

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **F0 2014 877079 30002 5**  
GEMÄSS ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> <b>DW 897</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> <b>P023442</b>
	<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small> <b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2005	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4307	<small>AUSFÜHRUNG</small> 2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
<small>COIL/KISTE</small>	<small>INHALT</small>	<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS.</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROBE NR.</small>	
C0958T	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	3	10	04E9XB	C
C0958V	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	4	10	04E9XB	C
C0967N	02E9LW CB	3,000	1500,00	3000,00	10	9	02E9LW	C
C1173T	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	40	10	04E9XB	C
C1173Z	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	41	10	04E9XB	C
C1174D	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	39	10	04E9XB	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN									
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	
<small>SCHMELZE NR</small>									
REQUIREMENTS	0,030	17,500	2,000	0,110	8,000	0,045	0,015	1,000	
<small>ANFORDERUNGEN</small>		19,500			10,500				
E9LW	0,020	17,635	1,635	0,076	8,015	0,031	0,002	0,306	
E9XB	0,018	17,655	1,666	0,077	8,005	0,034	0,001	0,452	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5	
<small>PROBE N.</small>	<small>SIT TYPE</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>	
REQUIREMENTS		520,00	220,00	250,00	45,00	
<small>ANFORDERUNGEN</small>		700,00				
02E9LW	C T	632,15	319,99	355,30	61,19	
04E9XB	C T	638,54	333,89	367,22	58,79	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order	<small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>  <p style="text-align: center;"><b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>   A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035  
 DoP no. 1/2013

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2014 877079 30001 Y

**CUSTOMER**

KUNDE

BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**

UNSERE AUFT

DW 897

**YOUR ORDER N°**

IHRE BESTELL

P023442

**TRADE MARK**

STEMPEL DES HERSTELL



**INSPECTOR'S STAMP**

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

**INTERGRANULAR CORROSION**

INTERKRISTALLINE KORROSION

**GRADE**

WERKSTOFF

Acx 150 1.4307

**FINISH**

AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C0958T	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	3	10	04E9XB	C
C0958V	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	4	10	04E9XB	C
C0967N	02E9LW CB	3,000	1500,00	3000,00	10	9	02E9LW	C
C1173T	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	40	10	04E9XB	C
C1173Z	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	41	10	04E9XB	C
C1174D	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	39	10	04E9XB	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
E9LW	0,020	17,635	1,635	0,076	8,015	0,031	0,002	0,306						
E9XB	0,018	17,655	1,666	0,077	8,005	0,034	0,001	0,452						

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE NR.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
02E9LW	C T	632,15	319,99	355,30	61,19									
04E9XB	C T	638,54	333,89	367,22	58,79									

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE



**SATISFACTORY**  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**

WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014

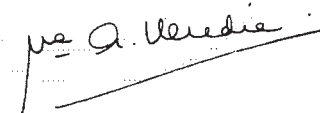
<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> <b>DW 897</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> <b>P023442</b>
	<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small> 
		<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <b>A.O.D.</b>

<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small> ASTM-A240Ed11,A480Ed11-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small> Acs 150	<b>TP-304</b>	<b>FINISH</b> <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B
---	--	---	---------------	--

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
C0958T	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	3	10	04E9XB	C
C0958V	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	4	10	04E9XB	C
C0967N	02E9LW CB	3,000	1500,00	3000,00	10	9	02E9LW	C
C1173T	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	40	10	04E9XB	C
C1173Z	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	41	10	04E9XB	C
C1174D	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	39	10	04E9XB	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750		
E9LW	0,020	17,635	1,635	0,076	8,015	0,031	0,002	0,306		
E9XB	0,018	17,655	1,666	0,077	8,005	0,034	0,001	0,452		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° <small>PROBE N.</small>	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>		515,00	205,00	40,00	92,00					
02E9LW	C T	632,15	319,99	59,19	85,00					
04E9XB	C T	638,54	333,89	56,79	86,00					

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>  <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div>
	<b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>  <div style="text-align: center;">   <b>A. Heredia</b> </div>

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2014 877079 30002 7  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. DW 897	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P023442
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
	ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>WERKSTOFF</b> Acx 150 TP-304L	

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C0958T	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	3	10	04E9XB C
C0958V	04E9XB D	3,000	1500,00	3000,00	4	10	04E9XB C
C0967N	02E9LW CB	3,000	1500,00	3000,00	10	9	02E9LW C
C1173T	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	40	10	04E9XB C
C1173Z	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	41	10	04E9XB C
C1174D	04E9XB ED	3,000	1500,00	3000,00	39	10	04E9XB C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750		
E9LW	0,020	17,635	1,635	0,076	8,015	0,031	0,002	0,306		
E9XB	0,018	17,655	1,666	0,077	8,005	0,034	0,001	0,452		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00	92,00					
02E9LW	C T	632,15	319,99	59,19	85,00					
04E9XB	C T	638,54	333,89	56,79	86,00					

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFXO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**  
NACH

Prüf - Nr. **F0 2014 877079 30001 C**  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> DW 897	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P023442
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BLECH AUS BAND (SHEET)	<b>Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4307 2B	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 150	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - N° of coil

**Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer** **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
3	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9XB	04E9XB	C
4	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9XB	04E9XB	C
10	9	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9LW	02E9LW	C
38	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9XB	04E9XB	C
39	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9XB	04E9XB	C
40	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	E9XB	04E9XB	C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
<b>Anforderungen</b> Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
E9LW	0,020	17,635	1,635	0,076	8,015	0,031	0,002	0,306					
E9XB	0,018	17,655	1,666	0,077	8,005	0,034	0,001	0,452					

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
<b>Anforderungen</b> Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	250,00	45,00				
02E9LW	C T	12,500 3,00	632,15	319,99	355,30	61,19				
04E9XB	C-T	12,500 3,00	638,54	333,89	367,22	58,79				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.  
 Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.  
 Spectrometrical Identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft  
 cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung  
 The delivery is in accordance with the order  
 Inused in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Palmones, 10 SEPTIEMBRE 2014