		C16		C17		C18		C19					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																			
C40 t(°c) C44				EN ISO 3651-2 :OK																			
		C42		D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung																	
C01		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 150116I02016-100052				A10		Service Métallurgique 19/01/2015 M. THOMAS 															
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige															
C02								Z02															

 <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues FRANCE</p>		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 15I0331043-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV with certificate nr 0036-CPD-41-2011 In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR)																															
ISO 9001 V2008 - ISO TS 16949 V2009 - ISO 14001 V 2004																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80244282 /01-13678/1		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">UI2</div>		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Straße 28 40699 Erkrath ALLEMAGNE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 501702236																									
Product - Produit - Erzeugnis COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden																													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7 / 08 - 1.4307 - 1.4301 ASTM A 240 / 14 - TYPE 304L - TYPE 304 ASME SA 240 / 13 - TYPE 304L - TYPE 304 EN 10088-2 / 05 - 1.4307 - 1.4301 EN 10088-4 / 09 - 1.4307 - 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated Hypertrempe : 1040-1100 C Loesungsgegl+abgeschreckt Forced Air Air forcé Geblaese Luft																									
CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2 : OK CORROSION TEST:ASTM A 262-E :OK NACE MR 0175/ISO 15156-1 /ISO 15156-3																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN FRANCE		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness B09 Epaisseur - Staerke 3,000 mm						Width B10 Largeur - Breite 1546,00 mm		Length B11 Longueur - Laenge		Number of pieces B08 Nb de pièces - Stueckzahl 1																					
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 87884		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 932450								Net weight B13 Poids net - netto Gewicht 22570 KGS																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required -Exigé % mini Anforderung. %maxi		0,030		0,75		2,00		8,00 10,50		17,50 19,50						0,100		0,0150		0,045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0,023		0,45		1,42		8,00		18,02						0,073		0,0021		0,033		0,182											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK														D52																			
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE WERTE										C20																					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :		C03																			
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																			
		Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		5,65 50mm		HRB C30		Rp0.2% Rp1%		Rm																			
		mini maxi		230 260		540 700		45 40		92																							
1 T		Obtained Obtenu		309 354		618		62 54		86																							
2 T		Ergebnisse		C11 C14		C12		C13 C15		C31		C16 C17		C18 C19																			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzaehigkeitstest		C40		t(°c)		C44																											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung						A05																			
		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer				150116I02016-100052		Service Métallurgique 19/01/2015						M. THOMAS 																			
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige						Z02																			

 <p>Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel</p> <p>Aperam - Stainless France Aperam Isbergues 62330 Isbergues</p>	<p>Annex to certificate 15I0331043-CE V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis</p>	<p>Certificate CCPU - Zeugnis 15I0331043-CE V01</p>
<p>CE01</p>	<p>Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPR-M-041-2011</p>	
<p>Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80244282 /01-13678/1</p>	<p>Year 15 Année Jahr</p> <p>Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger APERAM SS&S GERMANY Hildener Straße 28 40699 Erkrath ALLEMAGNE</p>	<p>Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 501702236</p> <p>Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden</p>
<p>Identification of the product Identifiaction du produit - Identifizierung des Erzeugnisses</p>	<p>Dimensions Dimensions - Abmessungen</p>	
<p>Coil n° N° de bobine - Band Nr 87884</p>	<p>Thickness Epaisseur - Dicke 3,000 mm</p>	<p>Width Largeur - Breite 1546,00 mm</p>
<p>Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl</p>	<p>CE11</p>	<p>CE12</p>
<p>EN 10088-4 /09</p>	<p>CE13</p>	<p>CE14</p>
<p>Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke</p>	<p>CE15</p>	<p>CE16</p>
<p>Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : www.aperam.com/europe/news-publications/documentation/certifications/approvals</p>	<p>DoP Nr : ISB.01.01 /ISB.02.01</p>	<p>CE17</p>
<p>Steel Acier Werkstoff</p>	<p>1.4307 /1.4301</p>	<p>CE18</p>
<p>COLD-ROLLED COIL BOBINE LAMINEE A FROID KALTGEWALZTES BAND</p>	<p>CE19</p>	<p>CE20</p>
<p>COIL - BOBINE - BAND</p>	<p>CE21</p>	<p>CE22</p>
<p>Elongation / Allongement /Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield Strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit</p>	<p>Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse unf Formtoleranzen : EN ISO 9445</p>	<p>CE23</p>
<p>Regulated substance : no performance determined Substance reglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff : keine Leistung festgestellt</p>	<p>CE24</p>	<p>CE25</p>