

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180518464 ORDINE CLIENTE N°: 7010000282 ORDINE INTERNO N°: 8G221400 CERTIFICATO N°: 02192251 CARICO N°: 0020026877  
SHIPPING NOTICE N° REPL. Q4 INTERNAL ORDER N° CERTIFICATE N°  
AVIS D'EXPEDITION N° CUSTOMER ORDER N° COMMANDE INT. N°  
VERSANDANZEIGE N° COMMANDE DU CLIENT N° WERKS Nr

PRODOTTO: **STAINLESS STEEL COILS**  
PRODUCT  
PRODUIT  
PRÜFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
006310	0546049	0,024	1,700	0,310	0,032	0,001	18,09	8,040	0,420	0,069		0,400			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STEEL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10088-4 EN 10088-2 EN 10028-7 AD2000W2 AD2000W10 ASTM A 240-20 ASME SA 240-21 ASTM A 480 ASME SA 480 AST	1.4307 1.4307/1.4301 1.4307/1.4301 304L/304 304DL

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050°C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA  
HEAT TREATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING  
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU  
WÄRMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN - "CULFT" - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC  
STEELMAKING PROCESS  
PROCÉDE D'ÉLABORATION  
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:  
THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN  
D'ACCORDANCE WITH:  
LE MATÉRIEL EST RESISTANT À LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON:

EN ISO 3651-2  
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS / ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN ( 1 N / m <sup>2</sup> = 1 M Pa )																	
N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	P R E L I E V O (1)	S E N S O (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %			HRB	S		
								N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5				
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS - CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥	≥ 45	≤ 92	≤		
C0544869 C0544869	006310	6.00X1500.0	1	1D-1	25.910	T	T	334	384	648	54,8		55,7	87,0 86,0			

Certificato emesso automaticamente  
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC

MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS = OK  
The material meets the hardness requirements of NACE MR0175/MR0103/ISO 15156-3



2592  
13  
2592-CPR-0038

Declaration of  
Performance:  
0006  
0002

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine.  
We certify that products listed above comply with order requirements.  
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sont conformes aux prescriptions de la commande.  
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A.  
PRODUCER TRADE MARK:  
MARQUE DU PRODUCTEUR:  
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:  
INSPECTOR STAMP:  
MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:  
STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:



Acciai Speciali Terni S.p.A.  
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO  
INSPECTOR SIGNATURE  
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNDERSCHRIFT  
DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 23.12.2022 Responsabile del Laboratorio S. Contadini

*S. Contadini*

Subjected to the control system by the Notified Body n°2592  
Qncert - Stradone Farnese 39G 29121 Piacenza (Italy)  
System of assessment 2+

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive  
2014/68/EU Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 By TÜV SÜD  
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002-MUC-001

1) Sampling - Location - Ort  
T = Testa - Top - Tête - Kopf  
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss

2) Sens - Direction - Richtung  
T = Traversale - Transverse - Traverse - Quer  
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Längs