

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE  
 GORRATIAN  
 PALMONES (LUGO) 27011  
 SPAIN 3341 956 42 33 00  
 FAX 3341 956 42 33 33  
 P.O. BOX 93  
 33270 LOS BARRIOS - LUGO



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**  
 NACH  
 Prüf-Nr. **F0 2014 848954 20001 E**  
 Inspection No.  
\*Zustimmungsbescheid des TÜV Baden vom 21. Februar 1993\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21.2.93  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1 989 wird auf die Originalzeichnung verzichtet\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26.6.89

Besteller Customer  
**BE GROUP OY AB**  
 Auftrags Nr. Our order n°  
**AE 98377**  
 Bestellung Nr. YOUR order n°  
**P014692**

Prüfgegenstand Article  
**BAND (COIL)**  
 Werkstoff Nr und Lieferzustand Material n° and Condition of Delivery  
**1.4301/1.4307 2B**

Werkstoff - Normbez Standard Grade of Material  
**X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9**  
 Werksbez Works Grade  
**Acx - 150**  
 Erschmelzungsart Steelmaking Process  
**A=AOD Verfahren - AOD Process A**

Anforderungen Technical requirements  
**EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)**  
 Zeichen des Lieferwerks brand of the manufacturer  
 Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
16	1	1,000 x 1.500,00	D4DD	03D4DD C

**Chemische Analyse - Chemical Composition (%)**

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
D4DD	0,027	17,787	1,613	0,067	8,005	0,030	0,002	0,370

**Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties** Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage pos of Test	Abmessungen des Probestücks Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00
03D4DD	C T	20,000 1,00	638,63	276,72	312,58	57,66

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.  
 Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.  
 Spectrometrical Identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft  
 cooling with air  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung  
 The delivery is in accordance with the order

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Palmones, 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL GRUPO DE  
 CERRALTA  
 FALMOKES (LOG. 0491001)  
 TEL: 351 - 948 42 91 00  
 FAX: 351 - 948 42 91 11  
 P.O. BOX 81  
 33770 LER MAIRIDE (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848954 20002 K  
 EQUIS Nº

**CUSTOMER**  
 NAME  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE BEST.  
 AE 98377

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
 P014692

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STAMPFEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN  
**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN EN 10088-2 2005	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF Acr 150 1.4301	AUFBEREITUNG 20

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
ERTE/LEISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	WZ	STÜCKZAHL	PROB. N°
03D4DD B	03D4DD B	1,000	1500,00		16	1	03D4DD C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
STÄHLELE N°										
REQUIREMENTS	0,070	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
D4DD	0,027	17,787	1,613	0,067	8,005	0,030	0,002	0,370		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROB. TYPE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A80	
PROB. N°		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	
REQUIREMENTS		540,00 750,00	230,00	260,00	45,00	
03D4DD	C T	638,63	276,72	312,58	57,66	

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**  
 The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHE UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY**  
OHNE BEANSTANDUNG

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
A. Heredia

Palmones. 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE  
 OBERALTA  
 PALMONES (C.D. 04410)  
 T.F. 952 13 11 952 13 12 952 13 13  
 F. 952 13 14 952 13 15  
 11476 005 BARRIO (C.D. 04410)



by Accredited Body

0789-CPD-122035  
 DoP no. 1/2013

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2014 848954 20001 Y

<b>CUSTOMER</b> BE GROUP OY AB LOTILÄ KIRKKAATJOVET 5-ZVANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE BEST.</small> AE 98377	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL.</small> P014692
	<b>TRADE MARK</b> <small>STAMPFEL DES HERSTELL.</small> 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STAMPFEL DES VERBODACHS/GRÜNDIGEN</small>

<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4 2009	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small> A501 1.4307	<b>FINISH</b> <small>BEARBEITUNG</small> 2B
--	---	---	---

COIL / BOX <small>COIL/BLATTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BRITZE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>			
03D4DD B	03D4DD B	1.000	1500,00		16	03D4DD	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG**

HEAT N° <small>SCHWELDE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
D4DD	0,027	17,787	1,613	0,067	8,005	0,030	0,002	0,370

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° <small>PROBE NR.</small>	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00
03D4DD	C T	638,63	276,72	312,58	57,66

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
OBERFLÄCHEN UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**  
WERKSTÄTTENVERBÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CEMENTO DE  
 GEBRÄUER  
 PALMONEE 1100 BARRIOS  
 T.FNO. (34) 954 82 93 02  
 FAX (34) 954 82 93 11  
 P.O. BOX 82  
 11190 SUE BARRIOS (Cádiz)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 cd4As

CERTIFICATE N° F0 2014 848954 20002 R  
 ZEICHEN NR

**CUSTOMER**  
 NAME  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAATOVET 5 7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR  
 AE 98377

**YOUR ORDER N°**  
 EURE BESTELL  
 P014692



**INSPECTOR'S STAMP**  
 STAMPF DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERMETALLISCHE KORROSION	WIRKSSTOFF	AUSFÜHRUNG
ASTM-A240Ed11,A480Ed11-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 150 / TP-304	2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	NR	STÜCKZAHL	PROBE NR
03D4DD B	03D4DD B	1.000	1500,00		16	1	03D4DD C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
WÄRMENR. NR										
REQUIREMENTS	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750		
D4DD	0,027	17,787	1,613	0,067	8,005	0,030	0,002	0,370		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROBE N°	Rm	Rp 0.2	AS0	HV10	
	SIT	N/mm2	N/mm2	%		
REQUIREMENTS		515,00	205,00	40,00	201,00	
03D4DD	C T	638,63	276,72	54,66	163,00	

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**  
 Temperatura de hipotemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  
 SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDLICHER  
  
 A. Heredia  
 Palmones, 14 ENERO 2014

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAPO DE  
 GIBALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 SEND (34) - 956 62 92 00  
 FAX (34) - 956 62 93 33  
 P.O. BOX 83  
 12110 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848954 20002 7

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE NR <b>AE 98377</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRER BESTELL. <b>P014692</b>
<b>TRADE MARK</b> ABZEICHN. DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STAMPEL DES WEKASACHVERSTÄNDIGEN	<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS <b>A.O.D.</b>

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM-A240Ed11,A480Ed11-ASME SpecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 150 TP-304L	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/FABRIK	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS MKS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PRÜFE NR
		THICKNESS DICKLE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
03D4DD B	03D4DD B	1,000	1500,00		16	1 03D4DD	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHWEISZ NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750
D4DD	0,027	17,787	1,613	0,067	8,005	0,030	0,002	0,370

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PRÜFE NR	FORME DIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	201,00
03D4DD	C T	638,63	276,72	54,66	163,00

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center; font-weight: bold;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> WEKASACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">             A. Horodia         </div>
--	--