

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 897527 40002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. PW 2676	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P030146
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN




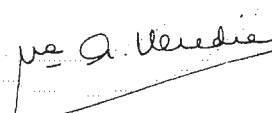
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C4505G	01H9EC M	4,000	1500,00	3000,00	1	6	01H9EC
C4975L	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	2	8	03J0DJ
C4975N	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	3	8	03J0DJ
C4975P	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	4	8	03J0DJ

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
H9EC	0,018	16,615	1,392	2,017	0,043	10,095	0,033	0,001	0,355		
J0DJ	0,018	16,500	1,290	2,019	0,046	10,010	0,027	0,001	0,337		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
01H9EC	C T	596,69	330,81	365,01	58,30	
03J0DJ	C T	606,48	342,87	372,17	57,20	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TPNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADI2)		  0769-CPD-122035 DoP no. 1/2013 by Accredited Body		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS			3.1										
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA				OUR ORDER N° UNSERE AUFT PW 2676		YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P030146											
				TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN											
						STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009				INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION		GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404											
						FINISH AUSFÜHRUNG 2B											
COIL / BOX COIL/KISTE		CONTENT INHALT		DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.								
				THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE											
C4505G	01H9EC	M	4,000	1500,00	3000,00	1	6	01H9EC	C								
C4975L	03J0DJ	C	4,000	1500,00	3000,00	2	8	03J0DJ	C								
C4975N	03J0DJ	C	4,000	1500,00	3000,00	3	8	03J0DJ	C								
C4975P	03J0DJ	C	4,000	1500,00	3000,00	4	8	03J0DJ	C								
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																	
HEAT N° SCHMELZE NR.		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000							
H9EC		0,018	16,615	1,392	2,017	0,043	10,095	0,033	0,001	0,355							
J0DJ		0,018	16,500	1,290	2,019	0,046	10,010	0,027	0,001	0,337							
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																	
TEST N° PROBE NR.		PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN			530,00 680,00	240,00	270,00	40,00											
01H9EC		C T	596,69	330,81	365,01	58,30											
03J0DJ		C T	606,48	342,87	372,17	57,20											
REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE											
						SATISFACTORY Ohne Beanstandung											
						WORK INSPECTOR WERKSACHTVERSTÄNDIGER											
						 A. Heredia											
						Palmones, 12 MARZO 2015											

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2015 897527 40002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. PW 2676	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P030146
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITTE	LENGTH LÄNGE			
C4505G	01H9EC M	4,000	1500,00	3000,00	1	6	01H9EC
C4975L	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	2	8	03J0DJ
C4975N	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	3	8	03J0DJ
C4975P	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	4	8	03J0DJ

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	
H9EC	0,018	16,615	1,392	2,017	0,043	10,095	0,033	0,001	0,355	
J0DJ	0,018	16,500	1,290	2,019	0,046	10,010	0,027	0,001	0,337	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	95,00	
01H9EC	C T	596,69	330,81	56,30	83,00	
03J0DJ	C T	606,48	342,87	55,20	84,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2015 897527 40002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. PW 2676	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P030146
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN:

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------


COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C4505G	01H9EC M	4,000	1500,00	3000,00	1	6	01H9EC	C
C4975L	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	2	8	03J0DJ	C
C4975N	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	3	8	03J0DJ	C
C4975P	03J0DJ C	4,000	1500,00	3000,00	4	8	03J0DJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
H9EC	0,018	16,615	1,392	2,017	0,043	10,095	0,033	0,001	0,355		
J0DJ	0,018	16,500	1,290	2,019	0,046	10,010	0,027	0,001	0,337		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00	95,00						
01H9EC	C T	596,69	330,81	56,30	83,00						
03J0DJ	C T	606,48	342,87	55,20	84,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG WORK INSPECTOR WERKSSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr. **F0 2015 897527 40001 E**
 Inspection No.

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° PW 2676	Bestellung Nr - Your order n° P030146
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer  **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp** 

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	6	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H9EC	01H9EC	C
2	8	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	J0DJ	03J0DJ	C
3	8	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	J0DJ	03J0DJ	C
4	8	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	J0DJ	03J0DJ	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
H9EC	0,018	16,615	1,392	2,017	0,043	10,095	0,033	0,001	0,355					
J0DJ	0,018	16,500	1,290	2,019	0,046	10,010	0,027	0,001	0,337					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00				
01H9EC	CT	12,500 x 4,00	596,69	330,81	365,01	58,30				
03J0DJ	CT	12,500 x 4,00	606,48	342,87	372,17	57,20				

Beachtung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 12 MARZO 2015