

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE OIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 897517 10002 5
 BEGRIFF NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 2612	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P029807
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
--	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX KOTLE/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C4522C	04H9VB AHB	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHC	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHD	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEA	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEB	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEC	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
H9VB	0,028	17,615	1,623	0,055	8,145	0,035	0,005	0,418		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00					
04H9VB A	C T	632,10	327,38	370,42	50,34					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHTVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035
 DoP no. 1/2013

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR

F0 2015 897517 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR

PW 2612

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL

P029807

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF
 Acx 150 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG
 1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DÜCKE	WIDTH BREITTE	LENGTH LÄNGE			
C4522C	04H9VB AHB	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHC	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHD	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEA	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEB	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEC	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
H9VB	0,028	17,615	1,623	0,055	8,145	0,035	0,005	0,418						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
04H9VB A	C T	632,10	327,38	370,42	50,34								

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 12 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 OBRALTA
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFINO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P O BOX 63
 11376 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEHÄS:

CERTIFICATE N° F0 2015 897517 10002 R
 ZEUGNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 2612	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P029807
	TRADE MARK STENPEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STENPEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF	AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 150 TP-304	Nº1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS	STÜCKZAHL	PROBE NR
C4522C	04H9VB AHB	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A
C4522C	04H9VB AHC	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A
C4522C	04H9VB AHD	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A
C4532C	04H9VB AEA	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A
C4532C	04H9VB AEB	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A
C4532C	04H9VB AEC	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR										
REQUIREMENTS	0,080	17,500	2,000	0,100	8,000	0,045	0,030	0,750		
ANFORDERUNGEN										
H9VB	0,028	17,615	1,623	0,055	8,145	0,035	0,005	0,418		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N°	PROBE SIT	Rm	Rp 0.2	A50	HRB					
PROBE N	TYPE	N/mm2	N/mm2	%						
REQUIREMENTS		515,00	205,00	40,00	92,00					
ANFORDERUNGEN										
04H9VB A	C T	632,10	327,38	49,34	83,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	OBERFLÄCHEN UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHTVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 12 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 897517 10002 7
 ZEUGNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 2612	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P029807
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	--	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C4522C	04H9VB AHB	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHC	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4522C	04H9VB AHD	15,000	1500,00	3000,00	9	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEA	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEB	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C
C4532C	04H9VB AEC	15,000	1500,00	3000,00	10	1	04H9VB A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750
H9VB	0,028	17,615	1,623	0,055	8,145	0,035	0,005	0,418

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR	PROBE SITZ TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	HRB	A200 %
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	92,00	40,00
04H9VB A	C T	632,10	327,38	83,00	48,34

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR WERKSACHTVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 12 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2015 897517 10001 E
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° PW 2612	Bestellung Nr - Your order n° P029807
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
5	3	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9VB	04H9VB A C
6	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9VD	04H9VB A C
8	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9VB	04H9VB A C
9	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9VB	04H9VB A C
10	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9VB	04H9VB A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
H9VB	0,028	17,615	1,623	0,055	8,145	0,035	0,005	0,418					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test.	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00				
04H9VB A	C T	30,000 15,00	632,10	327,38	370,42	50,34				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosionen gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:

Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order

Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 12 MARZO 2015