

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015
 by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 SEGÚN

CERTIFICATE N° 73 2022 1589 10001 Y
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
 MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
 120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR
 MATERIAL
 Acx 240 1.4404

FINISH
 ACABADO
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4148P	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	6	10	021XVP	C
H4148R	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	15	10	021XVP	C
H4148T	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	7	10	021XVP	C
H4148V	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	16	10	021XVP	C
H4148W	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	17	10	021XVP	C
H4148X	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	20	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000						
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %										
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00										
021XVP	C T	606,99	320,40	352,58	58,32										

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015
 by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10001 Y**
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR
 MATERIAL
Acx 240 1.4404

FINISH
 ACABADO
2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4148Y	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	18	10	021XVP	C
H4148Z	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	21	10	021XVP	C
H4149B	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	22	10	021XVP	C
H4149C	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	2	10	021XVP	C
H4149D	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	4	10	021XVP	C
H4149E	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	3	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00									
021XVP	C T	606,99	320,40	352,58	58,32									

REMARKS / OBSERVACIONES
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015
 by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10001 Y**
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR
 MATERIAL
Acx 240 1.4404

FINISH
 ACABADO
2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4149F	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	5	10	021XVP	C
H4149G	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	8	10	021XVP	C
H4149H	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	10	10	021XVP	C
H4149J	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	9	10	021XVP	C
H4149K	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	11	10	021XVP	C
H4149L	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	12	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00									
021XVP	C T	606,99	320,40	352,58	58,32									

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFMG. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015
 by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10001 Y**
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR
 MATERIAL
Acx 240 1.4404

FINISH
 ACABADO
2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4150T	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	14	10	021XVP	C
H4150V	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	13	10	021XVP	C
H4150W	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	19	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00									
021XVP	C T	606,99	320,40	352,58	58,32									

REMARKS / OBSERVACIONES
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10002 ***
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR
4511

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR

MATERIAL	ACABADO
Acx 240	1.4404/1.4401
Acx 240	1.4401
Acx 240	316
Acx 240	1.4404
Acx 240	316L

FINISH
 ACABADO
 2B
 2B
 2B
 2B
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm)			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4148P	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	6	10	021XVP	C
H4148R	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	15	10	021XVP	C
H4148T	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	7	10	021XVP	C
H4148V	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	16	10	021XVP	C
H4148W	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	17	10	021XVP	C
H4148X	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	20	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373					

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB							
021XVP 021XVP	C T F T	606,99	320,40	352,58	56,32	58,32	77,00 79,00							

REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

pe A. Heredia
 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 SEGÚN

CERTIFICATE N° 73 2022 1589 10002 *
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
 ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
 MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
 120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR
 4511

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
 A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR
 MATERIAL
 Acx 240 1.4404/1.4401
 Acx 240 1.4401
 Acx 240 316
 Acx 240 1.4404
 Acx 240 316L

FINISH
 ACABADO
 2B
 2B
 2B
 2B
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm)			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4148Y	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	18	10	021XVP	C
H4148Z	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	21	10	021XVP	C
H4149B	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	22	10	021XVP	C
H4149C	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	2	10	021XVP	C
H4149D	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	4	10	021XVP	C
H4149E	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	3	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB								
021XVP 021XVP	C T F T	606,99	320,40	352,58	56,32	58,32	77,00 79,00								

REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10002 ***
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR
4511

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE
 CORROSIÓN INTERGRANULAR

MATERIAL	ACX	FINISH
Acx 240	1.4404/1.4401	2B
Acx 240	1.4401	2B
Acx 240	316	2B
Acx 240	1.4404	2B
Acx 240	316L	2B

FINISH
 ACABADO
 2B
 2B
 2B
 2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm)			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
H4149F	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	5	10	021XVP	C
H4149G	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	8	10	021XVP	C
H4149H	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	10	10	021XVP	C
H4149J	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	9	10	021XVP	C
H4149K	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	11	10	021XVP	C
H4149L	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	12	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB								
021XVP 021XVP	C T F T	606,99	320,40	352,58	56,32	58,32	77,00 79,00								

REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia
 Palmones, 23 Agosto 2022

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 SEGÚN

CERTIFICATE N° **73 2022 1589 10002 ***
 CERTIFICADO N°

CUSTOMER
 CLIENTE
ALUMECO A/S
 Næsbyvej 26

OUR ORDER N°
 N/PEDIDO
MA 3502

YOUR ORDER N°
 S/PEDIDO
120587715 1273141

TRADE MARK
 SELLO DEL FABRICANTE

INSPECTOR'S STAMP
 SELLO DEL INSPECTOR
4511

STEELMAKING PROCESS
 PROCESO DE ACERÍA
A.O.D.

REQUIREMENTS
 NORMAS APLICABLES
 EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21
 EN 10088-2:2014
 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed21

INTERGRANULAR CORROSION GRADE		FINISH
CORROSIÓN INTERGRANULAR		ACABADO
MATERIAL		
Acx 240	1.4404/1.4401	2B
Acx 240	1.4401	2B
Acx 240	316	2B
Acx 240	1.4404	2B
Acx 240	316L	2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
BOBINA / CAJA	CONTENIDO	ESPESOR	ANCHO	LARGO	MARCA	CANTIDAD	PROBETA	
H4150T	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	14	10	021XVP	C
H4150V	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	13	10	021XVP	C
H4150W	021XVP B	3,000	1500,00	3000,00	19	10	021XVP	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
COLADA															
1XVP	0,024	16,680	1,234	2,055	0,032	10,115	0,028	0,001	0,373						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB								
PROBETA	SIT TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%									
021XVP	C T	606,99	320,40	352,58	56,32	58,32	77,00								
021XVP	F T						79,00								

REMARKS / OBSERVACIONES

Spectrochemical identity test O.K.
 Heat treatment: 1050-1100°C.
 Cooling with air.
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983).
 The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015
 (Chem & Mech only).

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
 SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 23 Agosto 2022