

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 OBRALTA
 PALMONES 1605 BARRIOS
 TFO: 3341 - 956 63 91 00
 FAX: 3341 956 63 91 11
 P.O. BOX 92
 11370 LOS BARRIOS (Cádiz)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2014 848971 20001 E
Inspection No.

*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 *Lett. Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1 966 wird auf die Gegenseitigung verzichtet
 TÜV Baden assumes no liability for the certificate according to their letter dated 26.6.86

Besteller - customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr. - order n° AE 98377	Bestellung Nr. - your order n° P014692
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and condition of Delivery 1.4301/1 4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - works Grade Acx - 150	Erשמelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100AD-2000-MERKBLATT W2W10 DGRL 9723EG (PED)	Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil	

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
23	1	2,500 x 1.500,00	D4NR	03D4NR C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
D4NR	0,019	17,710	1,651	0,076	8,080	0,035	0,001	0,341

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00
03D4NR	C T	20,000 x 2,50	620,12	302,07	335,50	58,43

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.K.
 Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.K.
 Spectrometrical identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A Heredia

Palmones, 14 ENERO 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAÑO DE
 ORENATE
 PALMONES (LUGO BARCELONA)
 CP40 1341 - 956 62 11 00
 FAX 1341 - 956 62 11 11
 P.O. BOX 83
 11176 LOS BARRIOS (Cádiz)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848971 20002 5

CUSTOMER NOME BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7VANI IANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° NOME AJET AE 98377	YOUR ORDER N° NOME BESTELL P014692
	TRADE MARK STAMPPEL DES HERSTELLERS 	INSPECTOR'S STAMP STAMPPEL DES HERSTELLERS/STÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2003	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRANULARE KORROSION	GRADE HERSTOFF Acx 150 1 4307	FINISH AUFGEBEIDUNG 2B
--	--	---	--

COIL / BOX WICKEL / KASTEN	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
03D4NR C	03D4NR C	2,500	1500,00		23	1	03D4NR C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHWELLEN NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
D4NR	0,019	17,710	1,651	0,076	8,080	0,035	0,001	0,341		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N°	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00	
03D4NR	C T	620,12	302,07	335,50	58,43	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR NACHBEACHTER/STÄNDIGER A Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CERRO DE
 GIBALTAN
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM 1141 956 62 92 88
 FAX 1141 956 62 92 11
 P.O. BOX 83
 11378 LOS BARRIOS (HUELVA)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNÄHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° F0 2014 848971 20001 Y

CUSTOMER
 KUNDEN
 BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAATIOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE BESTELLEN
 AE 98377

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELLEN
 P014692

TRADE MARK
 STAMPFEL DER HERSTELLER

INSPECTOR'S STAMP
 STAMPFEL DES VERGÄHRUNGSSTANDORTS

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4 2009

INTERGRANULAR CORROSION
 INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE
 WERKSTOFF
 Acx 150 1 4307

FINISH
 AUSFÜHRUNG
 20

COIL / BOX WICKEL / KASSE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS ZEICHEN	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
03D4NR C	03D4NR C	2,500	1500,00		23	1	03D4NR C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG

HEAT N° SCHWELLEN NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
D4NR	0,019	17,710	1,651	0,076	8,080	0,035	0,001	0,341

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00
03D4NR	C T	620,12	302,07	335,50	58,43

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
 HERSTELLERBEFÄHIGTE

A. Heredia
 A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 OSMUNTER
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM 3341 - 356 63 33 88
 FAX 3341 - 356 63 33 11
 P.O. BOX #3
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848971 20002 7

CUSTOMER BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATIOVET 5-TIVANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE BESTELLNÜMER AE 98377	YOUR ORDER N° IHRE BESTELLNÜMER P014692
	TRADE MARK STÄMPEL ODER ABDRUCK 	INSPECTOR'S STAMP STÄMPEL DES NACHPRÜFERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM-A240Ed11,A480Ed11-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE MERKE/TYP Acs 150 TP-304L	FINISH ABSPÜLUNG 2B
---	---	--	----------------------------------

COIL / BOX WICKEL/KASTEN	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
03D4NR C	03D4NR C	2.500	1500,00		23	1 03D4NR	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHWELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750		
D4NR	0,019	17,710	1,651	0,076	8,080	0,035	0,001	0,341		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE NR	PROD G.T. P.E.	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	92,00	
03D4NR	C T	620,12	302,07	55,43	83,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN UND ABMESSUNGSMESSUNG SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR NACHPRÜFERSTÄNDIGER A. Heredia Palmones, 14 ENERO 2014

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE
GIBRALTAR
PALMONES 1609 BARRIOS
TEND 0241 - 956 42 92 99
FAX 0241 - 956 42 92 11
P.O. BOX 93
11176 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 848971 20002 R

CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> AE 98377	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> P014692
	TRADE MARK <small>WAPPEL DER FERTIGSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES HERSTELLERFACHMANNES</small>

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> ASTM-A240Ed11,A480Ed11-ASME SecIIa SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERGRANULÄRE KORROSION</small> ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE <small>HERSTELLV</small> Acr 150 TP-304	FINISH <small>HERSTELLUNGS</small> 2B
---	--	--	--

COIL / BOX <small>WICKEL / KASSE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBEN NR</small>
		THICKNESS <small>DIESE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>			
03D4NR C	03D4NR C	2.500	1500.00		23	1	03D4NR C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750
D4NR	0,019	17,710	1,651	0,076	8,080	0,035	0,001	0,341

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° <small>PROBEN NR</small>	PROB TYPE <small>PROBENART</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	HRB
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		515,00	205,00	40,00	92,00
03D4NR	C T	620,12	302,07	55,43	83,00

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipotemple entre 1050 y 1100 ° C The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>BEREICHEN UND ABMESSUNGSBEWERTUNG</small> SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR <small>HERSTELLERFACHMANN</small> A. Heredia
	Palmones, 14 ENERO 2014