




<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CARNO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFD 1343 - 956 82 91 00 FAX 1343 - 956 82 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (Cádiz)		 by Accredited Body		<h1>Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2>INSPECTION CERTIFICATE</h2> <p>Prüf - Nr. <b>FO 2014 848976 30001 C</b>          Inspection No.</p> <p>ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b>          NACH</p> <p><small>*Zustimmungsbescheid des TÜV Baden vom 21. Februar 1992*          Letter of approval from the TÜV Baden dated 21.2.92          *Leut. Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 29. Juni 1989 wird auf die Gegenseichnung verzichtet*          TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26.6.89</small></p>									
Besteller - Customer <b>BE GROUP OY AB</b>		Auftrags Nr. - Our order n° <b>AE 98377</b>		Bestellung Nr. - Your order n° <b>P014692</b>									
Prüfgegenstand Article <b>BAND (COIL)</b>		Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery <b>1.4404 2B</b>											
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material <b>X2CrNiMo17-12-2</b>		Werksbez. - Works Grade <b>ACX - 240</b>		Erschmelzungsart - Smelting Process <b>A=AOD Verfahren AOD Process A</b>									
Anforderungen Technical requirements <b>EN 10028 7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)</b>		Kennzeichnung Marking Schmelznummer - N° of coil											
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 		Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 											
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm		Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°								
12	1	3,000 x 1.500,00		D3PX	02D3PX C								
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>													
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000				
D3PX	0,014	16,645	1,246	2,102	0,045	10,085	0,029	0,003	0,430				
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b> Pr. Temp/T. Temp. 20° C													
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Loc of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00						
02D3PX	CT	12.500	3,00	616,84	314,90	346,15	56,30						
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt O B Surface and dimensions controlled: O.K. Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K. Wärmebehandlung Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment and Abschrecken mit Luft cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery is in accordance with the order								WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A Horeda					
								Palmones, 14 ENERO 2014					

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE  
 SERRALLES  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFMG 1341 - 916 62 92 00  
 FAX 1341 - 916 62 92 11  
 P.O. BOX 22  
 11279 LOS BARRIOS (Cádiz)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848976 30002 5

<b>CUSTOMER</b> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE ANFR. <b>AE 98377</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P014692</b>
	<b>TRADE MARK</b> WERKZEUG DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STAMPFEL DES HERSTELLERFÄHIGKEITEN

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> HERSTUF Acx 240 1.4404	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	--	---	-----------------------------------

COIL / BOX WICKEL/KAUF	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS MKS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° WIKEL NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
02D3PX B	02D3PX B	3,000	1500,00		12	1 02D3PX	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHMELZ NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000 2,500	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
D3PX	0,014	16,645	1,246	2,102	0,045	10,085	0,029	0,003	0,430		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N°	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
02D3PX	C T	616,84	314,90	346,15	56,30	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSPRÜFUNGEN  SATISFACTORY OHNE BEANSpruchUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKZEUGPRÜFER
	 A. Herodia

Palmones, 14 ENERO 2014

ACERINOX EUROPA  
 FABRICA DEL CARRO DE CERRALTAZ  
 PALMONES (LOS BARRILES)  
 TEND 1341 916 62 92 99  
 FAX 1341 916 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11109 LOS BARRILES (CADIZ)



by Accredited Body

0769-CPD-122035  
 DoP no. 1/2013

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2014 848976 30001 Y

<b>CUSTOMER</b> BEBET <b>BE GROUP OY AB</b> LOTILA KIRKKAATOVET 5-TIVANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE NR. <b>AE 98377</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHR BEZELL. <b>P014692</b>
	<b>TRADE MARK</b> WISPFEL DER HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> BEZUGLICH DER HERSTELLERSTÄMMUNG

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-4-2009	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> ANTERKORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF A6x 240 1.4404	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	--	---	-----------------------------------

COIL / BOX WICKEL / KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS MESSUNGEN			MARKS NR.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DÜCKE	WIDTH BREITTE	LENGTH LÄNGE				
02D3PX B	02D3PX B	3,000	1500,00		12	1 02D3PX	G	

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHWEIS NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
D3PX	0,014	16,645	1,246	2,102	0,045	10,085	0,029	0,003	0,430		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE NR.	PROBE STYP.	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 580,00	240,00	270,00	40,00	
02D3PX	C T	616,84	314,90	346,15	56,30	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  SATISFACTORY Ohne Beanstandung
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHTERSTÄNDIGER   A. Heredia  Palmones 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CARRO DE  
 OBRALTA  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TEND: (34) 954 42 91 03  
 FAX: (34) 954 42 92 11  
 P O BOX 83  
 11378 LOS BARRIOS (Cádiz)



by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848976 30002 7

<b>CUSTOMER</b> BE GROUP OY AB LOTILÄ KIRKKAATIOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15521 AHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> ORDER #/PLZ <b>AE 98377</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> DATE ORDER <b>P014692</b>
	<b>TRADE MARK</b> ESTAMPIL DE HEROTELL 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> ESTAMPIL DEL VERIFICADOR/IDENTIFICAD

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240/A480Ed1-ASME SectIIA SA240/SA480Ed10Addenda2011	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> HERKSTOFF Acx 240 TP 316L	<b>FINISH</b> ANSTÄHNUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	WEITE	LÄNGE	STÜCKZAHL	PROBE NR	
02D3PX B	02D3PX B	3,000	1500,00		12	1	02D3PX C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
D3PX	0,014	16,645	1,246	2,102	0,045	10,085	0,029	0,003	0,430		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN							
TEST N°	PROBE N°	Rm	Rp 0.2	A50	HRB		
REQUIREMENTS		485,00	170,00	40,00	95,00		
02D3PX	C T	616,84	314,90	54,30	81,00		

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156 2003, NACE MR0103.2010 (Chem & Mech only)	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHE UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <b>SATISFACTORY</b> <b>OHNE BEANSTANDUNG</b>
	<b>WORK INSPECTOR</b> NACHPRÜFUNGSAUSWEISER   <b>A Heredia</b>

Palmones, 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE  
 OTERRESTE  
 PALMONES 1508 BARRIOS  
 TFO: 341 956 42 91 00  
 FAX: 341 956 42 91 11  
 P.O. BOX 82  
 15179 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GRABES

CERTIFICATE N° F0 2014 848976 30002 R  
 ZUSCHIEB AN

**CUSTOMER**  
 KUNDE  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAATIOVET 5-TIVANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE NR  
 AE 98377

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL  
 P014692



**INSPECTOR'S STAMP**  
 STAMPFEL DES WERKSACHTERSTÄDTIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 ANFORDERUNGEN  
 ASTM A240/A480Ed11-ASME SecIIA SA240/SA480Ed10Addenda2011

**INTERGRANULAR CORROSION**  
 INTERKRISTALLINE KORROSION  
 ASTM-A-262 PRACTICA E

**GRADE**  
 WERKSTOFF  
 Acs 240 TP-316

**FINISH**  
 AUßEREN ANSEHEN  
 2B

COIL / BOX WICKEL / KASSE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS NR	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	FINISH AUßEREN ANSEHEN
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
02D3PX B	02D3PX B	3,000	1500,00		12	1	02D3PX	C

## CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHWELLE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000 2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750				
D3PX	0,014	16,645	1,246	2,102	0,045	10,085	0,029	0,003	0,430				

## MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR	PROBE SITZ	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB								
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	95,00								
02D3PX	C T	616,84	314,90	54,30	81,00								

## REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C  
 The delivery is in accordance with the order

## SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHTERSTÄDTIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 14 ENERO 2014