

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 897955 40002 5
 ZEUGNIS NR.

| | | |
|---|---|--|
| CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA | OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 2675 | YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P030150 |
| | TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL | INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN |

| | | | |
|---|---|---|-----------------------------------|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 | INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 | GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307 | FINISH AUSFÜHRUNG 2B |
|---|---|---|-----------------------------------|

| COIL / BOX COIL/KISTE | CONTENT INHALT | DIMENSIONS ABMESSUNGEN | | | MARKS POS. | QUANTITY STÜCKZAHL | TEST N° PROBE NR. | |
|--------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|----------------------|---|
| | | THICKNESS DICKE | WIDTH BREITE | LENGTH LÄNGE | | | | |
| C5150D | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 6 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150E | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 7 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150F | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 14 | 17 | 04J1HW | C |
| C5150G | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 12 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150J | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 13 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150L | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 10 | 16 | 04J1HW | C |

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

| HEAT N° SCHMELZE NR | C | CR | MN | N | NI | P | S | SI | | | | | | |
|--------------------------------------|-------|------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | 0,030 | 17,500 19,500 | 2,000 | 0,110 | 8,000 10,500 | 0,045 | 0,015 | 1,000 | | | | | | |
| J1HW | 0,022 | 17,630 | 1,597 | 0,058 | 8,005 | 0,032 | 0,006 | 0,395 | | | | | | |

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| TEST N° PROBE N. | PROBE SIT TYPE | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | Rp 1.0 N/mm2 | A80 % | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | | 520,00 700,00 | 220,00 | 250,00 | 45,00 | | | | | | | | | |
| 04J1HW | C T | 614,30 | 298,24 | 329,92 | 58,60 | | | | | | | | | |

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFINO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035
 DoP no. 1/2013

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR.

F0 2015 897955 40001 Y

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

PW 2675

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

P030150

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF
 Acx 150 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG
 2B

| COIL / BOX COIL/KISTE | CONTENT INHALT | DIMENSIONS ABMESSUNGEN | | | MARKS POS. | QUANTITY STÜCKZAHL | TEST N° PROBE NR. | |
|--------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|----------------------|---|
| | | THICKNESS DICKE | WIDTH BREITE | LENGTH LÄNGE | | | | |
| C5150D | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 6 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150E | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 7 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150F | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 14 | 17 | 04J1HW | C |
| C5150G | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 12 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150J | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 13 | 16 | 04J1HW | C |
| C5150L | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 10 | 16 | 04J1HW | C |

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

| HEAT N° SCHMELZE NR. | C | CR | MN | N | NI | P | S | SI | | | | | | |
|-------------------------------|-------|------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | 0,030 | 17,500 19,500 | 2,000 | 0,100 | 8,000 10,500 | 0,045 | 0,015 | 1,000 | | | | | | |
| J1HW | 0,022 | 17,630 | 1,597 | 0,058 | 8,005 | 0,032 | 0,006 | 0,395 | | | | | | |

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| TEST N° PROBE NR. | PROBE SIT TYPE | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | Rp 1.0 N/mm2 | A80 % | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | | 520,00 700,00 | 220,00 | 250,00 | 45,00 | | | | | | | | | |
| 04J1HW | C T | 614,30 | 298,24 | 329,92 | 58,60 | | | | | | | | | |

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 16 MARZO 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2015 897955 40002 R**
 ZEUGNIS NR.

| | | |
|---|--|--|
| CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA | OUR ORDER N° UNSERE AUFT PW 2675 | YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P030150 |
| | TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. | INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN |

| | | | |
|---|---|---|-----------------------------------|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecII SA240/SA480Ed13-ASME SecII SA240/SA480Ed13 | INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E | GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304 | FINISH AUSFÜHRUNG 2B |
|---|---|---|-----------------------------------|

| COIL / BOX COIL/KISTE | CONTENT INHALT | DIMENSIONS ABMESSUNGEN | | | MARKS POS. | QUANTITY STÜCKZAHL | TEST N° PROBE NR. |
|--------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|----------------------|
| | | THICKNESS DICKE | WIDTH BREITE | LENGTH LÄNGE | | | |
| C5150D | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 6 | 16 | 04J1HW C |
| C5150E | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 7 | 16 | 04J1HW C |
| C5150F | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 14 | 17 | 04J1HW C |
| C5150G | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 12 | 16 | 04J1HW C |
| C5150J | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 13 | 16 | 04J1HW C |
| C5150L | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 10 | 16 | 04J1HW C |

| CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN | | | | | | | | | | |
|---|-------|------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|--|--|
| HEAT N° SCHMELZE NR. | C | CR | MN | N | NI | P | S | SI | | |
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | 0,080 | 17,500 19,500 | 2,000 | 0,100 | 8,000 10,500 | 0,045 | 0,030 | 0,750 | | |
| J1HW | 0,022 | 17,630 | 1,597 | 0,058 | 8,005 | 0,032 | 0,006 | 0,395 | | |

| MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|-------------|-----------------|----------|--------|--|--|--|--|--|
| TEST N° PROBE N. | PROBE SIT. TYPE | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | A50 % | HV10 | | | | | |
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | | 515,00 | 205,00 | 40,00 | 201,00 | | | | | |
| 04J1HW | C T | 614,30 | 298,24 | 55,60 | 166,00 | | | | | |

| | |
|---|---|
| REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order | SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG |
| | WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia |

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 93
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 897955 40002 7
 ZEUGNIS NR.

| | | |
|---|---|---|
| CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA | OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 2675 | YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P030150 |
| TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELLERS | INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN | STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D. |

| | | | |
|---|---|--|-----------------------------------|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 | INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E | GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304L | FINISH AUSFÜHRUNG 2B |
|---|---|--|-----------------------------------|

| COIL / BOX COIL/KISTE | CONTENT INHALT | DIMENSIONS ABMESSUNGEN | | | MARKS POS. | QUANTITY STÜCKZAHL | TEST N° PROBE NR. |
|--------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|----------------------|
| | | THICKNESS DICKE | WIDTH BREITE | LENGTH LÄNGE | | | |
| C5150D | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 6 | 16 | 04J1HW C |
| C5150E | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 7 | 16 | 04J1HW C |
| C5150F | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 14 | 17 | 04J1HW C |
| C5150G | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 12 | 16 | 04J1HW C |
| C5150J | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 13 | 16 | 04J1HW C |
| C5150L | 04J1HW D | 2,000 | 1500,00 | 3000,00 | 10 | 16 | 04J1HW C |

| CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG | | | | | | | | | | |
|--|-------|------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|--|--|
| HEAT N° SCHMELZE NR. | C | CR | MN | N | NI | P | S | SI | | |
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | 0,030 | 17,500 19,500 | 2,000 | 0,100 | 8,000 12,000 | 0,045 | 0,030 | 0,750 | | |
| J1HW | 0,022 | 17,630 | 1,597 | 0,058 | 8,005 | 0,032 | 0,006 | 0,395 | | |

| MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|-------------|-----------------|----------|--------|--|--|--|--|--|
| TEST N° PROBE N. | PROBE SIT TYPE | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | A50 % | HV10 | | | | | |
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | | 485,00 | 170,00 | 40,00 | | | | | | |
| 04J1HW | C T | 614,30 | 298,24 | 55,60 | 166,00 | | | | | |

| | |
|---|---|
| REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order | SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE |
| | SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG WORK INSPECTOR WERKSSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia |

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS, (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH:

Prüf - Nr. F0 2015 897955 40001 C
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
 Letter of approval from the TÜV Baden, dated 21-2-83.
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter, dated 26-6-89

| | | |
|--|--|--|
| Besteller - Customer BE GROUP OY AB | Auftrags Nr - Our order n° PW 2675 | Bestellung Nr - Your order n° P030150 |
| Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET) | Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4307 2B | |
| Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2CrNi18-9 | Werksbez - Works Grade Acx - 150 | Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A |
| Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) | | Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil |
| Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer | Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp | |

| Pos Nr. Item N° | Stückzahl Quantity | Abmessung - Dimensions mm | Schmelze Nr Heat N° | Probe Nr Test N° | |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|---|
| 6 | 16 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |
| 7 | 16 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |
| 8 | 16 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |
| 9 | 15 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |
| 10 | 16 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |
| 11 | 16 | 2,000 x 1.500,00 x 3.000,00 | J1HW | 04J1HW | C |

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

| Schmelze Nr Heat N° | C | CR | MN | N | NI | P | S | SI | | | | | | |
|-------------------------------|-------|------------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|
| Anforderungen Requirements | 0,030 | 17,500 19,500 | 2,000 | 0,100 | 8,000 10,500 | 0,045 | 0,015 | 1,000 | | | | | | |
| J1HW | 0,022 | 17,630 | 1,597 | 0,058 | 8,005 | 0,032 | 0,006 | 0,395 | | | | | | |

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

| Probe Nr Test N° | Prob.-Lage Pos of Test | Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | Rp 1.0 N/mm2 | A80 % | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------|---|------------------|-----------------|-----------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| Anforderungen Requirements | | Breite x Dicke Width x Thickness mm | 520,00 670,00 | 220,00 | 250,00 | 45,00 | | | | | | | |
| 04J1HW | C T | 20,000 2,00 | 614,30 | 298,24 | 329,92 | 58,60 | | | | | | | |

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204