

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877073 20002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR DW 874	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P023270
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C0812E	05E8AC ACB	3,000	1500,00	3000,00	63	10	05E8AC A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000	
E8AC	0,030	16,525	1,223	2,036	0,044	10,090	0,026	0,004	0,344	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE STT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
05E8AC A	C T	623,24	333,82	366,47	57,49	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNº: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O.: BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035
 DoP no. 1/2013

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877073 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. DW 874	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P023270
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C0812E	05E8AC ACB	3,000	1500,00	3000,00	63	10	05E8AC A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000	
E8AC	0,030	16,525	1,223	2,036	0,044	10,090	0,026	0,004	0,344	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE NR.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
05E8AC A	C T	623,24	333,82	366,47	57,49	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY Ohne Beanstandung
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS:

CERTIFICATE Nº **F0 2014 877073** 20002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER Nº UNSERE AUFTR. DW 874	YOUR ORDER Nº IHRE BESTELL. P023270
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST Nº PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C0812E	05E8AC ACB	3,000	1500,00	3000,00	63	10	05E8AC A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT Nº SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	
E8AC	0,030	16,525	1,223	2,036	0,044	10,090	0,026	0,004	0,344	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST Nº PROBE N.	PROBE STYP.	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	95,00	
05E8AC A	C T	623,24	333,82	55,49	83,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877073 20002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. DW 874	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P023270
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C0812E	05E8AC ACB	3,000	1500,00	3000,00	63	10	05E8AC A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750						
E8AC	0,030	16,525	1,223	2,036	0,044	10,090	0,026	0,004	0,344						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB										
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00	95,00										
05E8AC A	C T	623,24	333,82	55,49	83,00										

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG**

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS, (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Prüf - Nr. **F0 2014 877073 20001 E**
 Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° DW 874	Bestellung Nr - Your order n° P023270
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
63	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E8AC	05E8AC A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000
E8AC	0,030	16,525	1,223	2,036	0,044	10,090	0,026	0,004	0,344

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00
05E8AC A	C T	12,500 3,00	623,24	333,82	366,47	57,49

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.
 Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.
 Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft
 cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order

Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014