


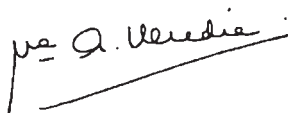


ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFINO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 51 11 P.O. BOX 83 1176 LOS BARRIOS (CADIZ)		 by Accredited Body		 0769-CPD-122035 DoP no. 1/2013		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 ACCORDING TO EN 10204 GEMÄSS CERTIFICATE N° 53 2014 375088 10001 Y ZEUGNIS NR.										
CUSTOMER KUNDE HW-INOX GMBH REHHECKE 80 40885 RATINGEN-LINTORF				OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PL 501		YOUR ORDER N° IHRE BESTELL 2612		TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.				
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)						INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION		GRADE WERKSTOFF Acx 160		FINISH AUSFÜHRUNG 1D						
COIL / BOX COIL/KISTE		CONTENT INHALT		DIMENSIONS ABMESSUNGEN THICKNESS DICKE			WIDTH BREITE		LENGTH LÄNGE		MARKS POS.		QUANTITY STÜCKZAHL		TEST N° PROBE NR.	
B9611V	04E7NL	ABA	15,000	1500,00	3000,00	170	4	04E7NL	A	C						
B9611V	04E7NL	ABB	15,000	1500,00	3000,00	170	4	04E7NL	A	C						
B9611V	04E7NL	ABC	15,000	1500,00	3000,00	170	4	04E7NL	A	C						
B9611V	04E7NL	ABD	15,000	1500,00	3000,00	170	4	04E7NL	A	C						
B9792K	02E7DB	AJ	15,000	1500,00	3000,00	172	1	02E7DB	A	C						
B9881C	04E7DK	BJ	15,000	1500,00	3000,00	173	1	04E7DK	B	C						
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																
HEAT N° SCHMELZE NR.		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000							
E7DB		0,024	18,510	1,787	0,085	8,018	0,030	0,003	0,312							
E7DK		0,022	18,085	1,843	0,076	8,020	0,031	0,001	0,376							
E7NL		0,023	18,095	1,778	0,068	8,015	0,031	0,001	0,422							
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																
TEST N° PROBE NR.		PROBE STY TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %										
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN			500,00 700,00	200,00	240,00	45,00										
02E7DB	A	C T	613,19	297,55	348,09	56,82										
04E7DK	B	C T	613,64	310,21	357,89	56,22										
04E7NL	A	C T	613,13	278,63	331,60	57,19										
REMARKS / BEOBACHTUNGEN										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE						
The delivery is in accordance with the order permeabilidad max. 1,1										SATISFACTORY Ohne Beanstandung						
										WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER						
										 A. Heredia						
										Palmones, 18 AGOSTO 2014						

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAH
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFXO: (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX FJ
 11170 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° 53 2014 375088 10002 *
 ZEUGNIS N°

CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW-INOX GMBH REHHECKE 80 40885 RATINGEN-LINTORF	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> PL 501	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> 2612
	TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL.</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.	

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	INTERGRANULAR CORROSION GRADE <small>INTERGRANULARE KORROSION</small>	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10028-7:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12b/A480Ed12-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12b/A480Ed12-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13	Acx 160 1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 1.4307 Acx 160 TP-304L ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	1D 1.4307 1D 1.4301 N°1 TP-304 1D 1.4307 N°1 TP-304L

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE N°</small>
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>			
B9611V	04E7NL ABA	15,000	1500,00	3000,00	170	4 04E7NL A	C
B9611V	04E7NL ABB	15,000	1500,00	3000,00	170	4 04E7NL A	C
B9611V	04E7NL ABC	15,000	1500,00	3000,00	170	4 04E7NL A	C
B9611V	04E7NL ABD	15,000	1500,00	3000,00	170	4 04E7NL A	C
B9792K	02E7DB AJ	15,000	1500,00	3000,00	172	1 02E7DB A	C
B9881C	04E7DK BJ	15,000	1500,00	3000,00	173	1 04E7DK B	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° <small>SCHWELZE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
E7DB	0,024	18,510	1,787	0,085	8,018	0,030	0,003	0,312		
E7DK	0,022	18,085	1,843	0,076	8,020	0,031	0,001	0,376		
E7NL	0,023	18,095	1,778	0,068	8,015	0,031	0,001	0,422		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° <small>PROBE N°</small>	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %		
02E7DB A	C T	613,19	297,55	348,09	55,82	56,82	87,00	54,82		
04E7DK B	C T	613,64	310,21	357,89	55,22	56,22	83,00	54,22		
04E7NL A	C T	613,13	278,63	331,60	56,19	57,19	86,00	55,19		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>
CERTIFIED ACC. TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT. NO: 08 / 2001 / MUC EN 10088-2 The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeabilidad max. 1.1	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> A. Heredia </div>
	Palmones, 18 AGOSTO 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 13
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° 53 2014 375088 10002 *
ZERTIFIKAT NR.

CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW-INOX GMBH REHHECKE 80 40885 RATINGEN-LINTORF	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> PL 501	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> 2612
	TRADE MARK <small>STREIFEN DES HERSTELL.</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STREIFEN DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.	




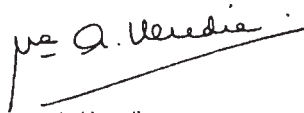
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small>	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10028-7:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 1.4307 Acx 160 TP-304L	1D 1D N°1 1D N°1

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>			
B9895B	04E7NL AJ	15,000	1500,00	3000,00	174	1	04E7NL A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° <small>SCHMELZE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
E7NL	0,023	18,095	1,778	0,068	8,015	0,031	0,001	0,422		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N° <small>PROBE NR.</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	A5 <small>%</small>	HRB	A200 <small>%</small>		
04E7NL A	613,13	278,63	331,60	56,19	57,19	86,00	55,19		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>
CERTIFIED ACC. TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT. NO: 08 / 2001 / MUC EN 10088-2 The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeabilidad max. 1.1	<p>SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <p>WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small></p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> A. Heredia </div>
	Palmones, 18 AGOSTO 2014

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR (ALMORVES (LOS BARRIOS)) TFXP. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 23 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)		  by Accredited Body 0769-CPD-122035 DoP no. 1/2013		<h1 style="text-align: center;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="text-align: center;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1										
CUSTOMER KUNDE: HW-INOX GMBH REHHECKE 80 40885 RATINGEN-LINTORF		OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. PL 501		YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. 2612										
TRADE MARK STempel DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEmpEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROzESS A.O.D.										
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)			INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION		GRADE WERKSTOFF Acx 160 1.4307		FINISH AUSFÜHRUNG 1D							
COIL / BOX COIL/KISTE		CONTENT INHALT		DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.					
B9895B		04E7NL AJ		THICKNESS DICKE	15,000	WIDTH BREITTE	1500,00	LENGTH LÄNGE	3000,00	174	1	04E7NL A		C
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN														
HEAT N° SCHWELZE NR.		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
E7NL		0,023	18,095	1,778	0,068	8,015	0,031	0,001	0,422					
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN														
TEST N° PROBE NR.		PROBE BIT	TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN				500,00 700,00	200,00	240,00	45,00							
04E7NL A		C	T	613,13	278,63	331,60	57,19							
REMARKS / BEOBACHTUNGEN										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE				
The delivery is in accordance with the order permeabilidad max. 1,1										SATISFACTORY Ohne Beanstandung				
										WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER				
										 A. Heredia				
										Palmones, 18 AGOSTO 2014				

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPU DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM. (34) - 956 62 53 00
 FAX (34) - 956 62 53 11
 P.O. BOX #1
 11170 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 53 2014 375088 10001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenseignung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer HW-INOX GMBH	Auftrags Nr - Our order n° PL 501	Bestellung Nr - Your order n° 2612
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
170	16	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E7NL	04E7NL A C
172	1	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E7DB	02E7DB A C
173	1	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E7DK	04E7DK B C
174	1	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E7NL	04E7NL A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
E7DB	0,024	18,510	1,787	0,085	8,018	0,030	0,003	0,312					
E7DK	0,022	18,085	1,843	0,076	8,020	0,031	0,001	0,376					
E7NL	0,023	18,095	1,778	0,068	8,015	0,031	0,001	0,422					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00				
02E7DB A	CT	30,000 15,00	613,19	297,55	348,09	56,82				
04E7DK B	CT	30,000 15,00	613,64	310,21	357,89	56,22				
04E7NL A	CT	30,000 15,00	613,13	278,63	331,60	57,19				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.
 Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.
 Spectrometrical identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft
 cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR**
A. Heredia

Palmones, 18 AGOSTO 2014