

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035
 DoP no. 1/2013

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877533 20001 Y
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE

BE GROUP OY AB
 LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

DW 897

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

P023442

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE

INTERKRISTALLINE KORROSION

WERKSTOFF

Acx 240 1.4404

FINISH

AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C1170R	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	42	10	02H0HX	C
C1170T	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	43	10	02H0HX	C
C1170V	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	44	10	02H0HX	C
C1170X	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	27	10	02H0HX	C
C1170Y	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	33	10	02H0HX	C
C1171B	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	45	9	02H0HX	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHWELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000						
H0HX	0,019	16,515	1,370	2,158	0,041	10,075	0,035	0,001	0,371						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE ST TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %										
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00										
02H0HX	C T	615,35	337,73	369,79	56,80										

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 15 SEPTIEMBRE 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877533 20002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFT DW 897	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P023442
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	--	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C1170R	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	42	10	02H0HX	C
C1170T	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	43	10	02H0HX	C
C1170V	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	44	10	02H0HX	C
C1170X	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	27	10	02H0HX	C
C1170Y	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	33	10	02H0HX	C
C1171B	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	45	9	02H0HX	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
H0HX	0,019	16,515	1,370	2,158	0,041	10,075	0,035	0,001	0,371					

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00									
02H0HX	C T	615,35	337,73	369,79	56,80									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 15 SEPTIEMBRE 2014

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877533 20002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. DW 897	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P023442
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C1170R	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	42	10	02H0HX	C
C1170T	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	43	10	02H0HX	C
C1170V	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	44	10	02H0HX	C
C1170X	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	27	10	02H0HX	C
C1170Y	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	33	10	02H0HX	C
C1171B	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	45	9	02H0HX	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	
HOHX	0,019	16,515	1,370	2,158	0,041	10,075	0,035	0,001	0,371	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		515,00	205,00	40,00	95,00	
02H0HX	C T	615,35	337,73	54,80	83,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO.: (34) - 956 62 93 00
 FAX.: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2014 877533 20002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. DW 897	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P023442
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed12a/A480Ed12-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C1170R	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	42	10	02H0HX	C
C1170T	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	43	10	02H0HX	C
C1170V	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	44	10	02H0HX	C
C1170X	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	27	10	02H0HX	C
C1170Y	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	33	10	02H0HX	C
C1171B	02H0HX C	3,000	1500,00	3000,00	45	9	02H0HX	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	
HOHX	0,019	16,515	1,370	2,158	0,041	10,075	0,035	0,001	0,371	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	95,00	
02H0HX	C T	615,35	337,73	54,80	83,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TENO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS. (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf - Nr. **F0 2014 877533 20001 E**
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° DW 897	Bestellung Nr - Your order n° P023442
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
27	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C
33	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C
42	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C
43	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C
44	10	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C
45	9	3,000 x 1.500,00 x 3.000,00	HOHX	02H0HX	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000 2,500		0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000				
HOHX	0,019	16,515	1,370	2,158	0,041	10,075	0,035	0,001	0,371				

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00				
02H0HX	CT	12,500 3,00	615,35	337,73	369,79	56,80				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.
 Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.
 Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft
 cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Palmones, 15 SEPTIEMBRE 2014